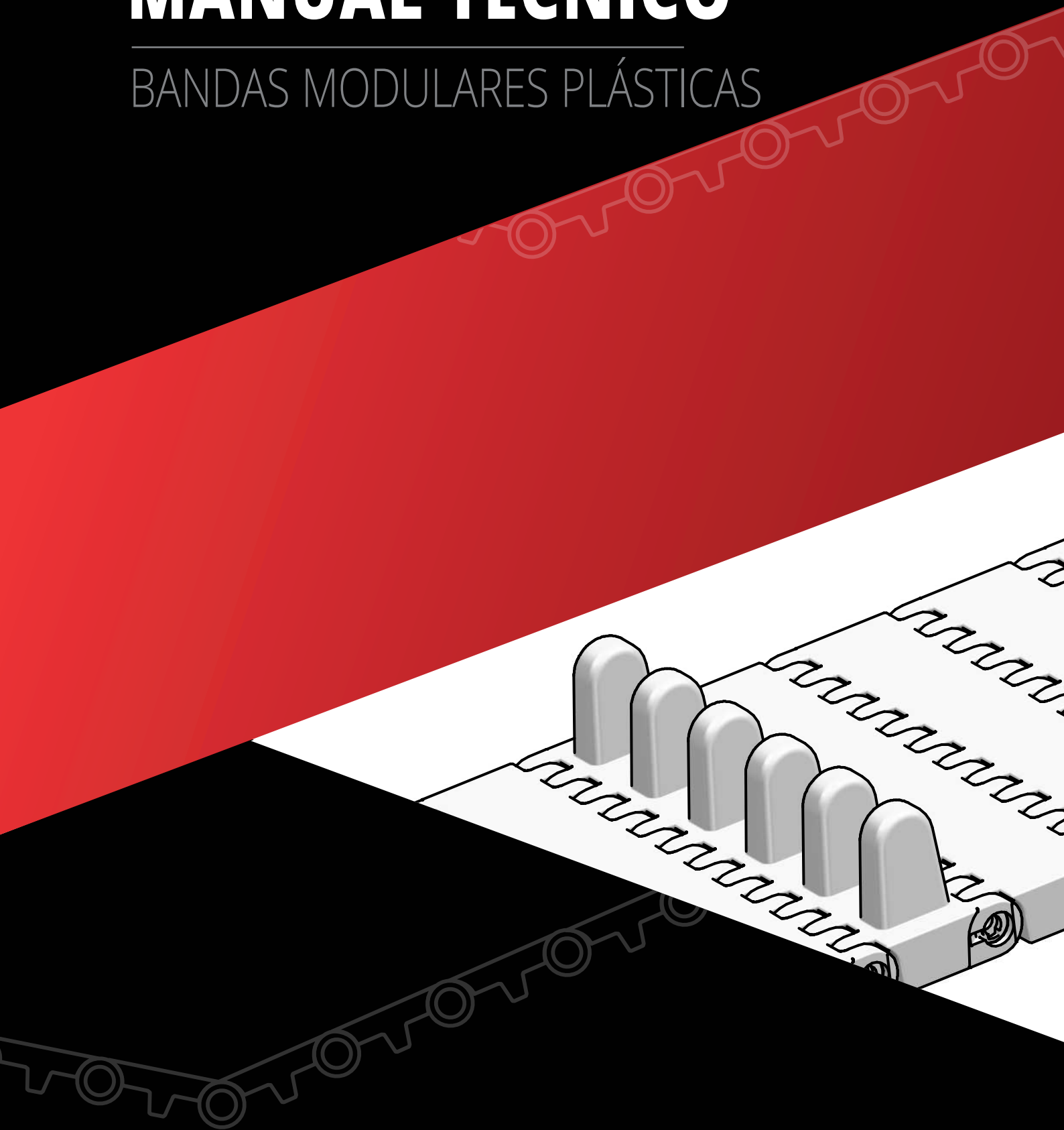


MANUAL TÉCNICO

BANDAS MODULARES PLÁSTICAS



SCANBELT
...keeping industry moving...

SCANBELT
...keeping industry moving...



Flexibilidad

SOLUCIONES FLEXIBLES

ScanBelt es uno de los fabricantes líderes de bandas modulares plásticas. Ofrecemos el más amplio y flexible programa de bandas transportadoras modulares plásticas del mercado. Actualmente tenemos más de 50 tipos de bandas disponibles y por lo tanto podemos ofrecer la más moderna solución a trabajos específicos de cualquier tipo.

Un factor importante que hace a ScanBelt tan flexible es el hecho que el proceso desde el diseño y las herramientas hasta el moldeo y ensamble de las bandas completas se efectúa en la misma fábrica en Hjoerring, Dinamarca.

PATENTES

Algunos productos ScanBelt son Marca registrada ® mientras que otros son modelos comunitarios registrados por la Unión Europea. Además, el sistema de retención de pasador para la mayoría de nuestras series son productos comunitarios registrados por la UE.

ScanBelt es Marca registrada ®, todos los derechos reservados, copyDerecho 2016



CONTACTANOS i



CORREO POSTAL

ScanBelt A/S
Læsøvej 12
DK-9800 Hjørring



OFICINA

ScanBelt A/S
Læsøvej 12
DK-9800 Hjørring

info@ScanBelt.com
P: (+45) 98 90 90 88
www.ScanBelt.com



HORARIOS

Lunes - jueves: 8.00 hr. a 16.30 hr.
Viernes: 8.00 hr. a 15.30 hr

Contenido

0 General

Guía de bandas

Guía rápida

8

8

12

S.25-700

S.25-800

S.25-800 F/2 componentes

S.25-801

S.25-806

S.25-830

S.25-836

42

43

44

45

46

47

48

1 Banda S.06

S.06-401

15

16

2 Banda S.12

S.12-401

S.12-406

S.12-408

S.12-408 F/2

S.12- 438

S.12- 448

19

20

21

22

23

24

25

4 Banda S.50

S.50-100

S.50-220

S.50-300

S.50-301

S.50-401

S.50-600

S.50-602

S.50-606

S.50-608

S.50-608 F/2 componentes

S.50-610

S.50-630

S.50-701

S.50-801

S.50-805

S.50-806

S.50-808

S.50-808 F/2 componentes

S.50-808 FlexiTop

S.50-830

S.50-831

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

3 Banda S.25

S.25-100

S.25-400

S.25-400 F/2 componentes

S.25-401

S.25-402

S.25-406

S.25-408

S.25-408 F/2 componentes

S.25-411

S.25-412

S.25-413

S.25-418

S.25-420

S.25-600

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

Contenido

S.50-838	73	S.250 Medidas	109
S.50-906	74	J.450	110
S.50-908	75	J.450 Medidas	111
S.50-918	76	Medidas de estructuras	
S.50-928	77	para banda radial	112
S.50-930	78	Instrucciones de instalación	113
S.50-938	79	Cálculos para curva -S	114

5 Banda S.75

S.75-906	82
S.75-908	83
S.75-938	84

6 Banda Radial S.25 87

S.101	88
S.101 Medidas	89
S.101 Medidas para ganchos	91
S.100R	92
S.100R Medidas	93
S.100R Medidas para ganchos	94
S.100R Ganchos	96
S.100R Medidas para ganchos	97
J.101	98
J.101 Medidas	99
S.101 Tracklink	100

7 Banda Radial S.50 103

S.201	104
S.201 Medidas	105
S.201 Ganchos	106
S.201 Medidas para ganchos	107
S.250	108

8 Bandas Obsoletas 117

9 Accesorios 121

Round Top	122
S.12 Todas las Bandas	122
S.25 Todas las Bandas	123
S.25-100/600/700	123
S.25-4XX	124
S.25-420	125
S.25-8XX	126
S.50 Todas las Bandas	127
S.50-100/3XX/6XX	128
S.50-220	129
S.50-401	129
S.50-8XX	130
S.50-9XX	131
S.75-9XX	132
Banda radial S.25-XXX	134
Banda radial S.50-XXX	135

Pasadores y cierres

- Banda recta	136
- Banda curva	138
Perfiles de desgastes	139
Soportes de Banda	143

Contenido

10 Instrucciones para construcción e instalación **147**

Construcción 148

Ejemplos de Construcción 150

Recomendaciones

de ruedas y soporte de la banda 152

Ruedas dentadas SB,
medidas del chavetero 154

Expansión/contracción térmica 155

Descripción de materiales 158

Resistencia química 164

Instalación y mantenimiento 167

Pautas de limpieza 169

Fallos más comunes 172

Cálculo de potencia motor 175

11 Condiciones de Venta y Envío **177**

Condiciones generales

de Venta y Envío 178

Vista General de Banda

GUÍA DE BANDA PARA Series S.06-401/S.12-4XX/S.25-XXX

Esta es la guía general de bandas, datos principales. Si necesitas ver las características generales de tu banda o sus Accesorios, puedes ver la hoja técnica. Los Accesorios los puedes ver en un capítulo aparte

Tipo									Nominal Primitivo	Área abierta
										%
S.06-401	x	-	x	-	x	-	x	-	6,25 mm	40%
S.12-401	x	x	x	-	x	-	x	-	12,5 mm	40%
S.12-406	x	x	x	x	x	-	x	-	12,5 mm	8%
S.12-408	x	x	x	x	x	-	x	-	12,5 mm	*CE
S.12-408 F/2	x	x	x	-	-	-	x	-	12,5 mm	*CE
S.12-438	x	-	x	x	-	-	x	-	12,5 mm	*CE
S.12-448	x	-	-	-	-	-	x	-	12,5 mm	*CE
S.25-100	x	x	x	x	-	-	x	-	25 mm	20%
S.25-400	x	x	x	-	x	x	x	-	25 mm	29%
S.25-400 F/2	x	x	x	x	-	x	x	-	25 mm	29%
S.25-401	x	x	x	-	-	-	x	-	25 mm	29%
S.25-402	-	-	x	-	-	-	x	-	25 mm	29%
S.25-406	x	x	x	-	-	-	x	-	25 mm	13%
S.25-408	x	x	x	x	-	-	x	x	25 mm	*CE
S.25-411	x	x	x	x	x	x	x	-	25 mm	26%
S.25-412	x	x	x	-	x	x	-	-	25 mm	13%
S.25-413	x	x	x	-	-	x	x	-	25 mm	13%
S.25-418	x	-	x	-	-	-	x	x	25 mm	*CE
S.25-420	-	-	-	x	-	-	x	x	25 mm	14%
S.25-600	x	x	x	x	-	-	x	-	25 mm	16%
S.25-700	x	x	x	x	-	-	x	-	25 mm	27%
S.25-800	x	x	x		x	x	x	-	25 mm	*CE
S.25-800 F/2	-	-	-	x	-	-	x	-	25 mm	*CE
S.25-801	-	-	-	-	x	-	-	-	25 mm	41%
S.25-806	x	x	x	x	x	x	x	-	25 mm	17%
S.25-830	-	-	x	-	-	x	x	-	25 mm	*CE
S.25-836	-	-	-	-	-	-	x	-	25 mm	17%

*** CE = Cerrada**



Mayor abertura en mm	Superficie banda	Tracción máxima de banda			Peso por m² (pasador plástico)			Aprobado FDA	Aprobado USDA
		PE	PP	POM	PE	PP	POM		
4x8	Abierta, Lisa	-	-	250	-	-	2,8	x	x
6x8	Abierta, Lisa	600	800	1450	3,,	3,5	4,8	x	x
4x2,5	Perforada Lisa	600	800	1450	4,5	4,5	6	x	x
*CE	Cerrada Lisa	600	800	1450	4,5	4,5	6	x	x
*CE	Superficie de Fricción	750	-	-	6	-	-	x	x
*CE	Superficie estructural con conos	600	800	1450	4,5	4,5	6	x	x
*CE	Cerrada con diamante invertido	600	800	1450	4,5	4,5	6	x	x
3x3	Abierta, Lisa	540	740	1250	4,5	4,5	6	x	-
6x10	Abierta, Lisa	630	1060	1500	5	5	7	x	x
6x10	Superficie de Fricción	630	-	-	7	-	-	x	x
6x10	Abierta, Lisa	600	800	1450	6	6	8,5	x	-
6x10	Costillas longit., 4 mm drenaje	700	1120	1500	6	6	7,5	x	x
1x6	Perforada Lisa	900	1250	2400	6	6	8	x	-
*CE	Cerrada Lisa	900	1250	2400	6	6	8,5	x	-
3x6	Malla, superficie curva	630	1060	1620	6	6	7,5	x	x
1x6	Malla con empujadores de 2,5 mm	900	1250	2400	6	6	9	x	x
1x6	Malla con empujadores de 1,5 mm	900	1250	2400	6	6	9	x	x
*CE	Cerrada con rough top	900	1250	2400	6	6	8,5	x	-
10x2	Costillas longit, 5 mm, drenaje	900	1200	2400	8	8	11	x	-
1,5x3	Perforada Lisa	540	740	1250	4	4	6	x	-
13x12	Abierta, Lisa	540	740	1250	4,5	4,5	6	x	-
*CE	Cerrada Lisa	550	650	1050	5	5	7,5	x	x
*CE	Superficie de Fricción	600	-	-	7	-	-	x	x
10 x5	Muy abierta , Lisa	550	650	1050	5,5	5,5	7,5	x	x
2x5	Perforada Lisa	550	650	1050	5,5	5,5	8	x	x
*CE	Estructura de conos de 3 mm	550	650	1050	5,5	5,5	8	x	x
2x5	Estructura de puntos de 3 mm	550	650	1050	5,5	5,5	8	x	x

GUÍA DE BANDA PARA Series S.50-XXX/S.75-XXX/Banda curvas

Esta es la guía general de bandas, datos principales. Si necesitas ver las características generales de tu banda o sus accesorios, puedes ver la hoja técnica. Los accesorios los puedes ver en un capítulo aparte.

Tipo									Nominal Primitivo	Área abierta
										%
S.50-100	x	x	x	x	x	-	-	x	50 mm	27%
S.50-220	x	-	-	x	-	-	x	-	50 mm	22%
S.50-300/301	-	x	x	-	-	-	-	x	50 mm	27%
S.50-401	x	x	x	x	-	x	x	x	50 mm	61%
S.50-600	x	x	x	-	-	-	-	x	50 mm	9%
S.50-602	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	*CE
S.50-606	x	-	x	-	-	-	-	x	50 mm	10%
S.50-608	x	x	x	-	-	-	-	x	50 mm	*CE
S.50-608 F/2	-	-	-	x	-	-	x	x	50 mm	*CE
S.50-610/630	x	-	-	-	x	-	-	x	50 mm	9%
S.50-701	x	-	-	x	-	-	-	-	50 mm	63%
S.50-801	-	x	x	-	-	x	-	x	50 mm	24%
S.50-805	-	x	-	-	x	-	-	-	50 mm	26%
S.50-806	-	x	x	x	x	x	-	x	50 mm	21%
S.50-808	x	x	x	x	x	x	-	x	50 mm	*CE
S.50-808 F/2	-	x	x	-	-	x	-	x	50 mm	*CE
S.50-808 FlexiTop	-	-	-	x	-	x	x	-	50 mm	*CE
S.50-830	-	x	x	-	-	x	-	x	50 mm	*CE
S.50-831	-	x	x	-	-	x	-	-	50 mm	24%
S.50-838	-	x	x	-	-	-	x	x	50 mm	*CE
S.50-906	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	13%
S.50-908	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	*CE
S.50-918	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	*CE
S.50-928	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	*CE
S.50-930	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	13%
S.50-938	-	-	-	-	-	-	-	x	50 mm	*CE
S.75-906	-	-	-	-	-	-	-	x	75 mm	5%
S.75-908	-	-	-	-	-	-	-	x	75 mm	*CE
S.75-938	-	-	-	-	-	-	-	x	75 mm	*CE
S.100R/100R Hook	x	x	x	x	x	x	x	-	25 mm	52%
S.101	x	x	x	x	x	x	x	-	25 mm	52%
J.101	x	x	x	x	x	x	-	x	25 mm	52%
S.101 Track	x	-	x	-	x	-	x	-	25 mm	52%
S.201/201 Hook	x	-	x	x	-	x	-	x	50 mm	47%
J.450/S.250	x	-	-	-	-	-	--	x	50 mm	67%

Mayor abertura en mm	Superficie banda	Tracción máxima de banda			Peso por m² (pasador plástico)			Aprobado FDA	Aprobado USDA
		PE	PP	POM	PE	PP	POM		
5x9	Abierta, Lisa	1840	2795	4200	8	8	12	x	
7,5x3,5	Costillas longit, 5mm drenaje	-	2900	4350	-	13	14	x	
5x9	Abierta con costilla transversal	1740	2300	3450	7	7	10	x	
3,5x11	Abierta, Lisa	1200	1560	2340	6	6	8	x	x
1,5x6	Perforada Lisa	1790	2400	3600	7	7	10	x	x
*CE	Cerrada Lisa con costilla de 3 mm	1790	2400	3600	8	8	11	x	x
3x6	Perforada Lisa	1790	2400	3600	7	7	11	x	x
*CE	Cerrada Lisa	1790	2400	3600	7	7	11	x	x
*CE	Superficie de Fricción	600	-	-	7	-	-	x	x
1,5x6	Perforada con empujadores	1790	2400	3600	7	7	11	x	x
7,5x12	Muy abierta, Liso	420	-	-	3,5	-	-	x	
10x12	Perforada Lisa	1200	1400	2060	7	7	10	x	x
4x11	Abierta, Lisa	1200	1400	2060	7	7	10	x	
2,5x11	Abierta, Lisa	1200	1400	2060	7	7	10	x	x
*CE	Cerrada, Lisa	1200	1400	2060	8	8	12	x	x
*CE	Cerrada, Superficie de Fricción	600	-	-	7	-	-	x	x
*CE	Cerrada, FlexiTop	-	-	2200	-	-	12	x	
*CE	Cerrada, estructurada, conos 2mm	4800	6000	10250	13	14	21	x	x
10x12	Abierta con conos 3mm	1200	1400	2060	7	7	10	x	x
*CE	Cerrada, estructura de micro conos	4800	6000	10250	13	14	21	x	x
7x11	Perforada Lisa	4800	6000	10250	14	14	21		
*CE	Cerrada, Lisa	4800	6000	10250	14	14	21		
*CE	Cerrada con 1mm estructurado	4800	6000	10250	14	14	21	x	x
*CE	Cerrada con costillas de 5mm	4800	6000	10250	16	16	24	x	x
7x11	Perforado, superficie antideslizante	4800	6000	10250	13	14	21		
*CE	Con 3 mm superficie antideslizante	4800	6000	10250	14	14	21		
7x11	Abierta, Lisa	-	10000	16000	-	30	33	x	
*CE	Cerrada	-	-	15000	-	-	33	x	
*CE	Con 3mm superficie antideslizante	-	-	15000	-	-	33	x	
	Abierta, Lisa	-	Max 90 (100)	Max 120 (150)	-	4,5 (10)	7 (12)	x	x
	Abierta, Lisa	-	Max 90	Max 120	-	4,5	7	x	x
	Abierta, Lisa	-	Max 160	Max 250	-	4,5	7	x	x
	Abierta, Lisa	-	Max 70	Max 105	-	4,5	7	x	x
	Abierta, Lisa	-	Max 205	Max 305	-	6	8	x	x
	Abierta, Lisa	-	Max 200	Max 450	-	7,5	7	x	x

Una guía rápida?

GUÍA RÁPIDA

Guía rápida para leer y entender el significado de cada icono. Es muy sencillo, pero para asegurarnos te explicamos cada método de cierre en nuestras bandas.

MÉTODOS DE CIERRE DISPONIBLES



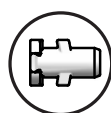
Self-Lock



Clips



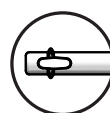
Deformado



Twist-Lock



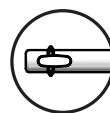
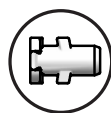
Cabeza redonda



Locking Pins

MÉTODO DE CIERRE ESTÁNDAR EN NUESTRA BANDA

..esta indicado con un círculo rojo más grueso, para resaltarlo de las demás opciones posibles.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

Panaderías



Frutas y vegetales



Pescado



Envasado



Lacteos



Cárnicas



Caramelos



Grandes Cargas



🔊 Todas nuestras bandas son reversibles, excepto las indicadas que no lo son

ILUSTRACIONES

A 1:1 ilustración de dos o más módulos ensamblados

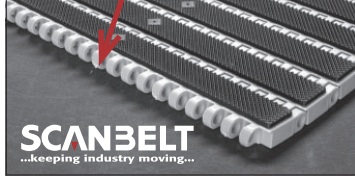
FOTOGRAFÍA DE LA BANDA

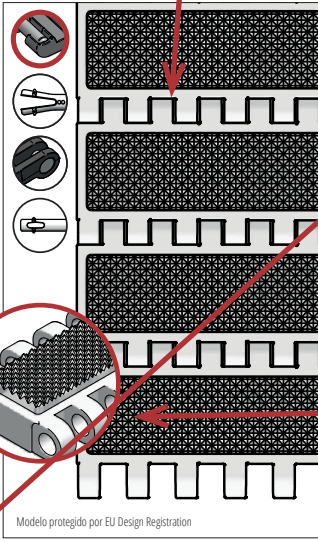
Donde se aprecia mejor la superficie de la banda

EJEMPLO

S.25-408 F/2

Aplicación en transporte de peso medio en toda la industria alimentaria. También industria general, metálicas y vulcanizadoras. Aprobado por FDA.





INDUSTRIAS SUGERIDAS

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-73	66				
PP	+5	100				
POM	-43	95				
Copolímero	-20	80	1200	6	11,5	Gris/negro

ACCESORIOS

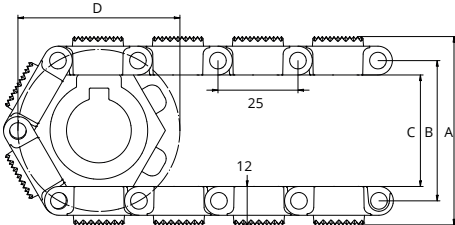
Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador de goma	25, 50
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeada	10, 20
Pared lateral	25, 50, 75
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentación de 40 mm.

DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo mm	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	60	45	36	52	20	20			
8	77	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	111	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1 1/4	25 / 40	1 1/2
20	177	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1 1/4	25 / 40 / 60	1 1/2 / 2 1/2



LUPA

Se mostrará un efecto lupa sobre la banda para apreciar mejor el detalle de la superficie

ACCESORIOS

Se mostrarán aquí, en foto en el capítulo 9 – Si lo estás leyendo en documento PDF, ¡estarás solo a un clic de verlos !.

1.

Banda Serie

S.06

Paso de 6,25 mm

S.06-401

Para el transporte de productos que requieren una transferencia muy corta, gira en barra de 7mm de grueso.
Aprobada por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

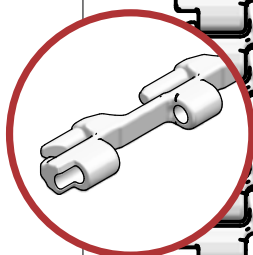


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie lisa y abierta.
Área abierta	40%. Mayor abertura de 4 x 8 mm.
Resistencia	Selección ideal para transporte ligero
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 40mm, e.g. 200 mm, 240 mm

DATOS TÉCNICOS

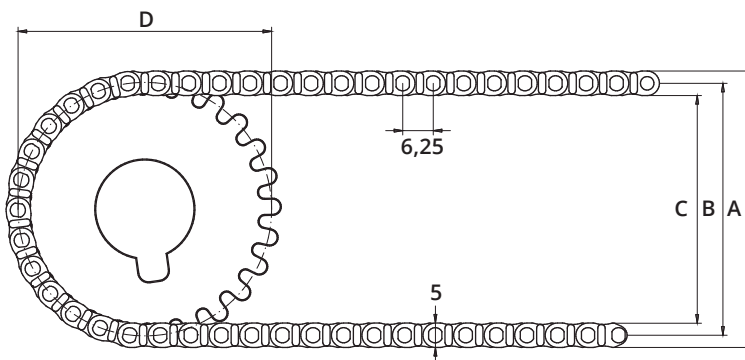
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Colores estándar
	Min.	Max.			
POM	- 43	95	250	2,8	Natural



Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	-
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
20	45	40	35	40	6	20			
36	77	72	67	72	6	20 / 25	1	25	
48	100	95	90	96	6	20 / 25	1 / 1 1/4	25 / 40	1 1/2

Otras ruedas son posibles bajo pedido.

Notas

[illegible]

2.

Banda Serie

S.12

Paso de 12,5 mm

S.12-401

Opción ideal para transporte ligero.
Banda de refrigeración para transferencias
pequeñas, diámetro de giro mínimo de 14 mm.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie lisa y abierta
Área abierta	40 %. Mayor abertura de 4 x 8 mm
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

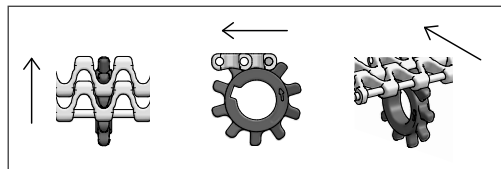
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	600	3,5	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	800	3,5	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1450	4,8	12	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

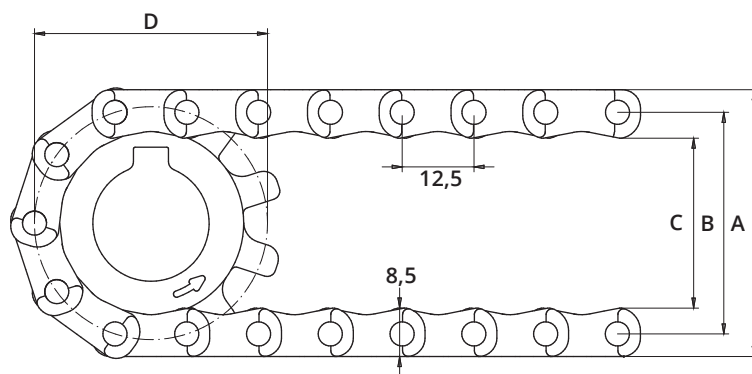
SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

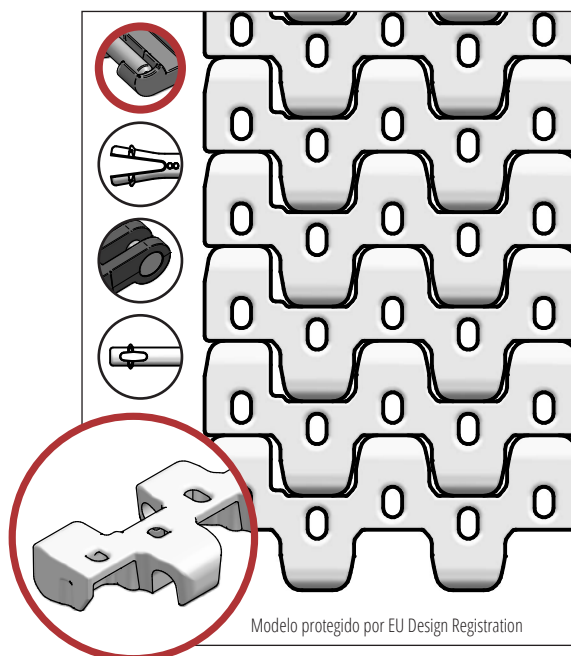
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	47	38	30	41	8	20	3/4		
19	82	73	65	76	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25/40	1½
24	102	93	85	96	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25/40	1½
28	122	113	105	115	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25/40	1½



S.12-406

Para el transporte de productos que requieren una transferencia pequeña, gira en diámetro mínimo de 14mm.

Aprobado por FDA.

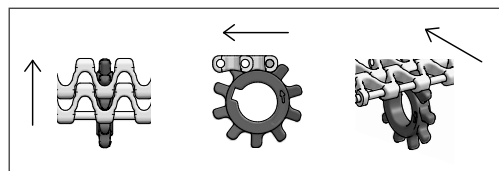


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

SENTIDO DE GIRO



INDUSTRIAS SUGERIDAS

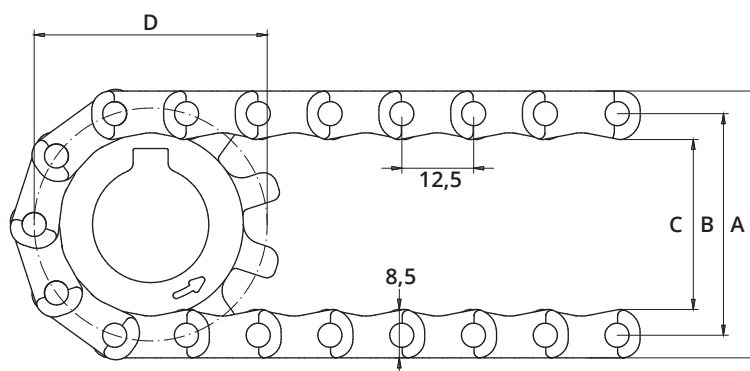


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa perforada
Área abierta	8 %. Mayor abertura de 4 x 2,5 mm
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	600	4,5	12	Azul/Natural
PP	+ 5	100	800	4,5	12	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1450	6	13,5	Azul/Natural



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

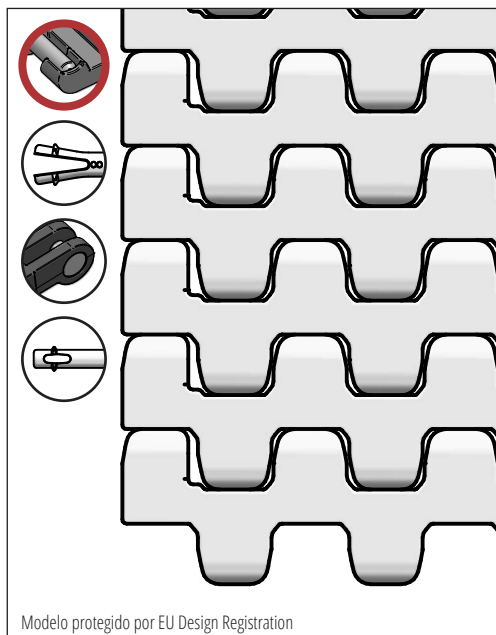
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	47	38	30	41	8	20	¾		
19	82	73	65	76	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
24	102	93	85	96	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
28	122	113	105	115	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½

S.12-408

Ideal para líneas de transporte y enfriado que requieren de una transferencia pequeña. gira en diámetro mínimo de 14mm.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

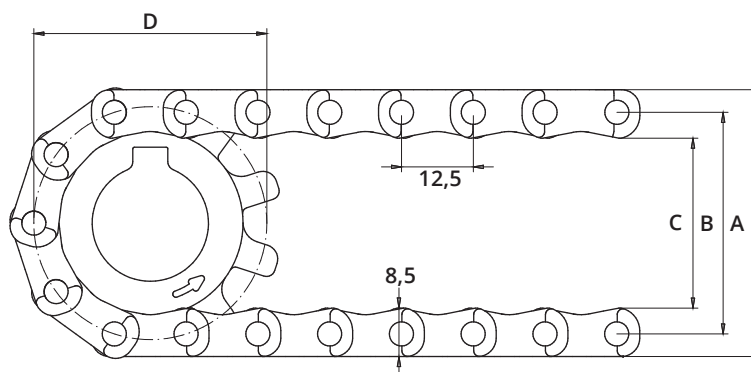
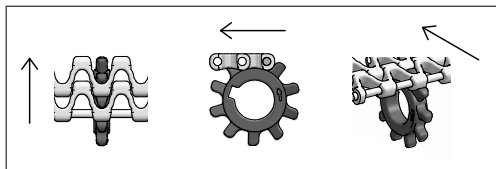
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	600	4,5	12	Azul/Natural
PP	+ 5	100	800	4,5	12	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1450	6	13,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

SENTIDO DE GIRO



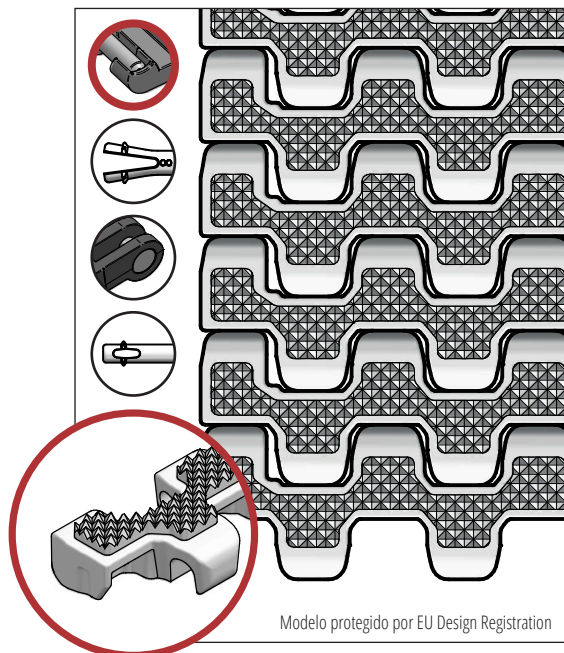
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	47	38	30	41	8	20	3/4		
19	82	73	65	76	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1 1/2
24	102	93	85	96	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1 1/2
28	122	113	105	115	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1 1/2

S.12-408 F/2

Para el transporte de productos en transportadores inclinados. Giro en ejes de 14mm de diámetro.
Aprobada por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie cerrada con 2,5 mm módulos de fricción.
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 200 mm, 240 mm
También con	Módulo con 20 mm de indentación

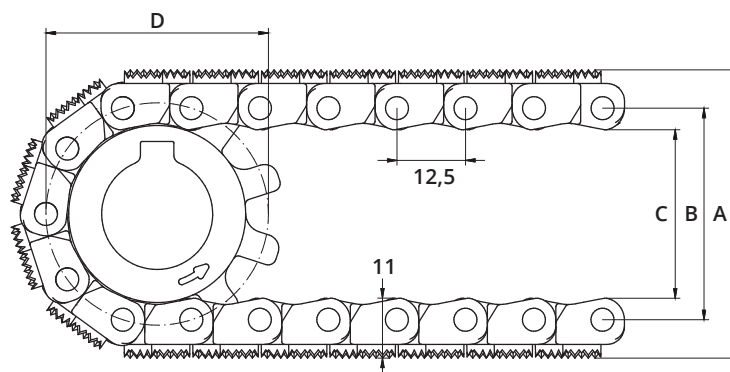
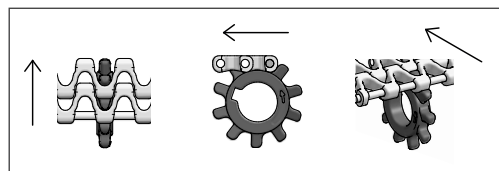
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Copolímero	- 20	66	750	6	13,5	Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

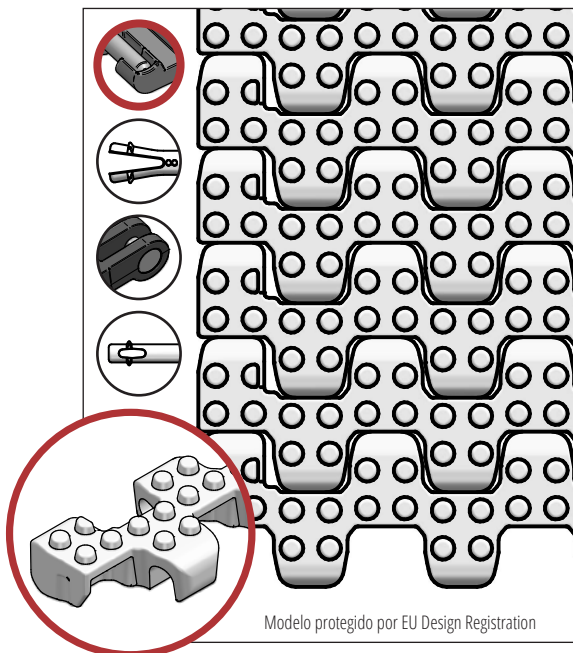
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	52	38	30	41	8	20	¾		
19	87	73	65	76	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
24	107	93	85	96	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
28	127	113	105	115	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½

S.12-438

Ideal para industrias avícola, carnes, pescado y mariscos. Bandas de enfriado y transporte. gira en ejes de 14mm de diámetro. Aprobado por FDA.



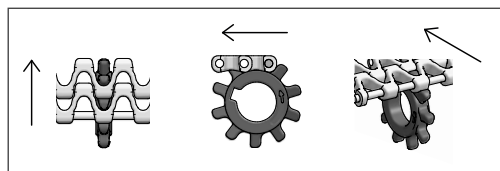
SCANBELT
...keeping industry moving...



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

SENTIDO DE GIRO



INDUSTRIAS SUGERIDAS

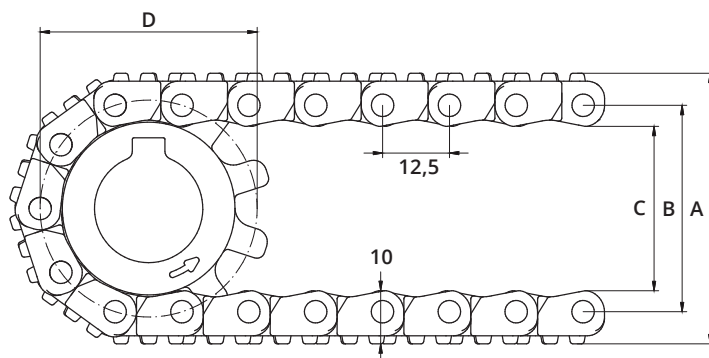


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie estructural con conos de 1,5 mm
Área abierta	Cerrado
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100 mm, 120 mm etc.
También con	Módulo con 20 mm de indentación

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	600	4,5	12	Azul/Natural
PP	+ 5	100	800	4,5	12	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1450	6	13,5	Azul/Natural



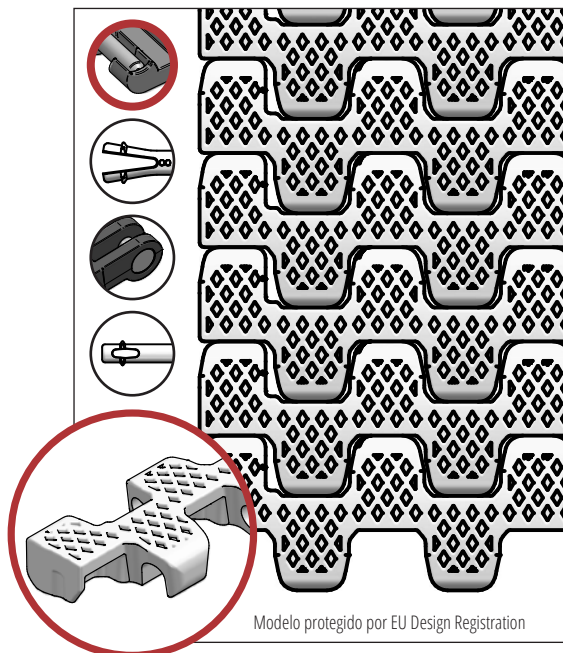
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	50	38	30	41	8	20	¾		
19	85	73	65	76	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
24	105	93	85	96	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
28	125	113	105	115	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½

S.12-448

Banda para el transporte de masa cruda. La estructura de diamante invertido facilita y asegura el despegue del producto en la transferencia. Gira en ejes de 14mm. Aprobado por FDA.



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie cerrada con estructurado de diamante invertido
Área abierta	Cerrado
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpeza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

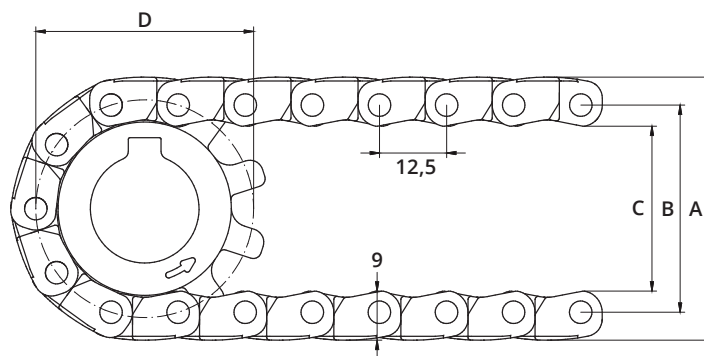
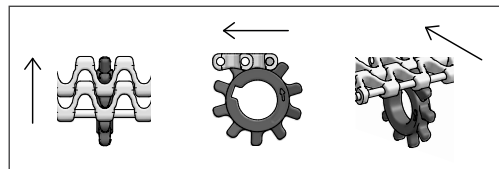
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	600	4,5	12	Azul/Natural
PP	+ 5	100	800	4,5	12	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1450	6	13,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	48	38	30	41	8	20	¾		
19	83	73	65	76	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
24	103	93	85	96	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½
28	123	113	105	115	12	20 / 25 / 30 / 40	1	25 / 40	1½

3.

Banda Serie

S.25

Paso de 25 mm

S.25-100

Ideal en aplicaciones de transporte ligero.
Industrias de panificación, productos lácteos,
dulces y en industrias pesqueras.
Aprobada por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

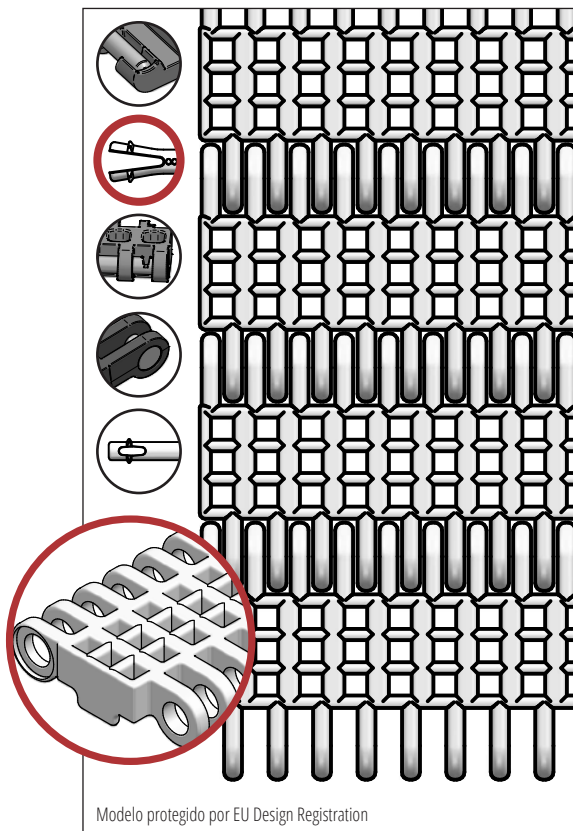


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Banda abierta con superficie lisa
Área abierta	20 %. Mayor abertura de 3 x 3 mm
Resistencia	Transporte de productos pequeños
Limpieza	Bueno
Anchos estándar	Incrementos de 6 mm, e.g. 100, 106 mm etc.

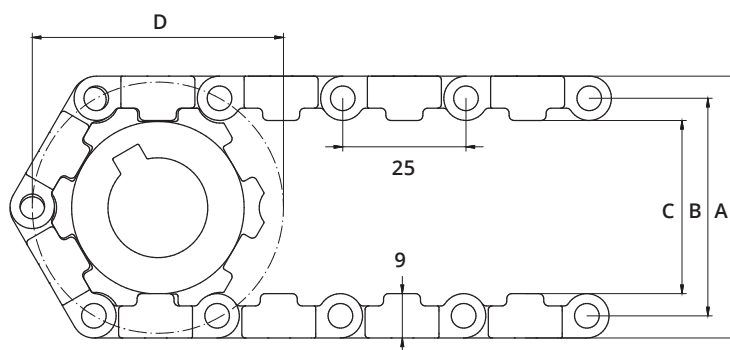
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	540	4,5	10	Azul/Natural
PP	+ 5	100	740	4,5	10	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1250	6	11,5	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	5, 25, 50
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Empujador de goma	25, 50
Ganchos	Si



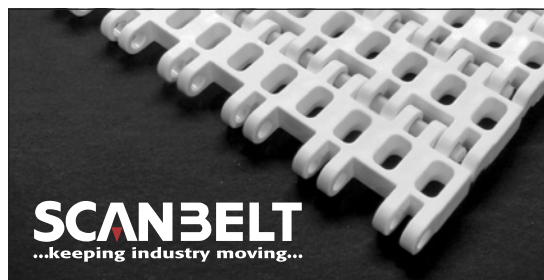
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	40	20			
12	105	96	87	99	40	25 / 30 / 40		40	1½
20	170	161	152	164	40	25 / 30 / 40		40 / 60	1½

S.25-400

Ideal para Industrias de panificación, avícola, carnes y pescados, frutas y verduras. Transporte en general, procesos de enfriado y congelado. Procesos de lavado y secado. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



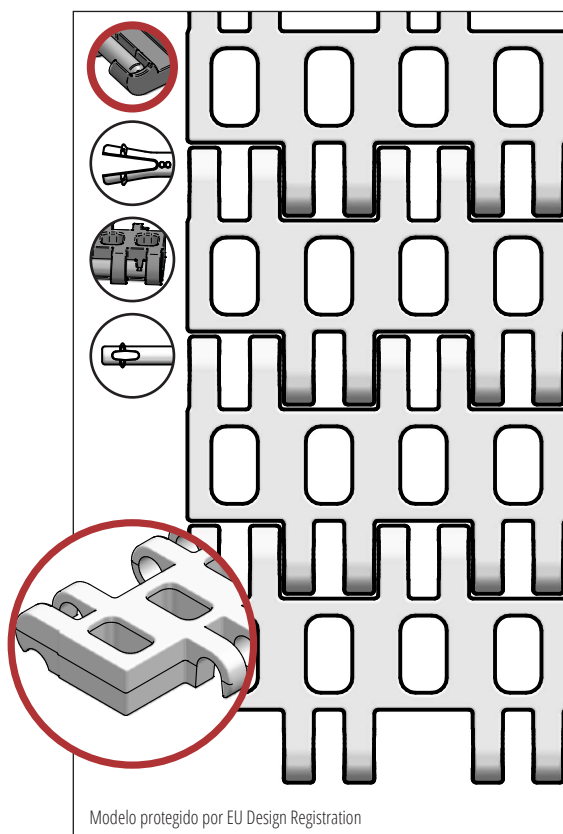
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Banda abierta con superficie lisa
Área abierta	29 %. Mayor abertura de 6 x 10 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 100, 125 mm etc.
Anchos NO estándar*	Incrementos de 12,5 mm, e.g. 100, 112,5 mm etc.

*Anchos NO estándar, tienen un lado cortado.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	630	5	10,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1060	5	10,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1500	7	12,5	Azul/Natural

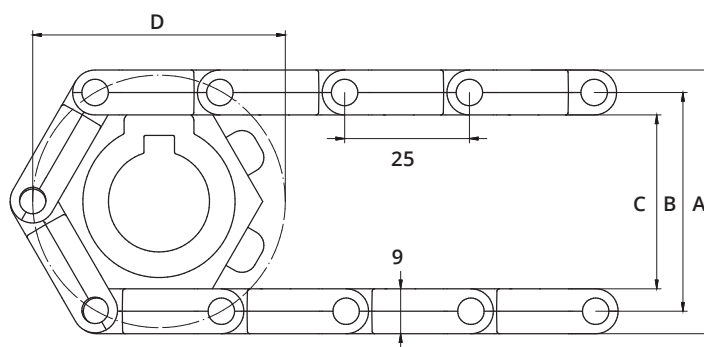


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*, 75*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



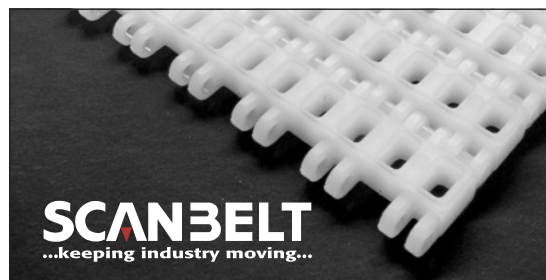
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	20	20			
8	71	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	105	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	171	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-400 F/2

Ideal para Industrias de panificación, avícola, carnes y pescados, frutas y verduras. Transporte en general, procesos de enfriado y congelado. Procesos de lavado y secado. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



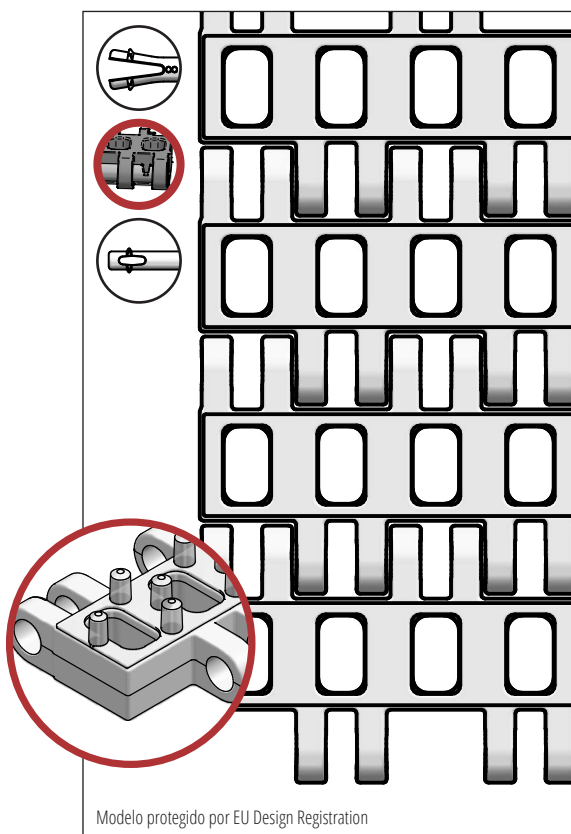
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Banda abierta con superficie lisa
Área abierta	29 %. Mayor abertura de 6 x 10 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 100, 125 mm etc.
Anchos NO estándar*	Incrementos de 12,5 mm, e.g. 100, 112,5 mm etc.

*Anchos NO estándar, tienen un lado cortado.

DATOS TÉCNICOS

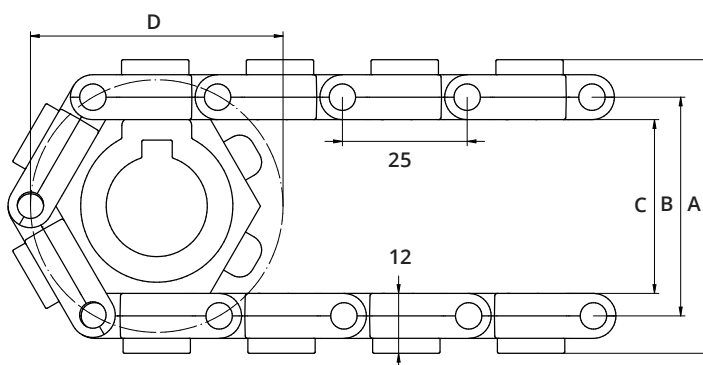
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Copolímero	- 20	66	630	5	10,5	Natural



Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50, 75
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	60	45	36	52	20	20			
8	77	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	111	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	177	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-401

Ideal en el transporte de productos de peso medio.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

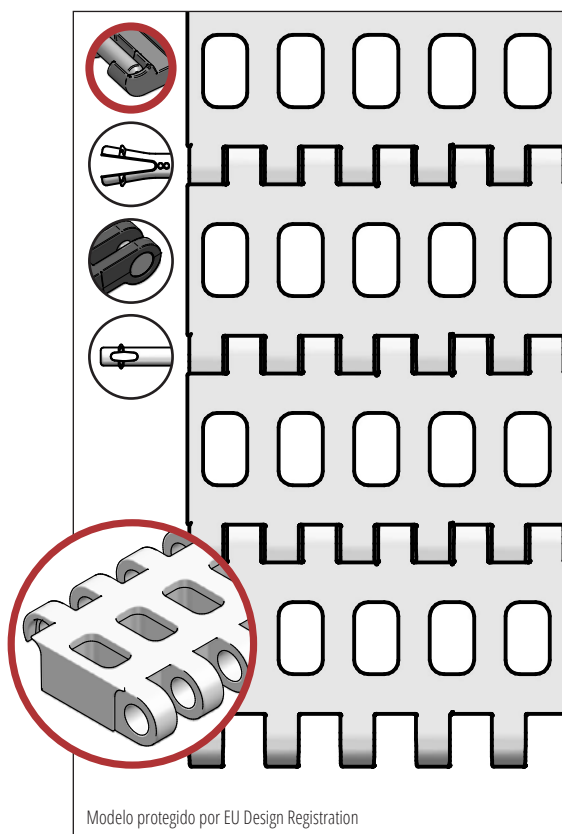


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie lisa y abierta
Área abierta	29 %. Mayor abertura de 6 x 10 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. F5IS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	5	10,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1250	5	10,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	7	12,5	Azul/Natural

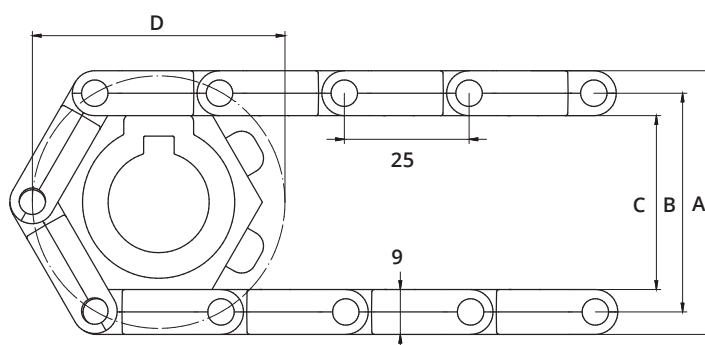


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador de goma	25, 50
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeada	35
Pared lateral	25, 50, 75
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



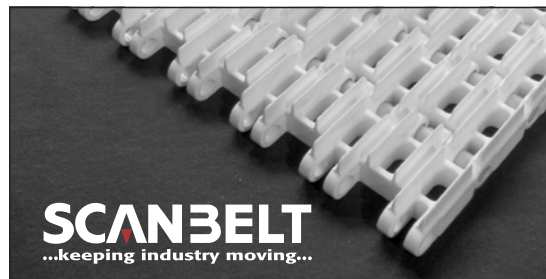
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	20	20			
8	71	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	105	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	171	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-402

Ideal para el transporte de peso medio. Transporte de productos con un muy bajo nivel de contacto con la banda.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



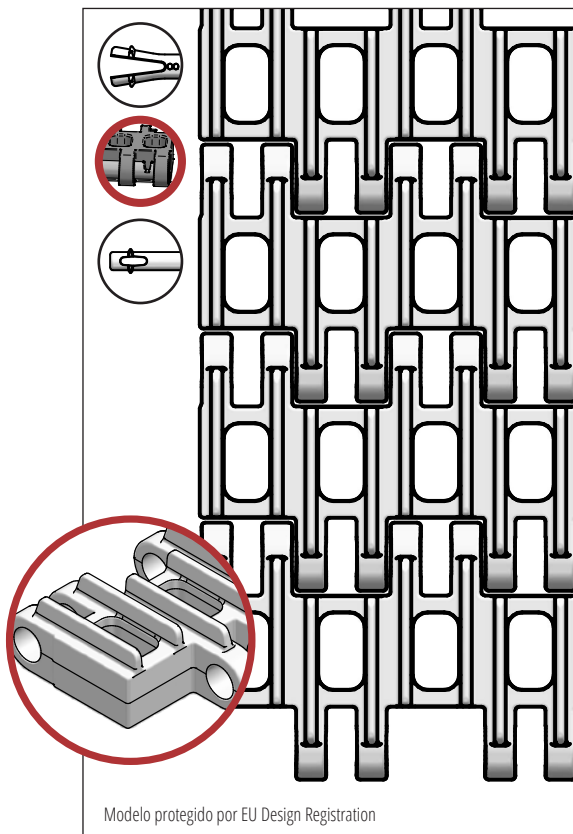
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Crestas de 4 mm
Área abierta	29 %. Mayor abertura de 6 x 10 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 200 mm, 240 mm
Anchos NO estándar*	Incrementos de 12,5 mm, e.g. 100, 112,5 mm etc.

*Anchos NO estándar, tienen un lado cortado.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	700	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1120	6	11,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1500	7,5	13	Azul/Natural

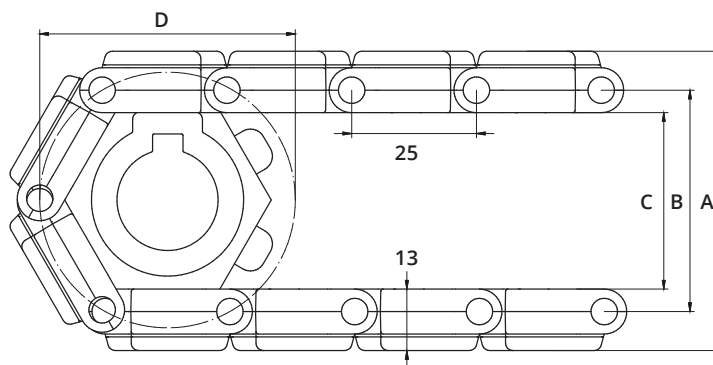


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*, 75*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



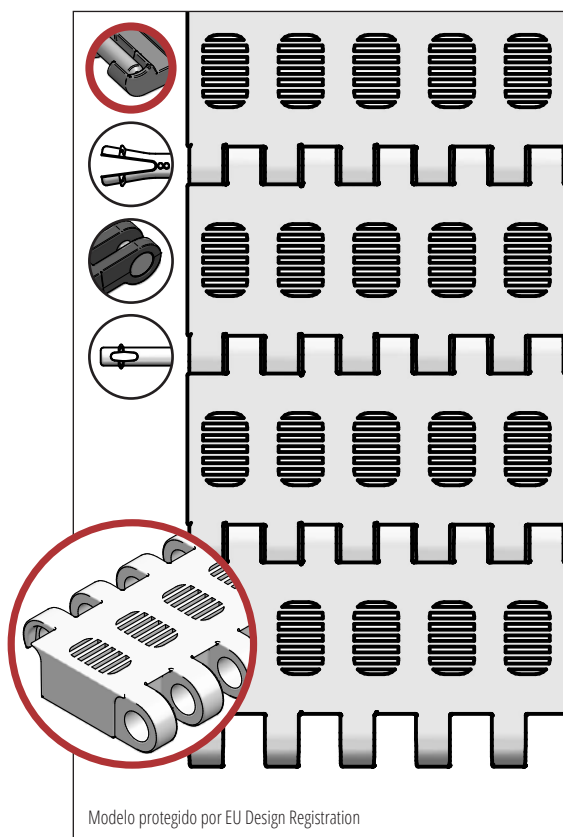
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	62	45	36	52	20	20			
8	79	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	113	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1 1/4	25 / 40	1 1/2
20	179	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1 1/4	25 / 40 / 60	1 1/2 / 2 1/2

S.25-406

Selección ideal en industrias de Panadería, vegetales, pescado y carnes. todo tipo de industria que requiere un proceso de drenaje con pequeñas aberturas en la superficie. Aprobado por FDA.



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie plana perforada
Área abierta	13 %. Mayor abertura de 1 x 6 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

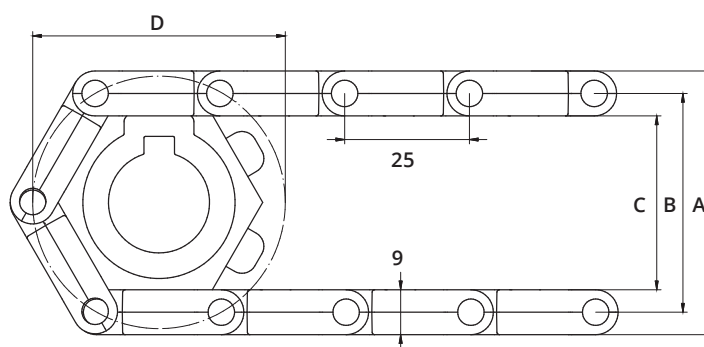
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1250	6	11,5	Bkue/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	8	13,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador de goma	25, 50
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeada	10, 20
Pared lateral	25, 50, 75
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

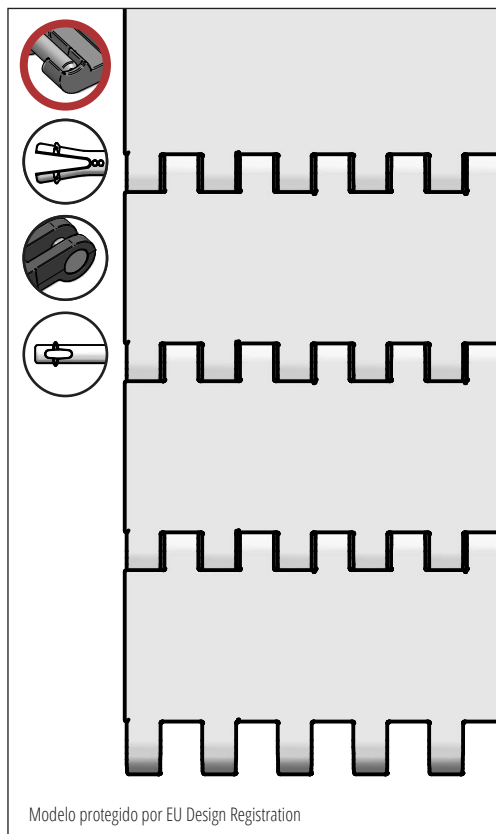
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	20	20			
8	71	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	105	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	171	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-408

Aplicación en transporte de peso medio en toda la industria alimentaria. También industria general, metálicas y vulcanizadoras.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

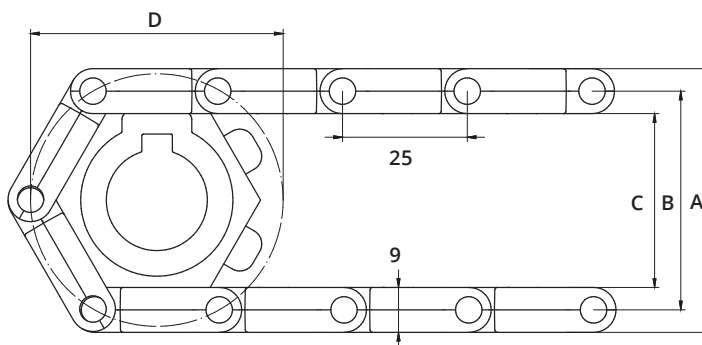
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1250	6	11,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	8,5	14	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador de goma	25, 50
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeada	10, 20
Pared lateral	25, 50, 75
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	20	20			
8	71	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	105	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	171	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-408 F/2

Aplicación en transporte de peso medio en toda la industria alimentaria. También industria general, metálicas y vulcanizadoras.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

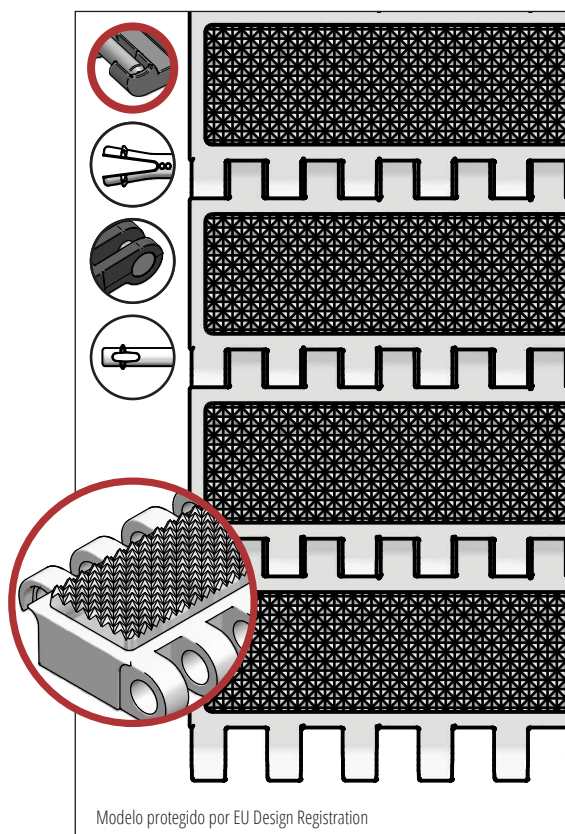


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Copolímero	-20	80	1200	6	11,5	Negro sobre gris

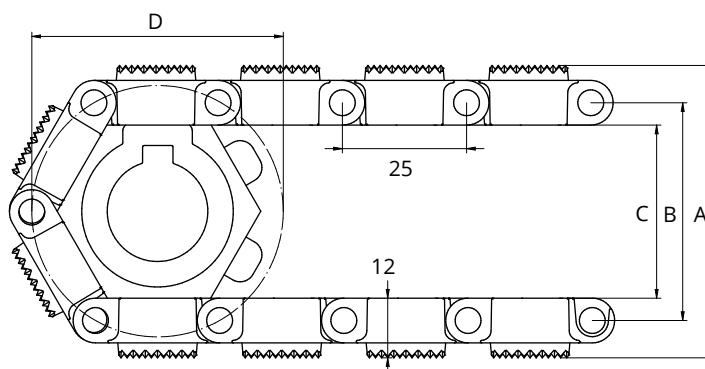


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador de goma	25, 50
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeada	10, 20
Pared lateral	25, 50, 75
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

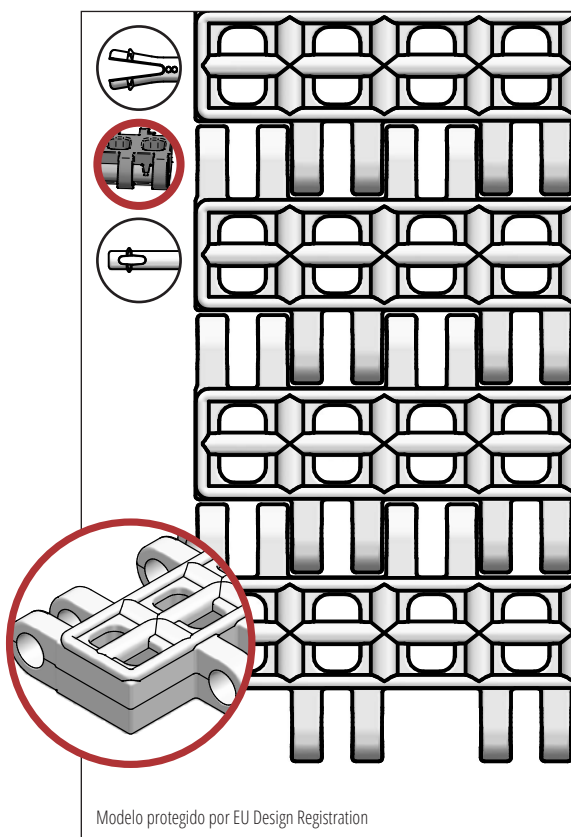
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	60	45	36	52	20	20			
8	77	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	111	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	177	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-411

Selección ideal para transportes de peso medio. En la industria de pescado, carne, vegetales, alimento congelado, etc. También en aplicaciones de hervidos de pasta y fideos. Aprobado por FDA.

SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta en forma de malla con superficie curva
Área abierta	26 %. Mayor abertura de 3 x 6 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 100 mm, 125 mm etc.
Anchos NO estándar*	Incrementos de 12,5 mm, e.g. 100, 112,5 mm etc.

*Anchos NO estándar tienen un lado cortado.

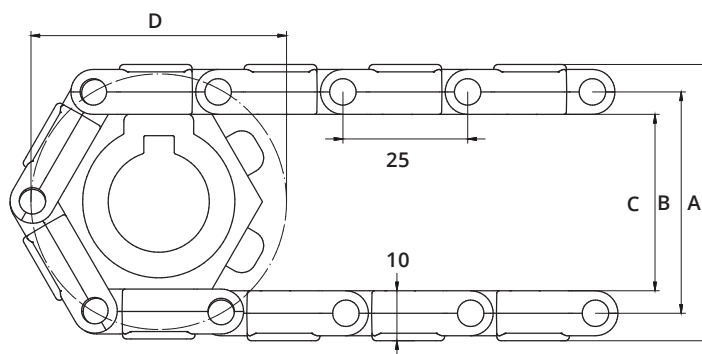
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	630	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1060	6	11,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1620	7,5	13	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50, 75
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

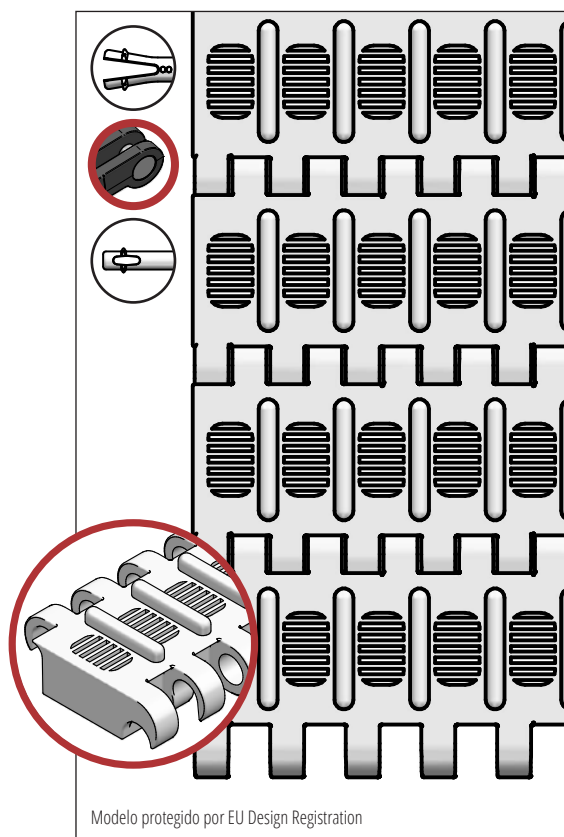
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	56	45	36	52	20	20			
8	73	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	107	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-412

Selección ideal para transportes de peso medio. En la industria de pescado, carne, vegetales, alimento congelado, etc. También en aplicaciones de hervidos de pasta y fideos. Aprobado por FDA.

SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con perforación transversal y tacos long. de 2,5 mm de altura
Área abierta	13 %. Mayor abertura de 1 x 6 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

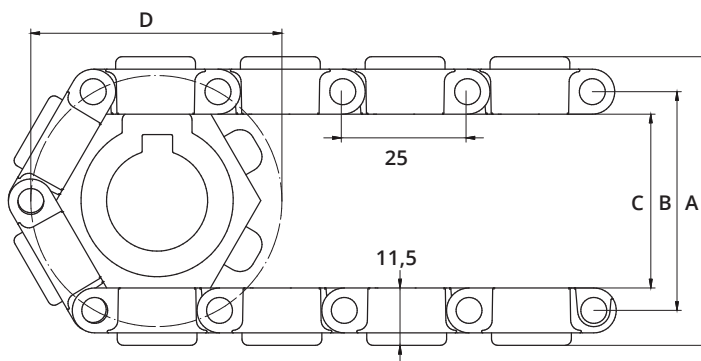
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1250	6	11,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	9	14,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeada	10, 20
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

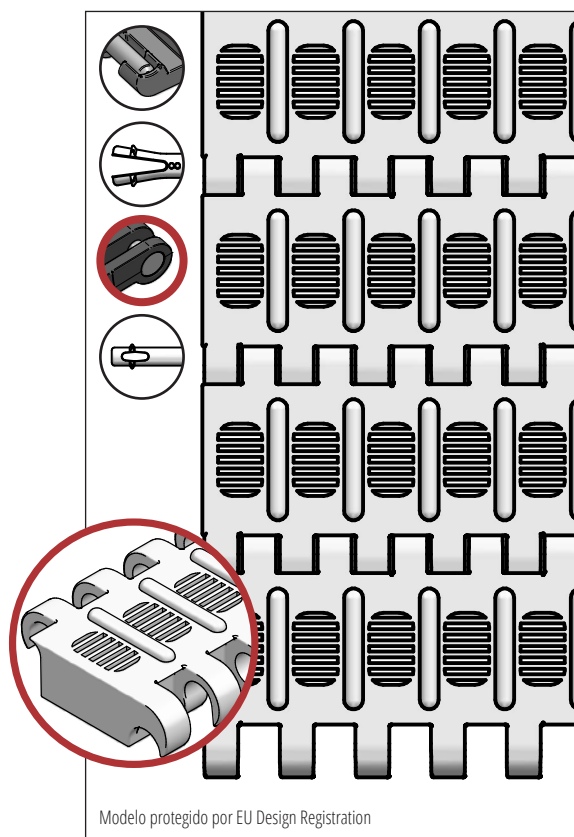
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	59	45	36	52	20	20			
8	76	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	110	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	176	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-413

Selección ideal para transportes de peso medio. En la industria de pescado, carne, vegetales, alimento congelado, etc. También en aplicaciones de hervidos de pasta y fideos. Aprobado por FDA.

SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con perforación transversal y tacos long. de 1,5 mm de altura
Área abierta	13 %. Mayor abertura de 1 x 6 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

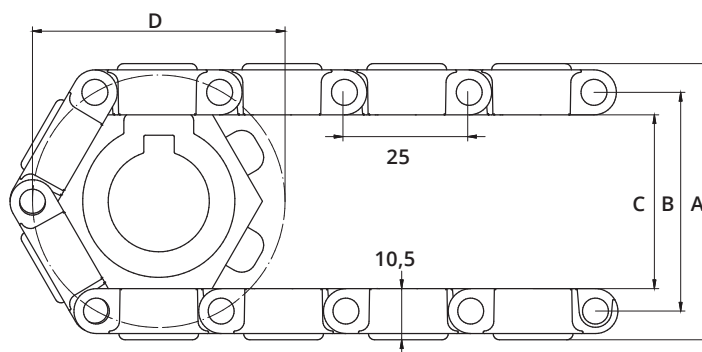
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1250	6	11,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	9	14,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral moldeadas	10, 20
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

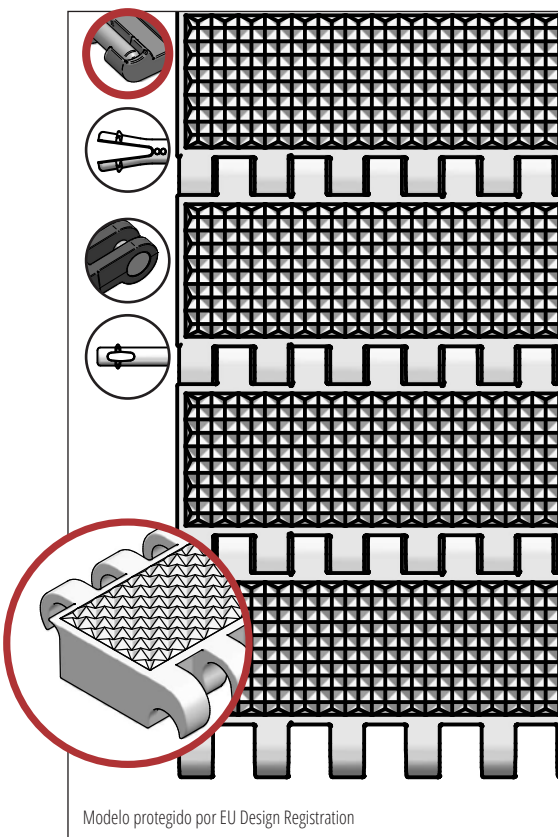
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	57	45	36	52	20	20			
8	74	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	108	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	174	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-418

Ideal para peso medio en la industria del transporte de pallets, puertas, paneles de Sio, etc. la superficie rugosa le confiere mayor fricción entre producto y banda, así como mayor resistencia al desgaste. Aprobado por FDA.

SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Rugosa
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Ideal para transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

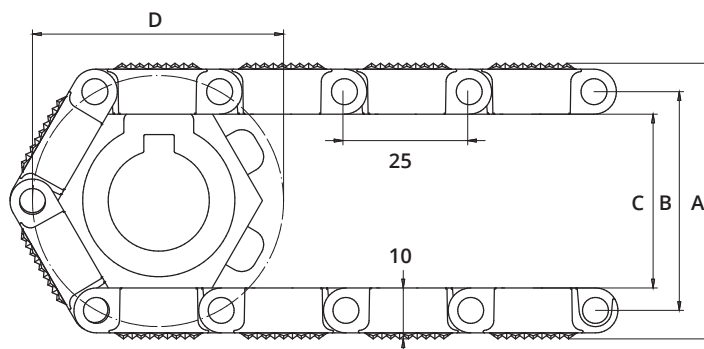
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	6	11,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1250	6	11,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	8,5	14	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	SI
Pared lateral	25, 50, 75
Empujador de goma	25, 50
Ganchos	SI

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	56	45	36	52	20	20			
8	73	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	107	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-420

Ideal para el transporte de cargas de peso medio. Aplicaciones de lavado o llenado de latas y botellas de vidrio. También para componentes mecánicos. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

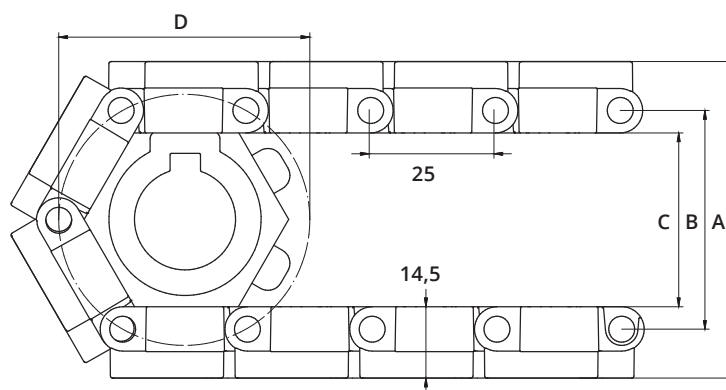
Superficie banda	Crestas de 5 mm de altura y con drenaje
Área abierta	14 %. Mayor abertura de 10 x 2 mm
Resistencia	Ideal en transporte de peso medio
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100 mm, 110 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	900	8	13,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1200	8	13,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2400	11	16,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	-
Pared lateral	-
Placas de transferencia	Si
Ganchos	-



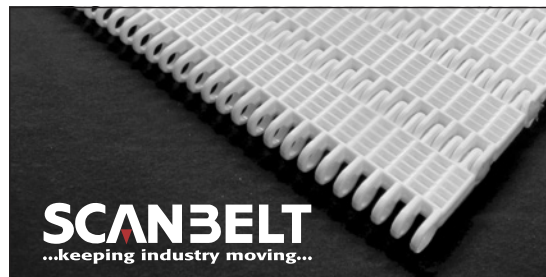
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	65	45	36	52	20	20			
8	82	62	53	66	20	20 / 25	1	25	
12	116	96	87	99	20	20 / 25 / 30 / 40	1 / 1 1/4	25 / 40	1 1/2
20	182	162	153	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1 1/4	25 / 40 / 60	1 1/2 / 2 1/2

S.25-600

Ideal para transporte de peso ligero.
Aplicaciones en la industria de panificación
(masa cruda), avícola, caramelos, etc.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

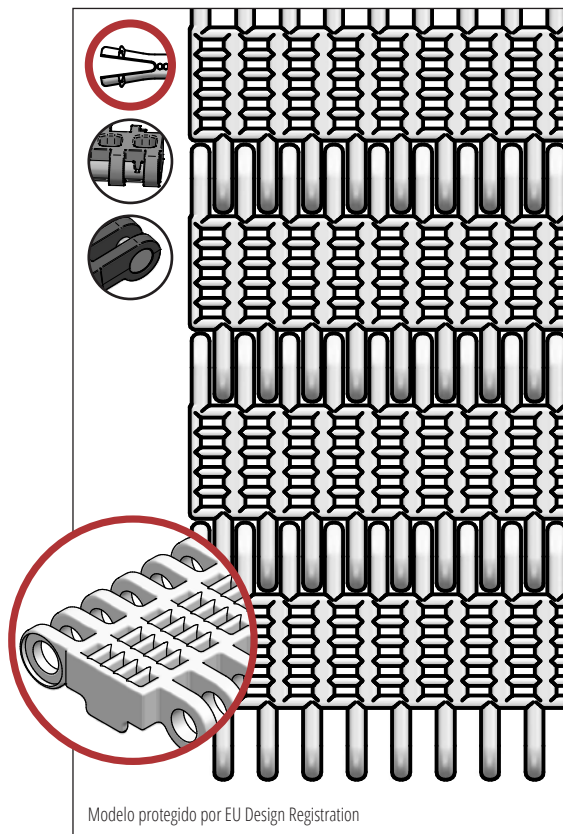


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa perforada en forma de malla
Área abierta	16 %. Mayor abertura de 1,5 x 3 mm
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 6 mm, e.g. 100, 106 mm etc.

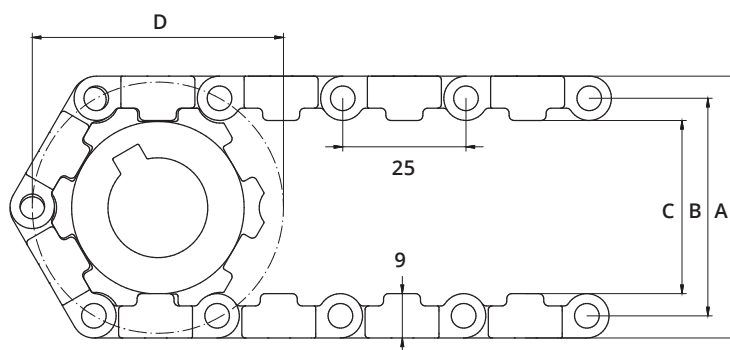
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	540	4	9,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	740	4	9,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1250	6	11,5	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	5, 25, 50
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Empujador de goma	25, 50
Ganchos	Si



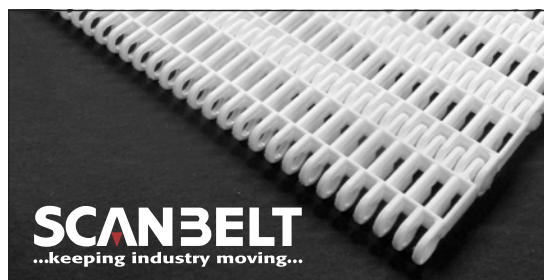
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	40	20			
12	105	96	87	99	40	25 / 30 / 40		40 / 60	1½
20	170	161	152	164	40	25 / 30 / 40		40 / 60	1½

S.25-700

Ideal en el transporte ligero. En aplicaciones de panadería, mariscos y pescados, carnes, vegetales, etc. También para procesos de drenaje, enfriado y congeladores. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

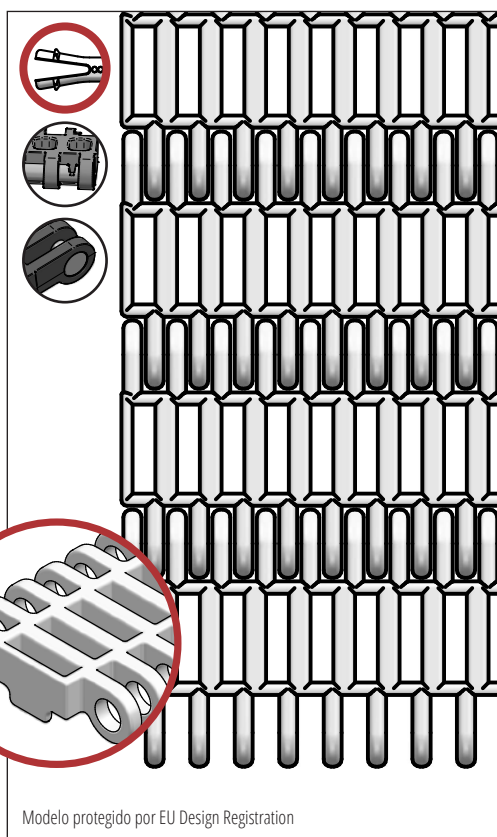


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie lisa y abierta
Área abierta	27 %. Mayor abertura de 3 x 12 mm
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 6 mm, e.g. 100, 106 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

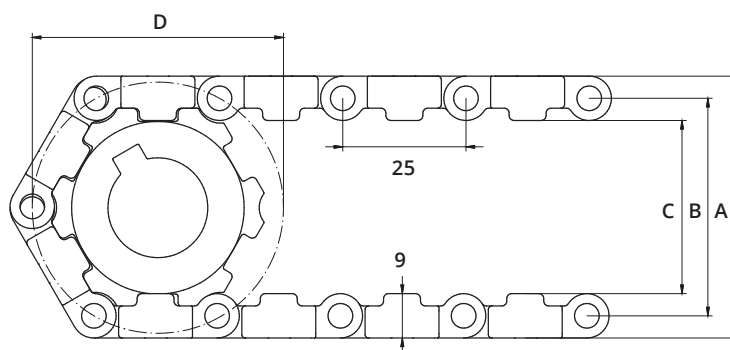
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	540	4	9,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	740	4	9,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1250	6	11,5	Azul/Natural



Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si



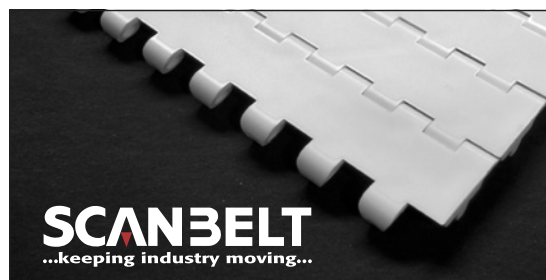
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

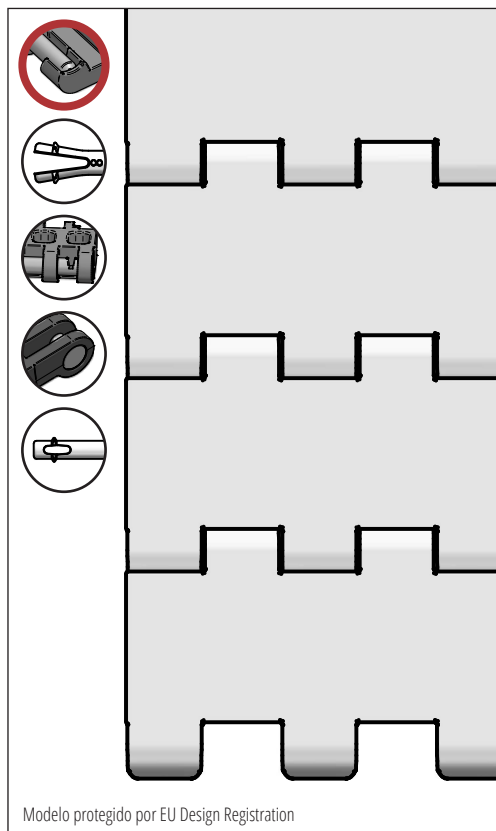
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	54	45	36	52	40	20			
12	105	96	87	99	40	25 / 30 / 40		40	1½
20	170	161	152	164	40	25 / 30 / 40		40 / 60	1½

S.25-800

Ideal para el transporte ligero de alimentación.
Carne, avícola, vegetales, marisco y pescado, fruta,
pastelería industrial, etc.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

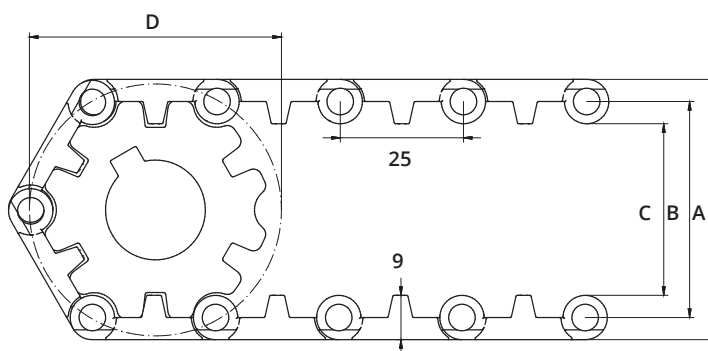
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	550	5	10,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	650	5	10,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1050	7,5	13	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50*, 75
Empujador cuchara	50, 75
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



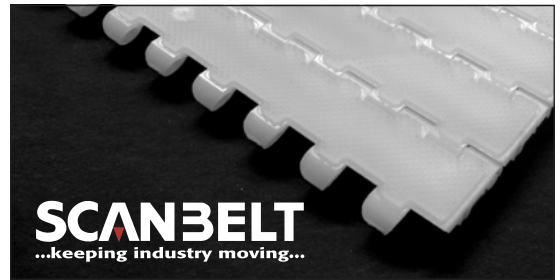
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	56	47	38	51	20	20			
12	105	96	87	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	40	1½
16	140	131	122	133	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	40	1½
20	172	163	154	165	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	40 / 60	1½ / 2½

S.25-800 F/2

Ideal para el transporte de productos en transportadores con inclinación.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

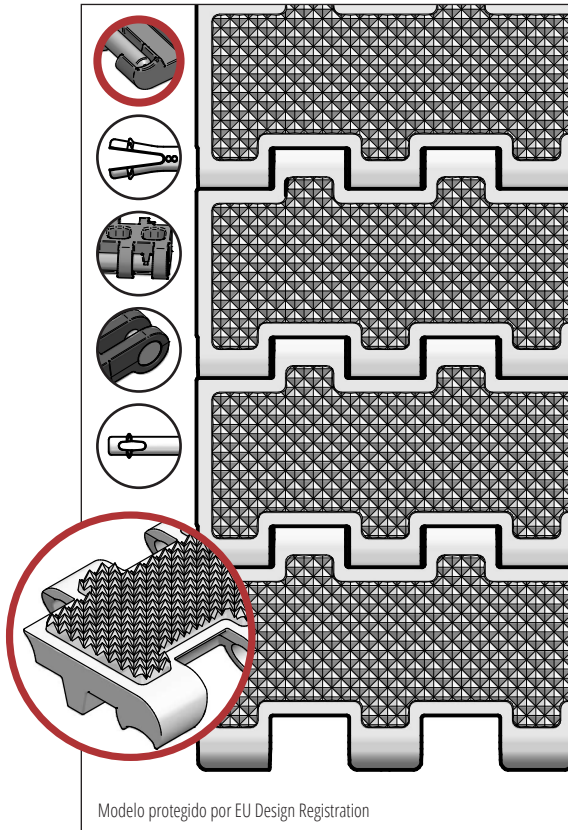


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Cerrada con módulo alta fricción
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.
También con	Módulo con 40 mm de indentación

DATOS TÉCNICOS

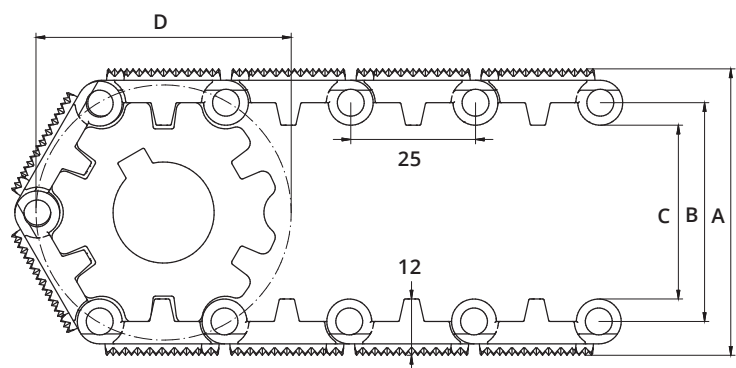
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Copolímero	-20	80	600	7	12,5	Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50*, 75
Empujador cuchara	50, 75
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	62	47	38	51	20	20			
12	111	96	87	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
16	146	131	122	133	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	178	163	154	165	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-801

Para aplicaciones de transporte ligero y donde se requiere drenaje o paso de aire.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

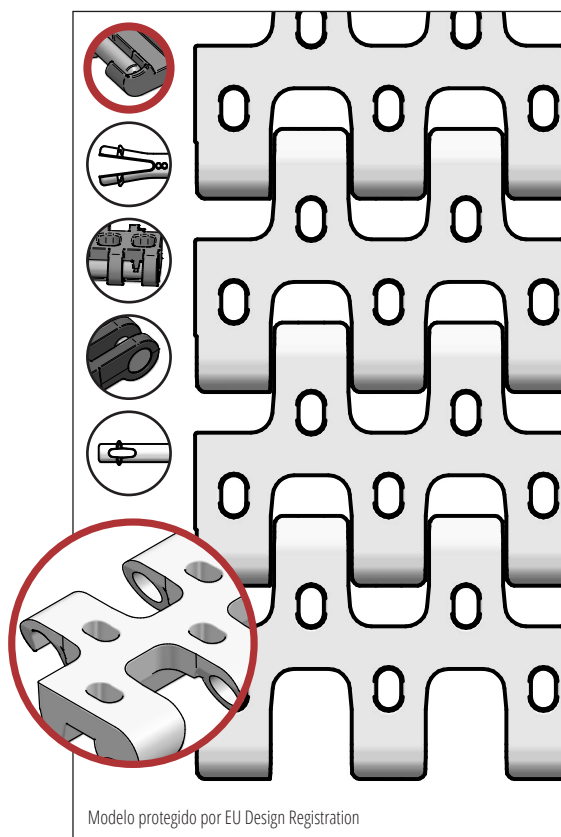


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con superficie plana
Área abierta	Muy abierta 41 %, Mayor abertura de 10 x 5 mm
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100 mm, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

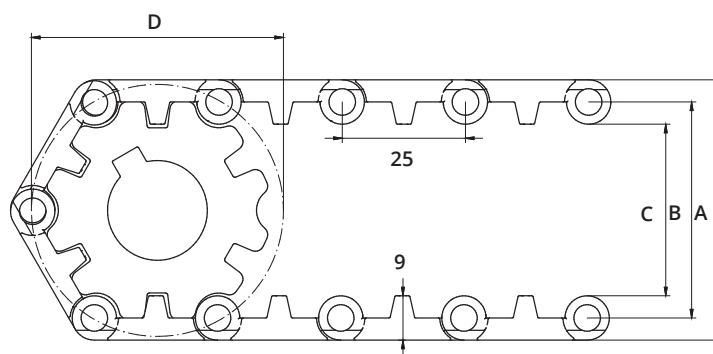
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	550	5	10,5	Azul/Natural
PP	+ 5	100	650	5	10,5	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1050	7,5	13	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50*, 75
Empujador cuchara	50, 75
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	56	47	38	51	20	20			
12	105	96	87	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
16	140	131	122	133	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	172	163	154	165	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-806

Ideal para aplicaciones en industrias de pescado y marisco, vegetales, carne y avícola, snacks, etc. Donde se requiera drenaje o paso de aire en sistemas de enfriado y transporte en general. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

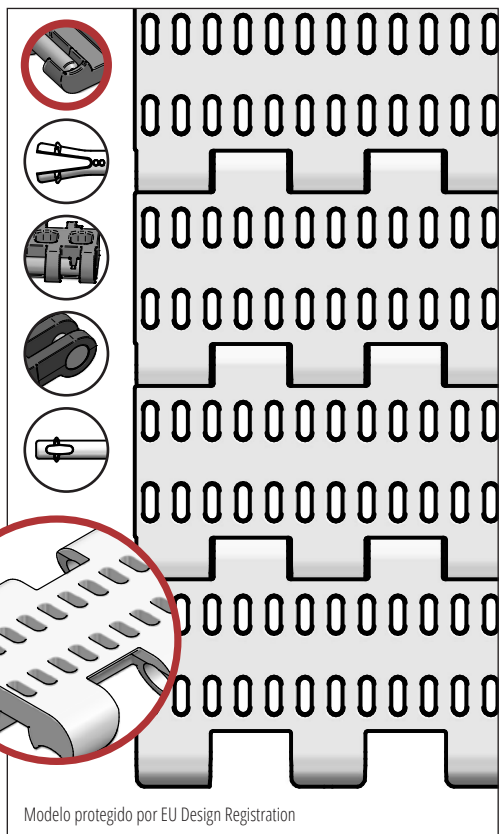


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con superficie plana
Área abierta	17 %. Mayor abertura de 2 x 5 mm
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100 mm, 120 mm

DATOS TÉCNICOS

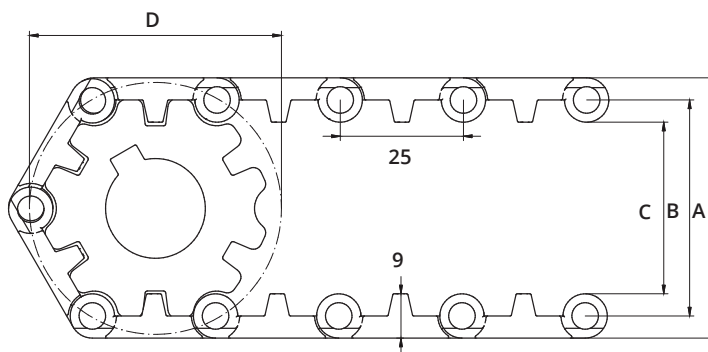
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	550	5,5	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	650	5,5	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1050	8	13,5	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50*, 75
Empujador cuchara	50, 75
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	-

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	56	47	38	51	20	20			
12	105	96	87	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
16	140	131	122	133	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	172	163	154	165	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-830

Ideal en transporte ligero. Pescado y marisco, carnes, avícola, frutas y verduras, etc. Aprobado por FDA.

SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Estructurado con conos de 3 mm
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100 mm, 120 mm etc.
También con	Módulo con indentación

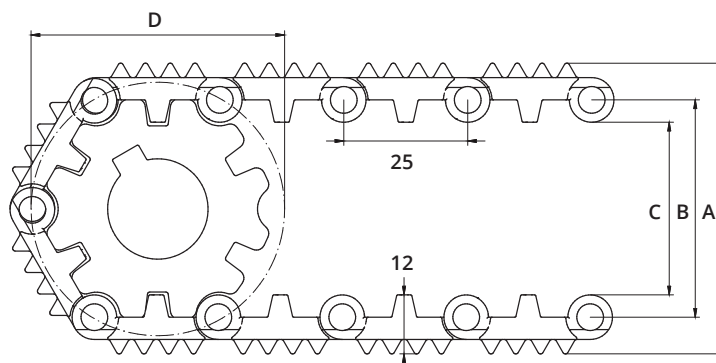
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	550	5,5	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	650	5,5	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1050	8	13,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50*, 75
Empujador cuchara	50*, 75*
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

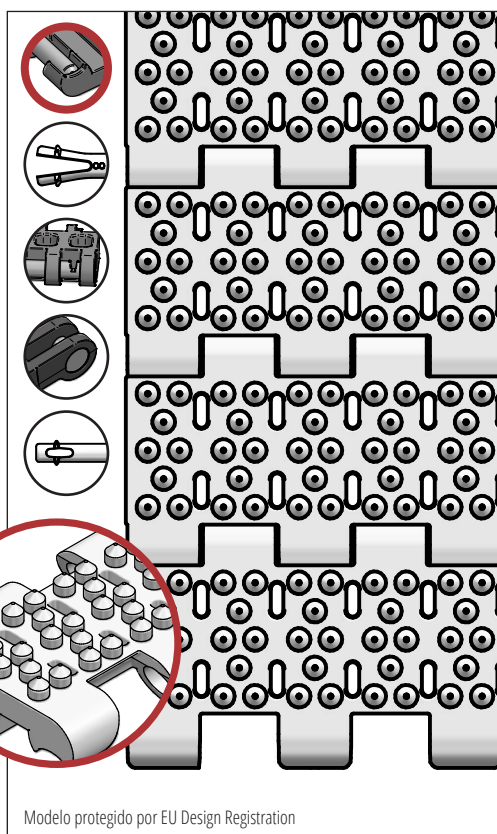
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	62	47	38	51	20	20			
12	111	96	87	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
16	146	131	122	133	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	178	163	154	165	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.25-836

Ideal en transporte de producto ligero.
Pescado y marisco, carnes, avícola, frutas y
vegetales, etc.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Estructurado con conos de altura 3 mm
Área abierta	17 %. Mayor abertura de 2 x 5 mm
Resistencia	Transporte de productos de peso ligero
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.
También con	Módulo con 40 mm de indentación

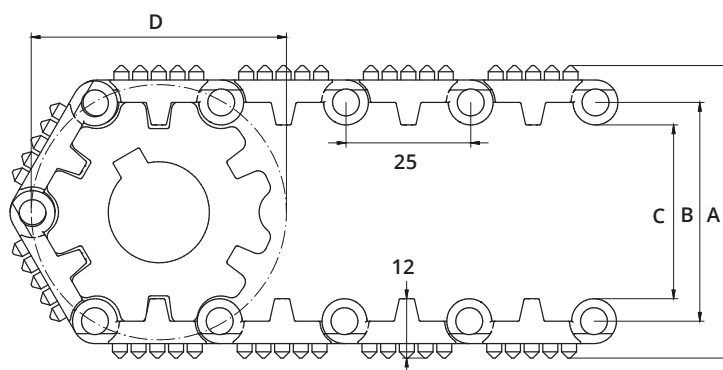
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	550	5,5	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	650	5,5	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	1050	8	13,5	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25, 50*, 75
Empujador cuchara	50, 75
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	25, 50, 75
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	62	47	38	51	20	20			
12	111	96	87	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
16	146	131	122	133	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	178	163	154	165	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

Notas

[illegible]

4.

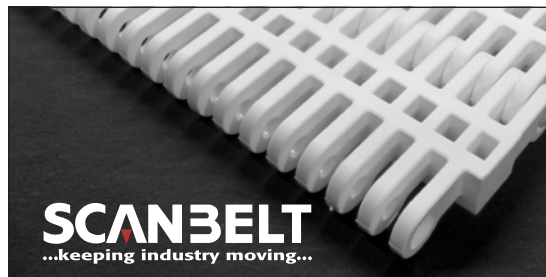
Banda Serie

S.50

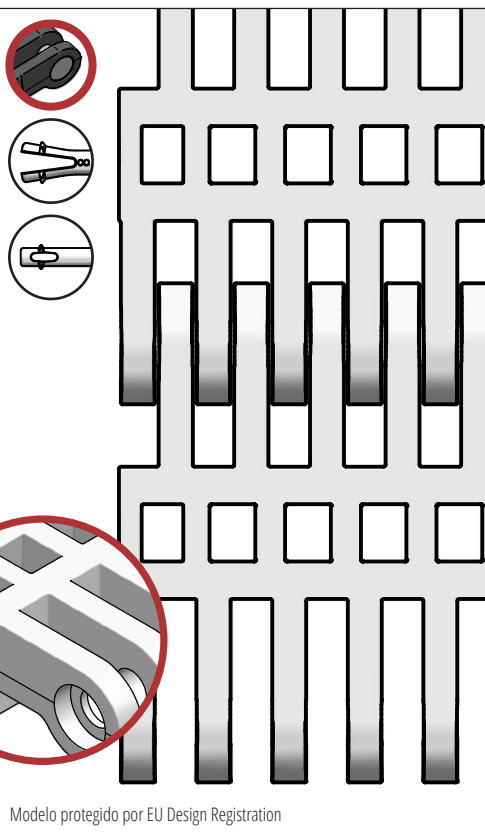
Paso de 50 mm

S.50-100

Ideal para alimentación en Panificación, frutas y vegetales, pescado y marisco, embotelladoras, industrial y en transporte pesado en general. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con superficie plana
Área abierta	27 %. Mayor abertura de 5 x 9 mm
Resistencia	Selección ideal para aplicaciones pesadas
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

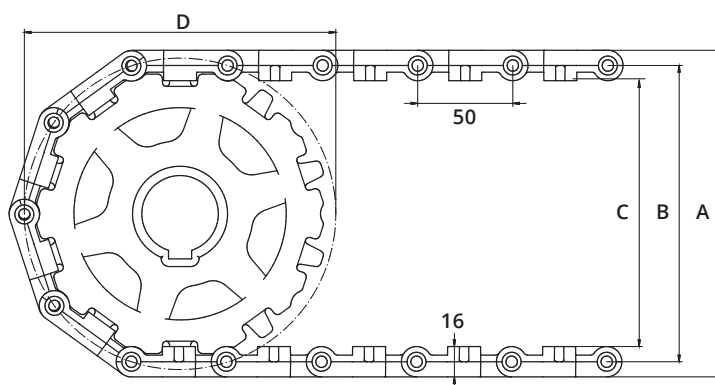
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1840	8	12	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2795	8	12	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	4200	12	16	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	40	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-220

Ideal en el transporte de peso mediano, en plantas embotelladoras para botellas y latas. Pasteurizadores industriales.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

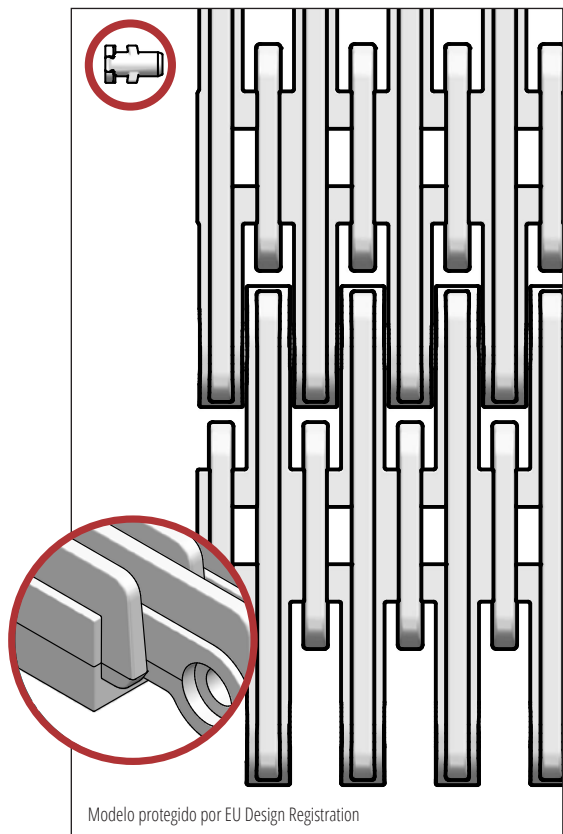


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta - Crestas de 5 mm
Área abierta	22 %. Mayor abertura de 7,5 x 3,5 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 12,5 mm, e.g. 100, 112,5, 125 mm

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	2900	15	19	Gris
POM	- 43	95	4350	22,5	26,5	Azul

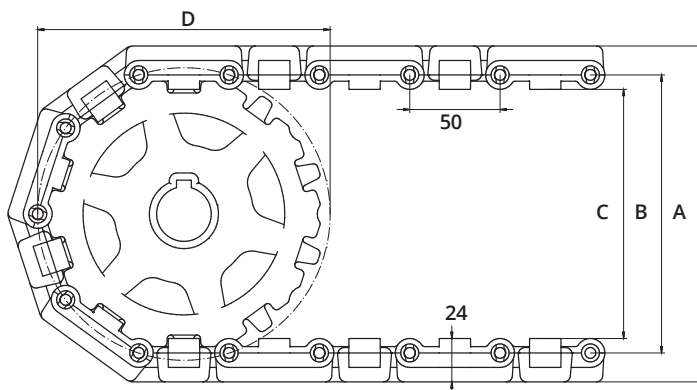


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores*	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	-
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Placas de transferencia	Si
Ganchos	-

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	120	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	154	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	188	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	221	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	286	254	238	258	40	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-300

Ideal para aplicaciones de panificación, frutas y vegetales, pescados y mariscos, carnes y en general para transporte pesado en sector alimentación. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

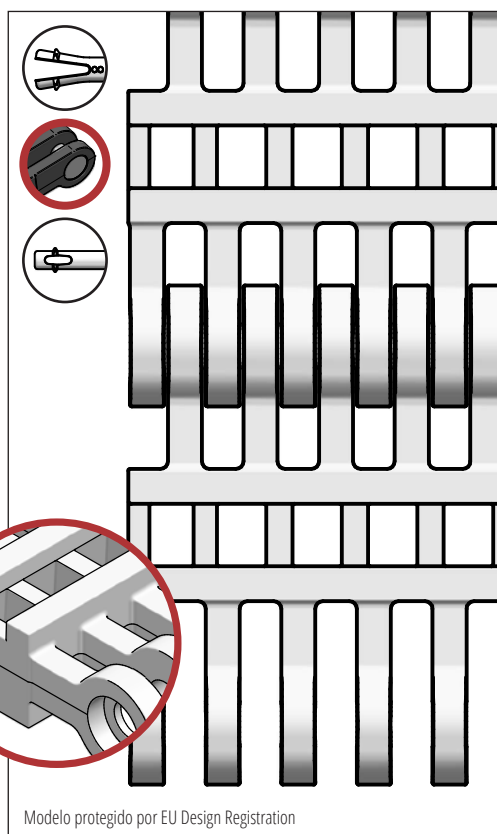


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con dos costillas transversales (altura de 3 mm)
Área abierta	27 %. Mayor abertura de 5 x 9 mm
Resistencia	La banda correcta para transporte pesado
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1740	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2300	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3450	10	14	Azul/Natural

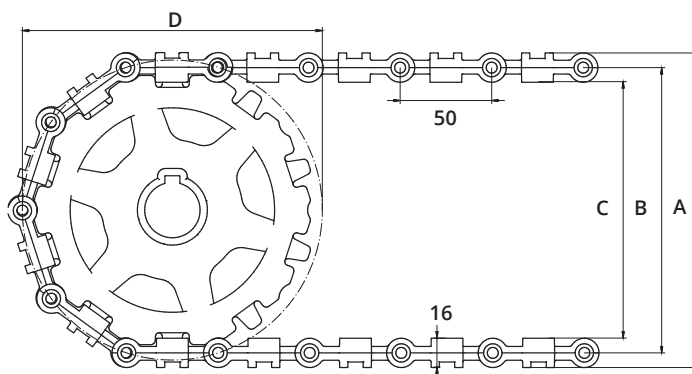


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



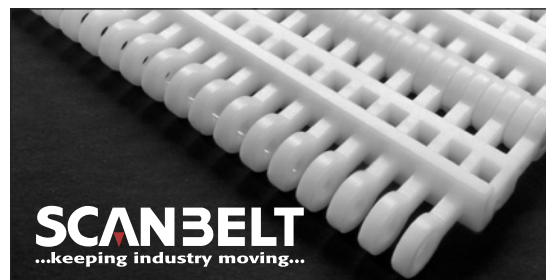
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	40	60 / 80	1 / 1¼	40 / 60 / 80	1½ / 2½

S.50-301

Ideal en sectores de pescado y mariscos, carnes, panificación, fruta y vegetales, también en transporte general.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

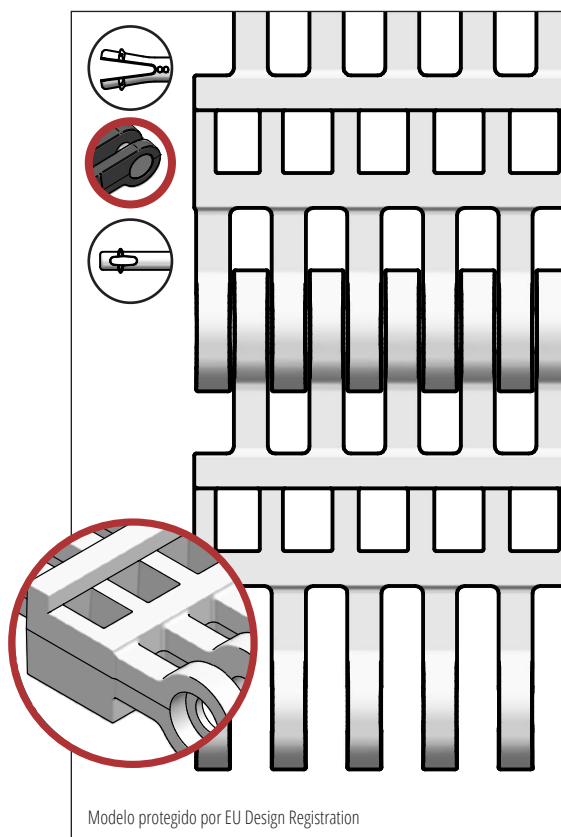


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta, con una costilla transversal de altura de 3mm.
Área abierta	27 %. Mayor abertura de 5 x 9 mm
Resistencia	Banda ideal en transporte pesado
Limpieza	Buena. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1740	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2300	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3450	10	14	Azul/Natural

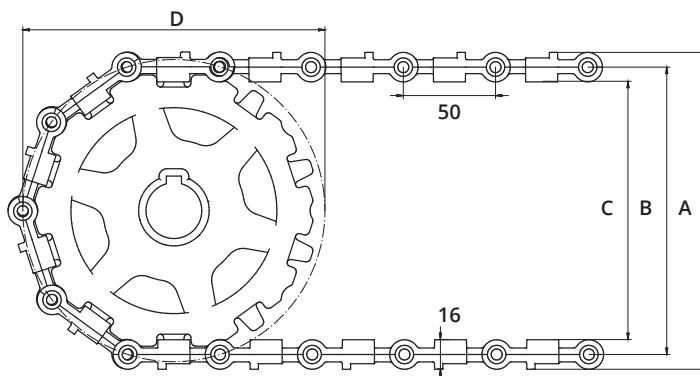


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	40	60 / 80	1 / 1¼	40 / 60 / 80	1½ / 2½

S.50-401

Banda para proceso de enfriado y congelado en productos de alimentación; carnes y pescados, vegetales y panificación. Donde se requiere un gran caudal de aire y poca area de contacto. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

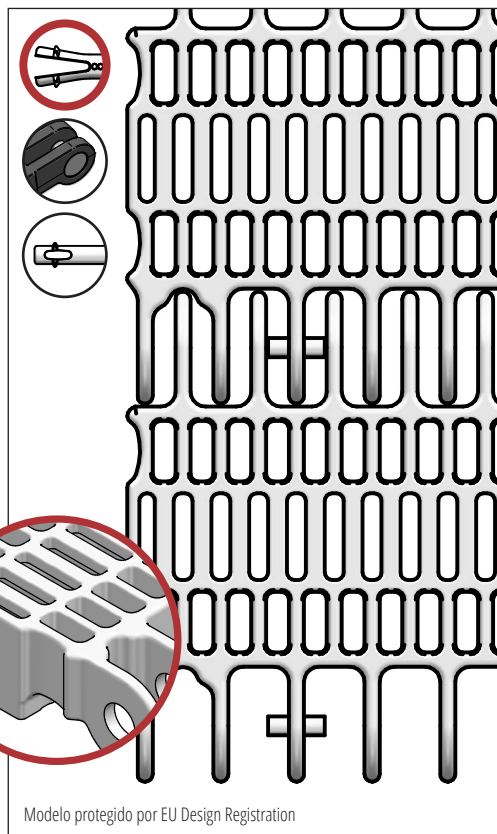


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con superficie lisa
Área abierta	61 %. Mayor abertura de 3,5 x 11 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

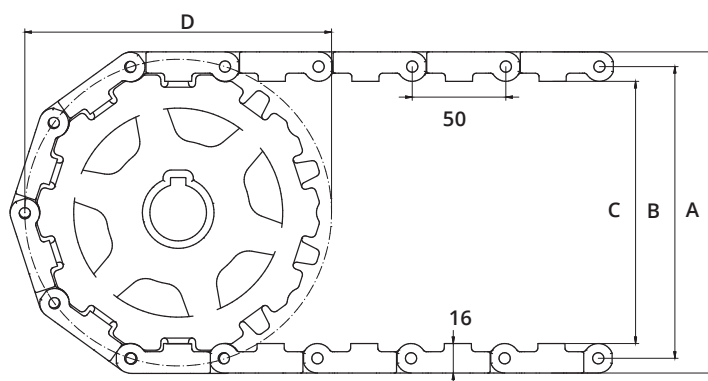
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1200	6	10	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1560	6	10	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2340	8	12	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-600

Ideal en cualquier sector industrial que requiera drenaje con pequeñas aberturas.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa perforada
Área abierta	9 %. Mayor abertura de 1,5 x 6 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110, 120 mm etc.

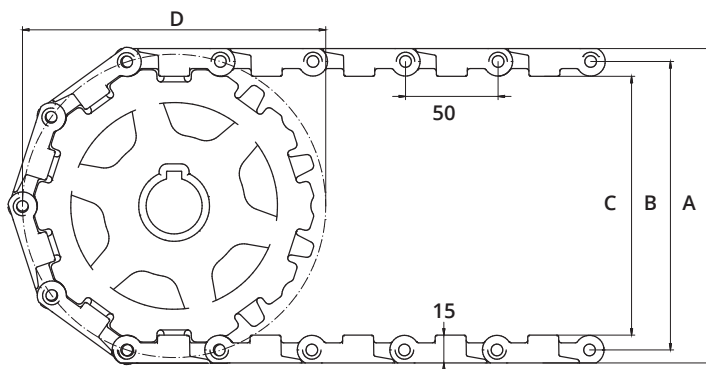
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1790	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3600	10	14	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



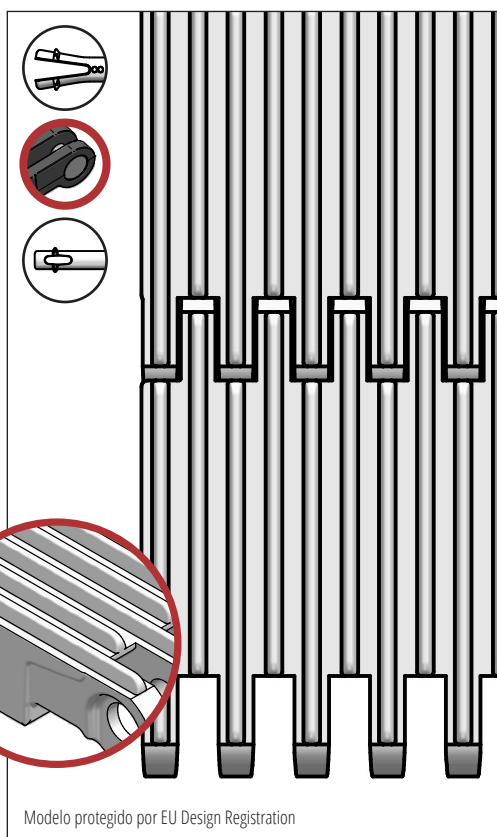
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	102	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	136	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	170	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	203	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	268	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-602

Ideal en aplicaciones de alimentación como, vegetales, avícola, dulces y caramelos y en sectores que requiera transporte de pequeños productos. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa con costilla longitudinal de 3mm de alto
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

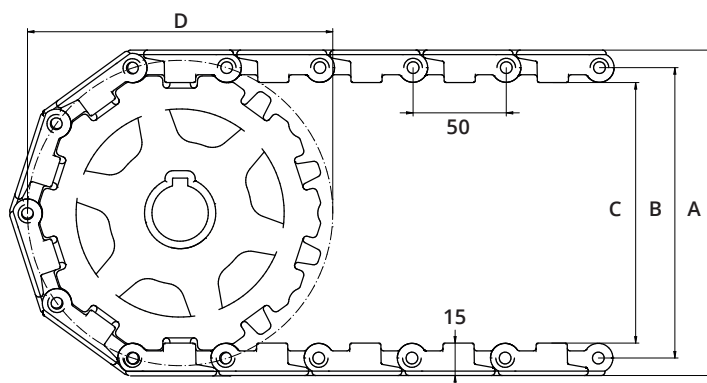
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1790	8	12	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2400	8	12	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3600	11	15	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	108	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	142	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	176	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	209	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	274	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-606

Ideal en panificadoras, frutas y vegetales, pescado y marisco, snacks y dulces. Donde se requiera drenaje o ventilación durante el transporte con pequeñas aberturas. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

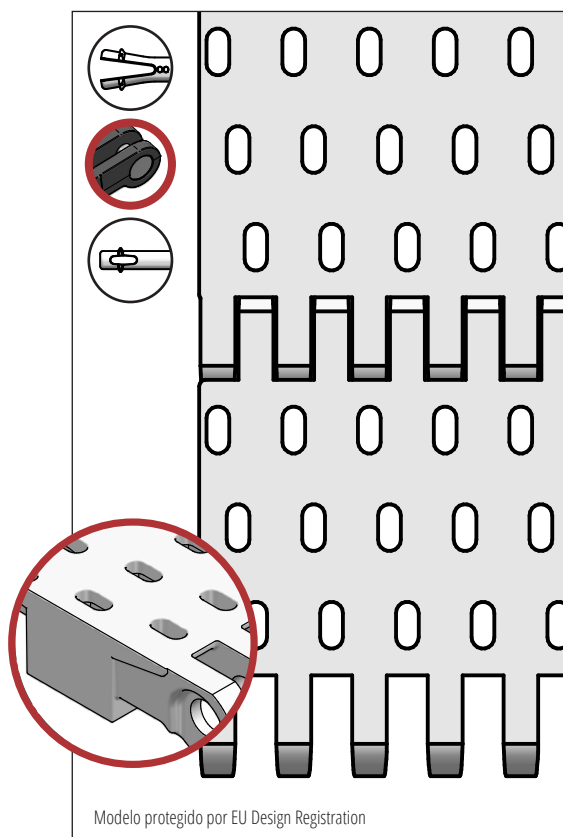


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Lisa y perforada
Área abierta	10 %. Mayor abertura de 3 x 6 mm
Resistencia	La banda adecuada para transporte medio y pesado
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1790	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3600	11	15	Azul/Natural

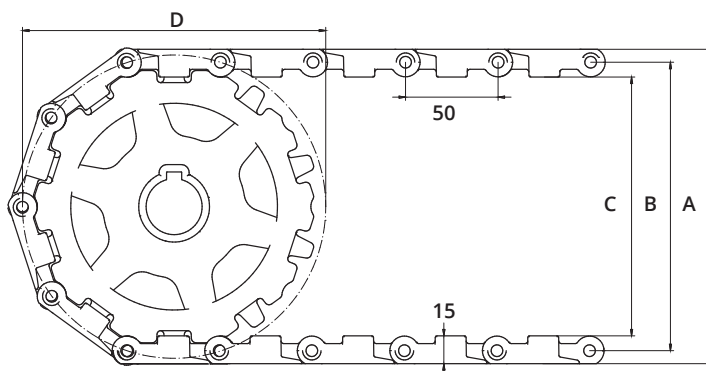


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



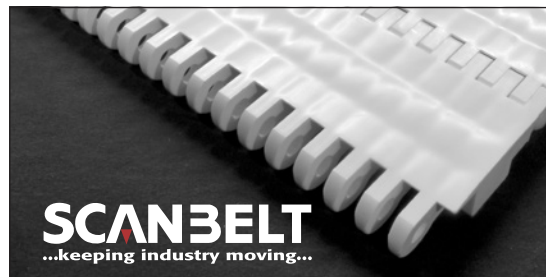
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

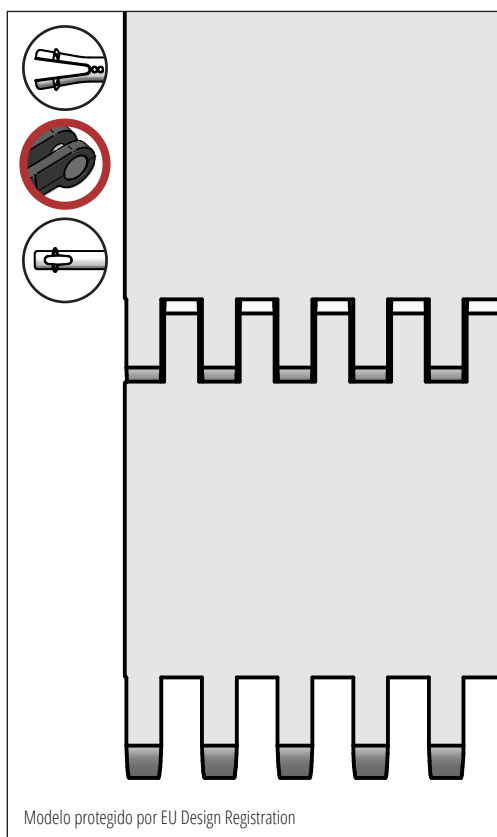
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	102	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	136	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	170	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	203	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	268	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-608

Ideal para el transporte de alimentos como frutas y vegetales, pescados y mariscos, snacks y dulces. donde requiera transporte de pequeños productos. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Plana cerrada
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

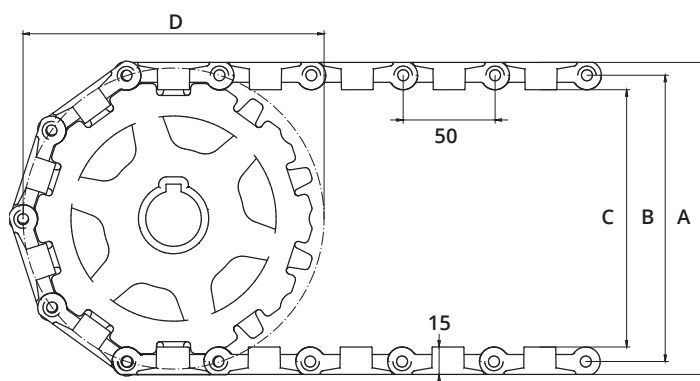
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1790	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3600	11	15	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



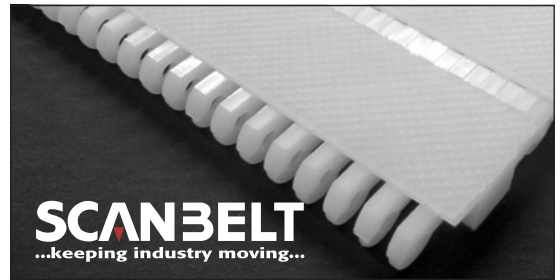
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	102	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	136	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	170	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	203	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	268	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-608 F/2

Ideal en el transporte de productos en transportadores ligeramente inclinados.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

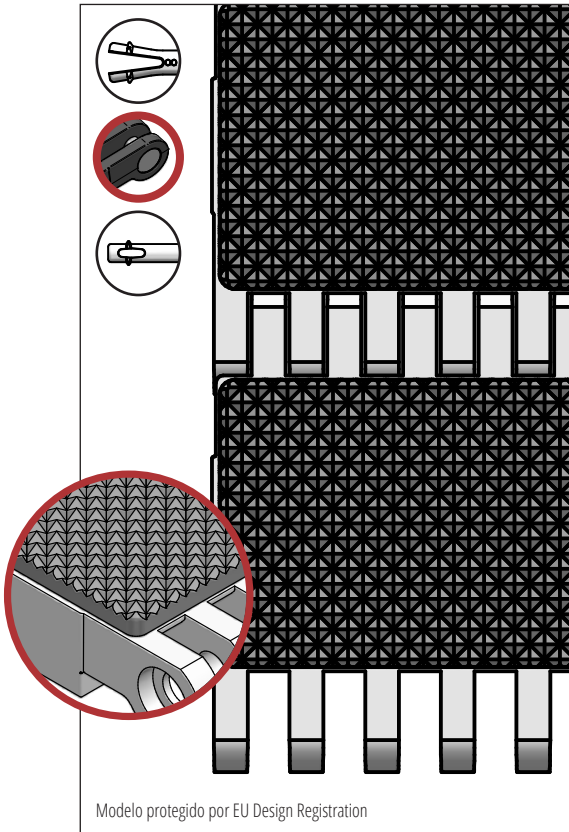


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Cerrada con superficie de alta fricción
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.
También con	Módulo con 40 mm de indentación

DATOS TÉCNICOS

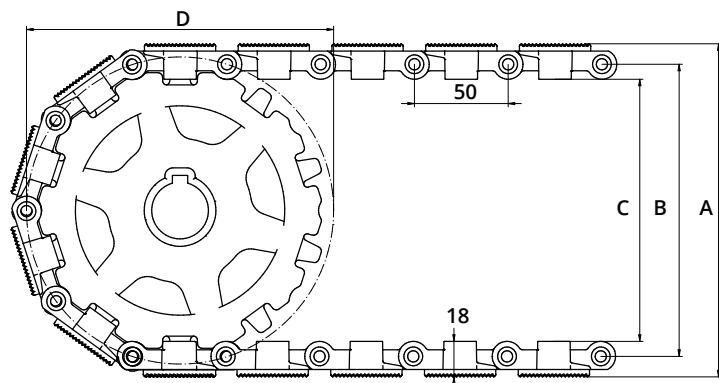
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Copolímero	-20	80	2200	9,5	13,5	Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	108	88	72	101	20	25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	142	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	176	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	209	189	173	195	35	25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	274	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-610

Ideal en transporte de alimentos que requieren banda con drenaje de pequeña abertura como en vegetales, avícolas, snacks y dulces.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

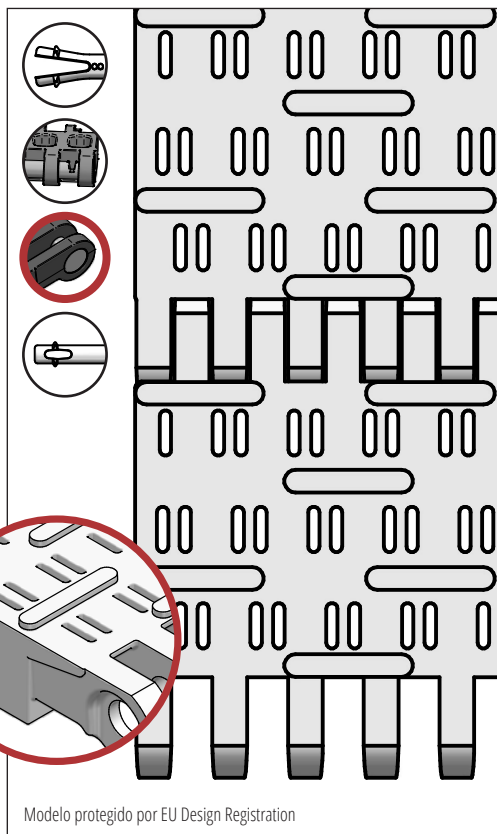


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Perforada con costilla de altura 1mm
Área abierta	9 %. Área abierta. Mayor abertura de 1,5 x 6 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1790	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3600	11	15	Azul/Natural

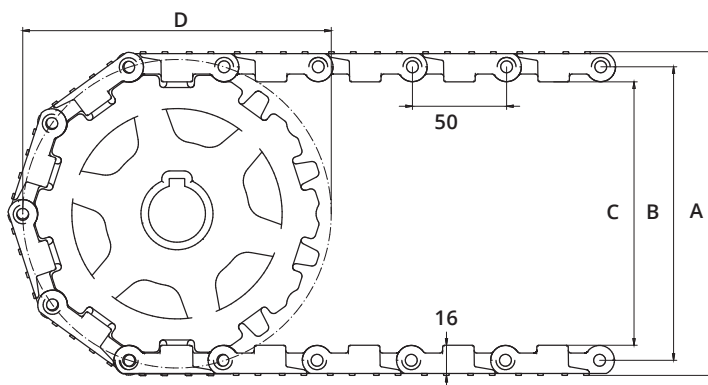


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-630

Ideal en transporte de alimentos que requieren banda con drenaje de pequeña abertura como en vegetales, avícolas, snacks y dulces.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Perforada con costilla de altura 3mm
Área abierta	9 %. Mayor abertura de 1,5 x 6 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

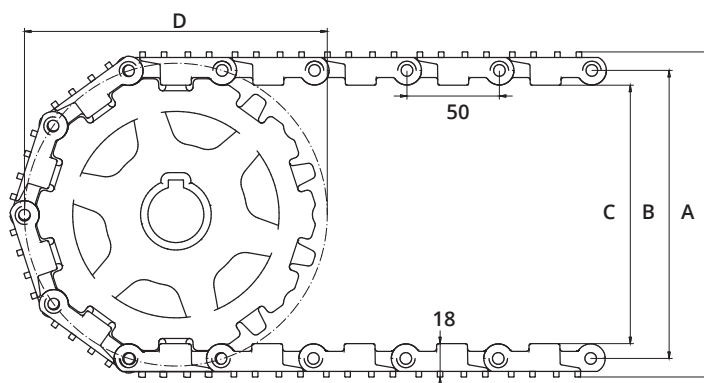
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1790	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	2400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	3600	11	15	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100, 150
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	108	88	72	101	20	25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	142	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	176	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	209	189	173	195	35	25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	274	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

S.50-701

Banda para enfriado/congelado. Donde se requiera una gran superficie abierta para la recirculación de aire. Sectores de panificación, carnes y pescados, frutas y verduras. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

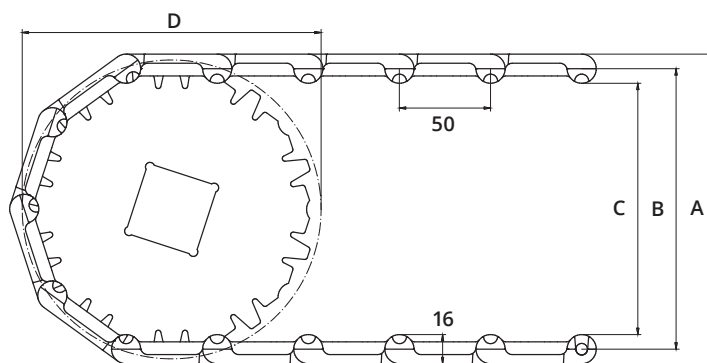
Superficie banda	Muy abierta y lisa
Área abierta	63 %. Mayor abertura de 7,5 x 12 mm
Resistencia	Banda ideal en transporte pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 110, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	420	3,5	7,5	Azul/Natural
PP	-	-	-	-	-	-
POM	-	-	-	-	-	-

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	-
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
16**	270	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	

** 6T, 8T, 10T y 12T disponible a petición

S.50-801

Ideal para el transporte pesado en alimentación, sectores como pescados, carnes, frutas y verduras. Procesos de carga o descarga y manipulado. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

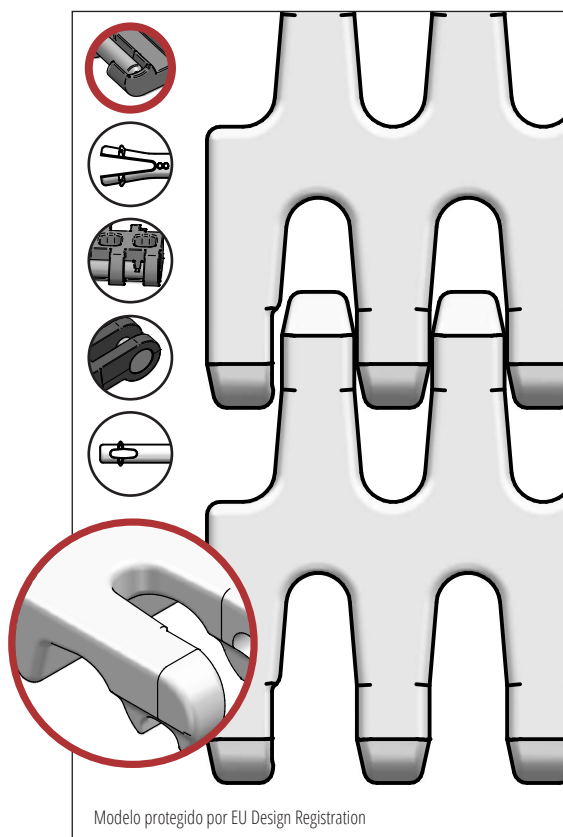


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	24 %. Mayor abertura de 10 x 12 mm
Resistencia	Transporte ligero
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1200	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2060	10	14	Azul/Natural

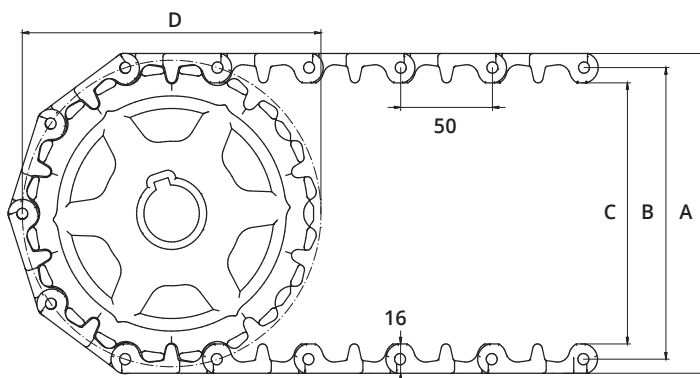


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	137	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	171	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	204	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-805

Ideal en transporte medio y pesado de productos de alimentación donde se requieren altos niveles de limpieza e higiene como fruta y verdura. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

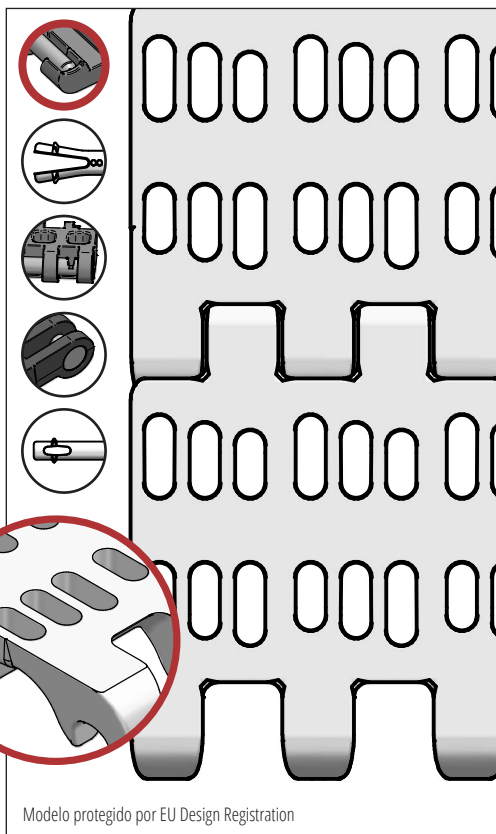


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Perforada lisa
Área abierta	26 %. Mayor abertura de 4 x 11 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

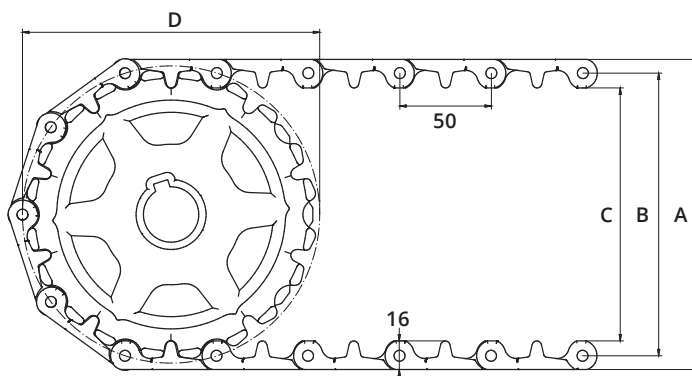
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1200	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2060	10	14	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	105	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-806

Ideal en transporte medio y pesado de producto de Alimentación. Sectores de frutas y verduras, pescado y marisco, carnes y otros productos que requieren drenaje. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

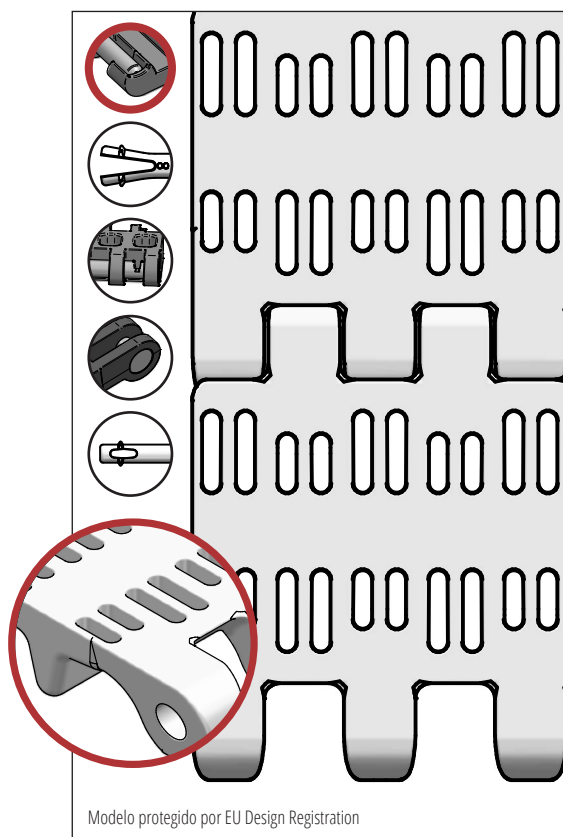


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	21 %. Mayor abertura de 2,5 x 11 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

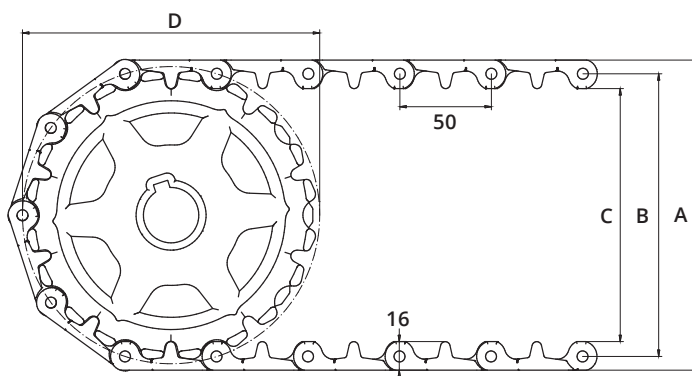
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1200	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2060	10	14	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3, 25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



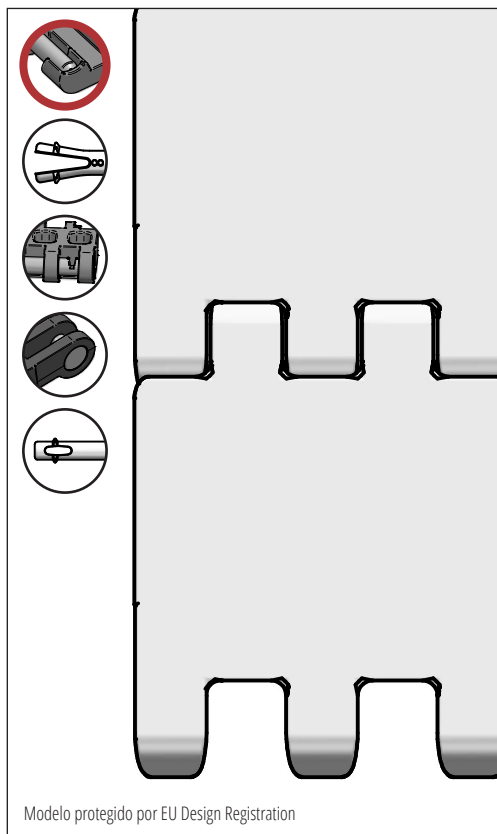
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	105	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-808

Recomendado para sector de carne y avícola, pescado y marisco, frutas y verduras. Líneas de transporte y proceso en general. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Plana
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

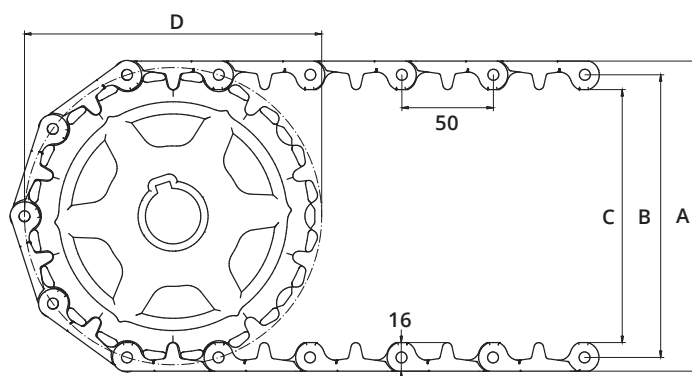
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1200	7	17	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1400	7	18	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2060	10	25	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3,* 25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	105	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-808 F/2

Para transporte de productos en transporte inclinado.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Cerrada con superficie de alta fricción
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.
También con	Módulo con 40 mm de indentación

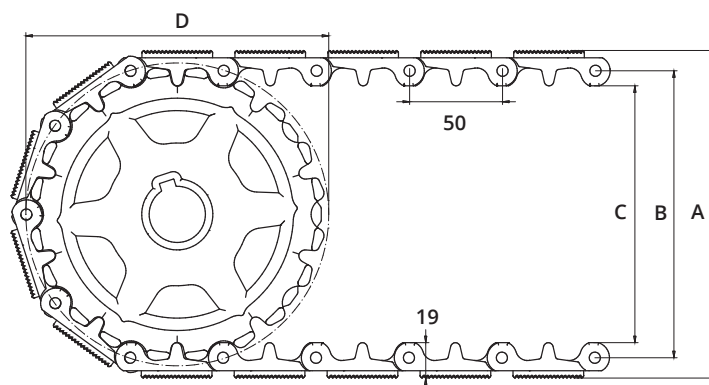
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Copolímero	-20	80	1350	9	13	Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	3*, 25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

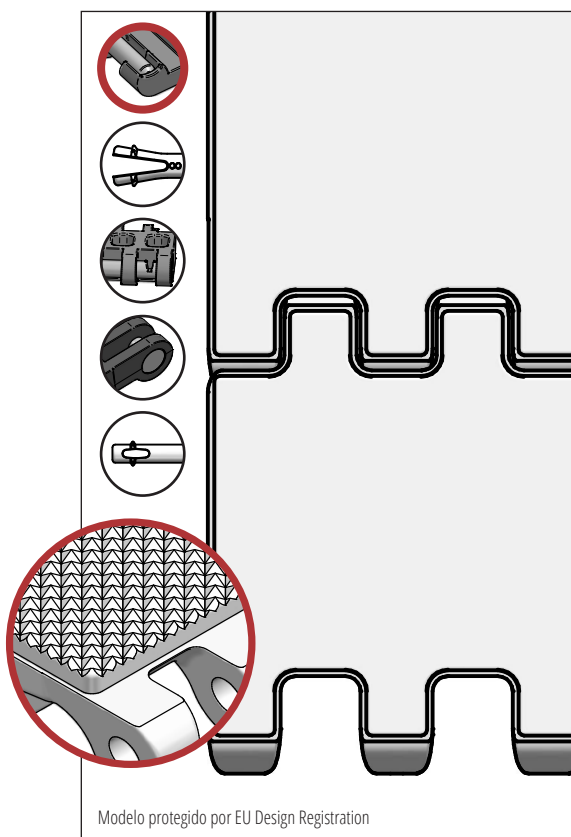
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	111	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	144	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	178	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	211	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-808 FlexiTop

Ideal en procesos de corte y deshuesado por su resistencia al corte en sectores de carne y pescado. Aprobado por FDA.

SCANBELT
...keeping industry moving...



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Plana con 3 mm FlexiTop en superficie
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

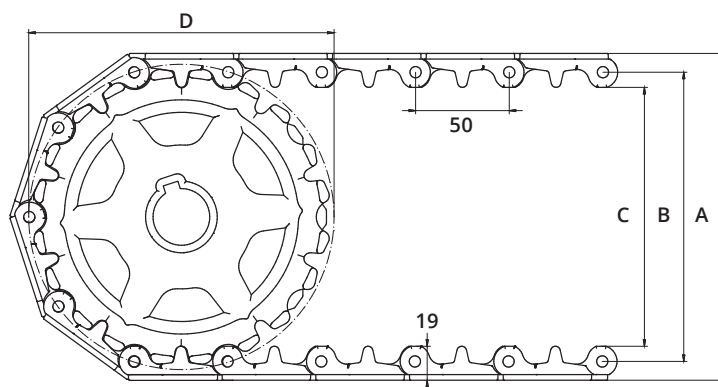
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
Nylon	-45	150	2200	12	16	Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	111	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	144	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	178	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	211	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-830

Ideal en transporte medio y pesado de frutas, verduras, carnes, avícola, pescado, etc.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

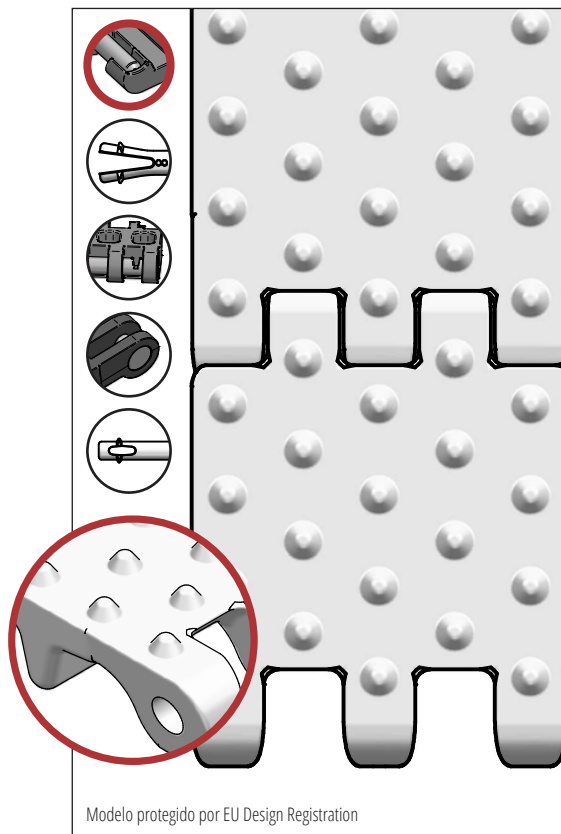


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Estructurado con conos de 2mm.
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.
También con	Módulo con 40 mm de indentación

DATOS TÉCNICOS

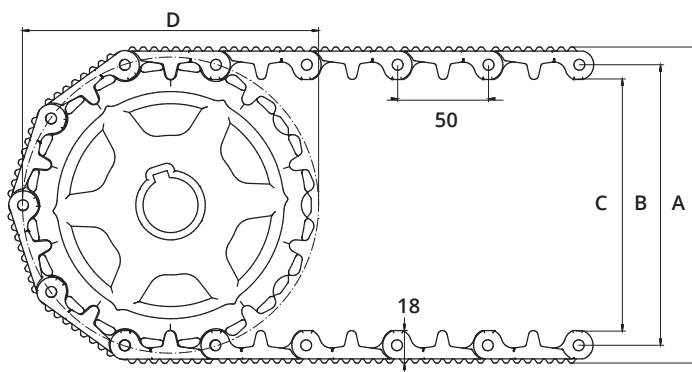
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	7	17	Azul/Natural
PP	+ 5	100	6000	7	18	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	10250	10	25	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara *	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



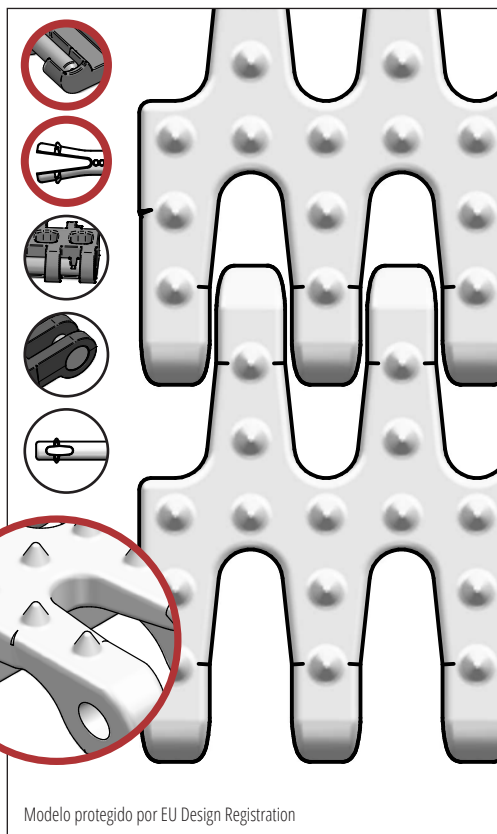
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	109	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	142	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	176	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	209	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-831

Ideal en el transporte medio y pesado. procesos en pescado, cárnica, avícola y alimentos en general. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y estructurado con conos de 3mm
Área abierta	24 %. Mayor abertura de 10 x 12 mm
Resistencia	Banda adecuada en transporte medio y ligero
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.
También con	Módulo con 40 mm de indentación

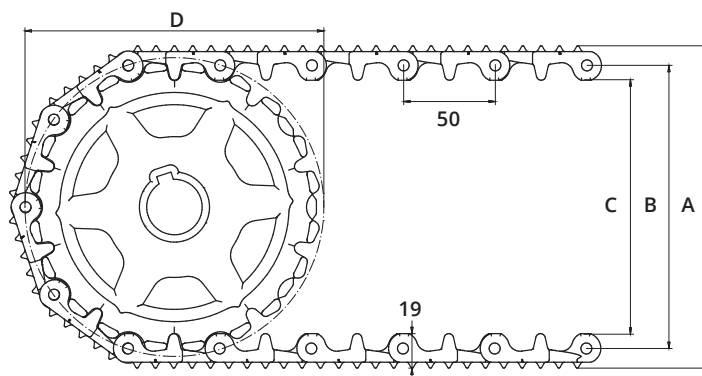
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	1200	7	11	Azul/Natural
PP	+ 5	100	1400	7	11	Azul/Blanco/Gris
POM	- 43	95	2060	10	14	Azul/Natural

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara *	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	111	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	144	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	178	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	211	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.50-838

La banda adecuada en transporte medio y pesado en sectores de pescado y carnes, frutas, verduras, dulces, etc.

Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

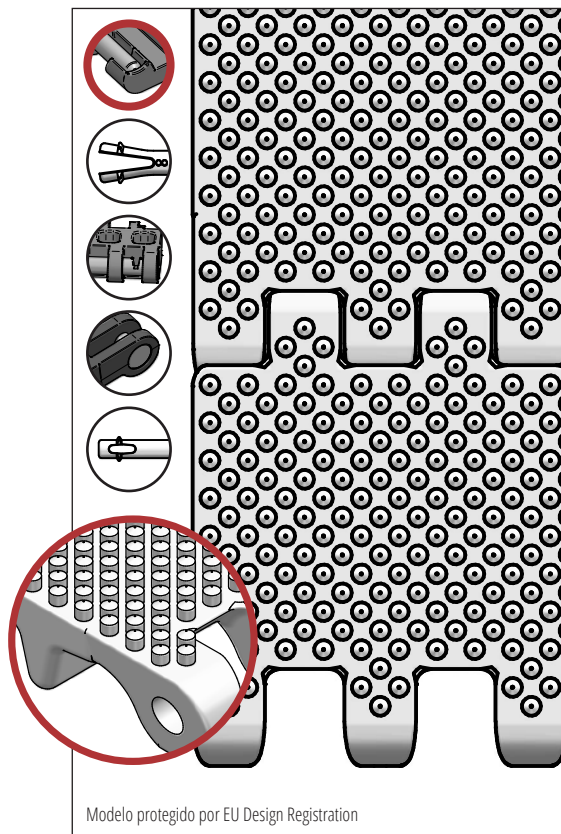


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Estructurado con mini conos de 2,5 mm.
Área abierta	Cerrada
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.
También con	Módulo con indentado de 50 mm

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	7	17	Natural
PP	+ 5	100	6000	7	18	Blanco/Gris
POM	- 43	95	10250	10	25	Azul

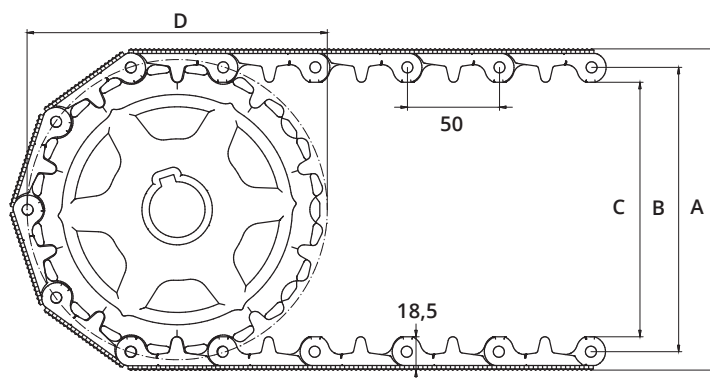


Modelo protegido por EU Design Registration

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	50, 75, 100*, 150*
Empujador curvo	75*, 100*
Empujador reforzado	75, 100, 150
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Suministro de módulos con indentado de 40 mm.



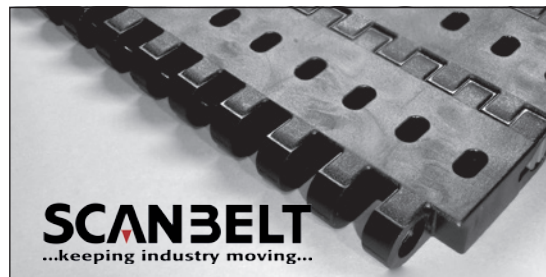
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	110	89	73	100	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	143	122	106	132	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	177	156	140	162	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½
12	210	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S. 50-906

La banda ideal en transporte de producto muy pesado. Líneas de montaje en sector automóvil y otros vehículos. líneas de lavado o drenaje. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

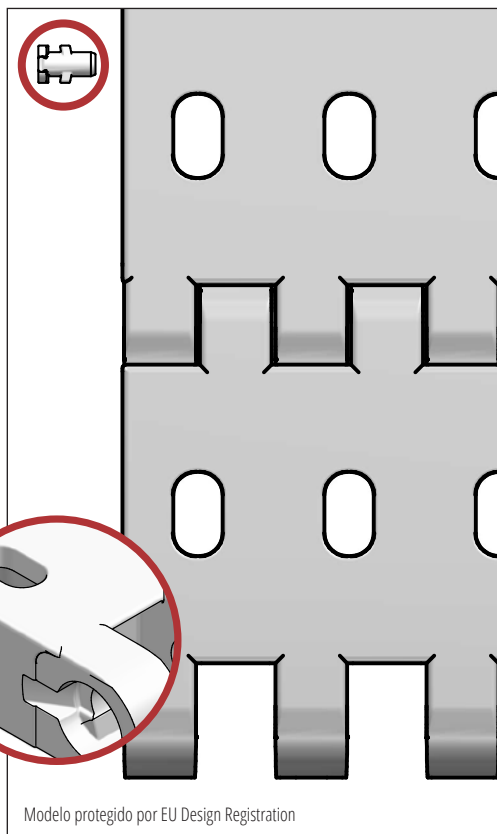


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Perforada Lisa
Área abierta	13 %. Mayor abertura de 7 x 11 mm
Resistencia	Banda adecuada en grandes cargas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

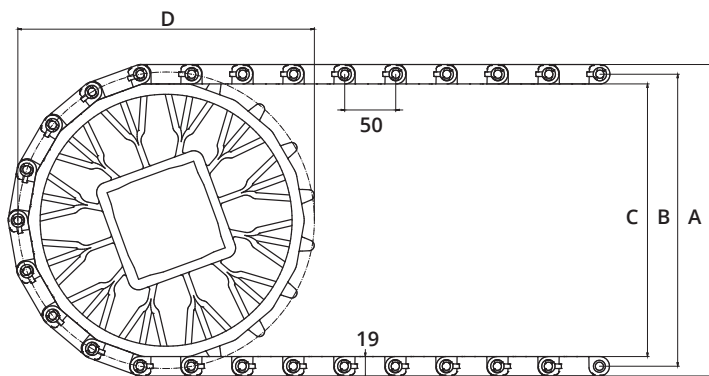
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	14	20	Negro
PP	+ 5	100	6000	14	20	Negro
POM	- 43	95	10250	21	27	Negro



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



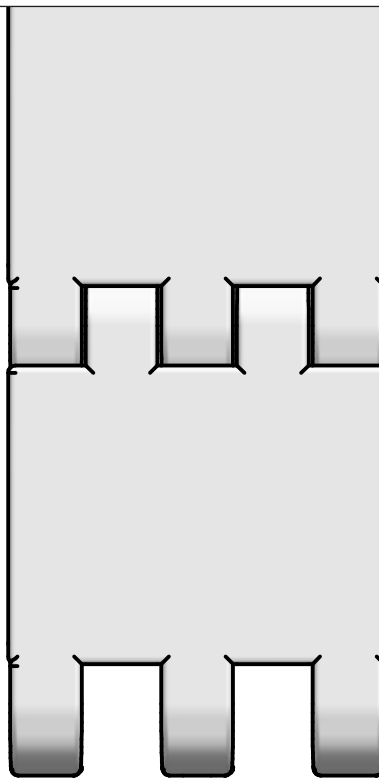
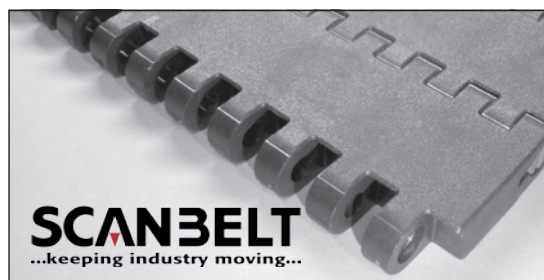
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	207	188	169	195	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
16	273	254	235	259	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
18	307	288	269	291	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.50-908

Ideal para el transporte de producto muy pesado.
En líneas de ensamblado de automóviles y otros
vehículos.
Aprobado por FDA.



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

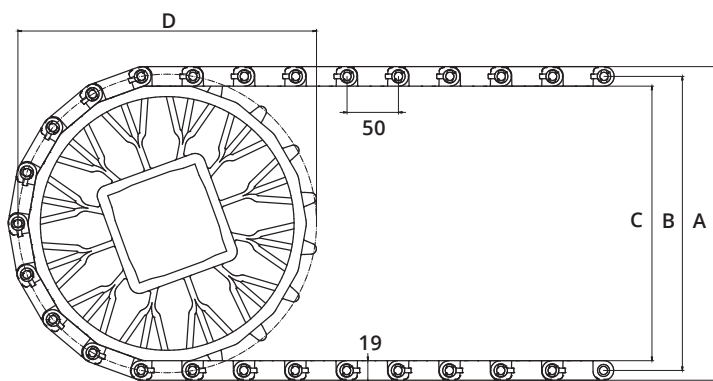
Superficie banda	Plana
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Banda adecuada en grandes cargas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	14	20	Azul, Negro
PP	+ 5	100	6000	14	20	Negro
POM	- 43	95	10250	21	27	Negro

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



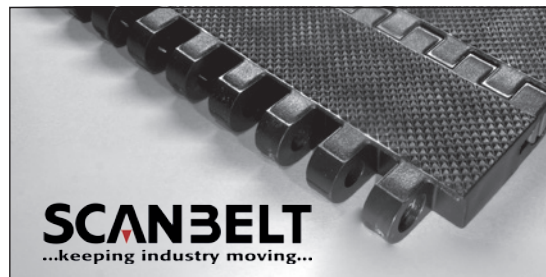
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	207	188	169	195	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
16	273	254	235	259	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
18	307	288	269	291	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.50-918

Ideal para transportar grandes cargas. Ensamblado de automóviles y vehículos de obra civil. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

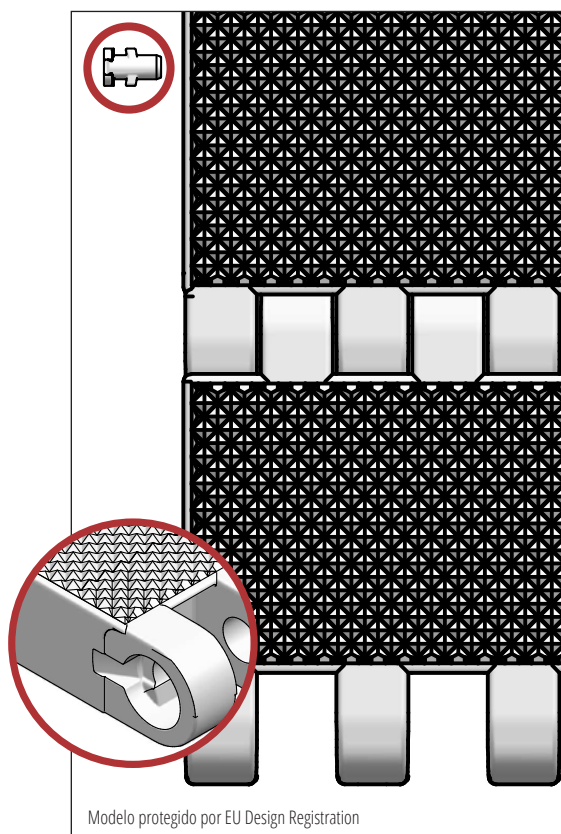


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Superficie con 1 mm de rugosidad
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Banda adecuada en grandes cargas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

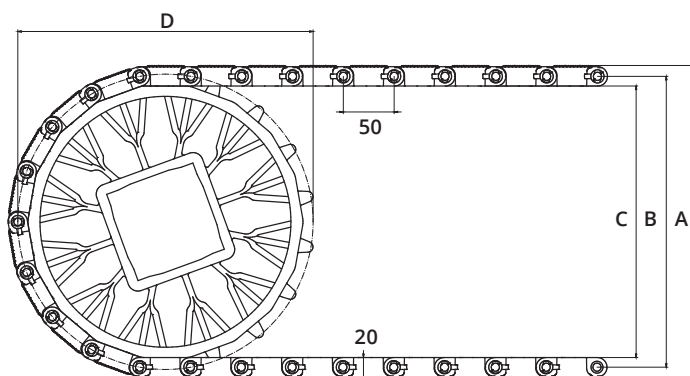
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	14	20	Negro
PP	+ 5	100	6000	14	20	Negro
POM	- 43	95	10250	21	27	Negro



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

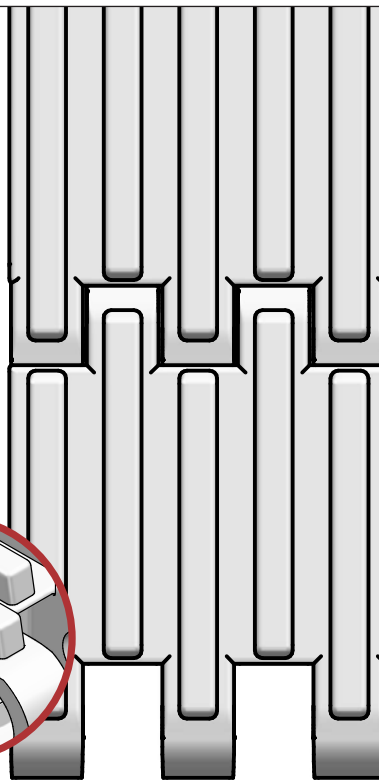
Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	209	188	169	195	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
16	275	254	235	259	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
18	309	288	269	291	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.50-928

Ideal para el transporte de producto muy pesado.
En líneas de ensamblado de automóviles y otros
vehículos.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Modelo protegido por EU Design Registration

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

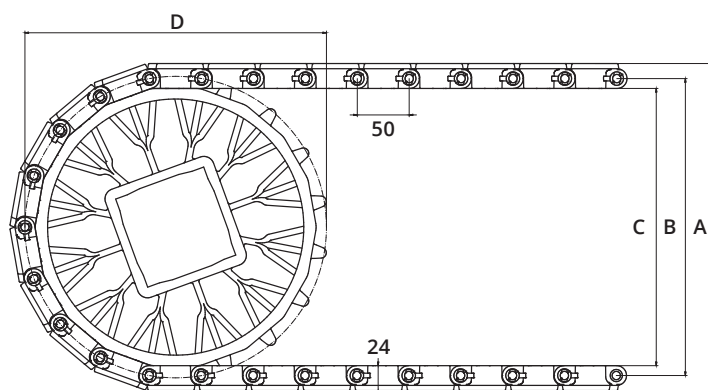
Superficie banda	Costilla longitudinal de 5 mm
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Banda adecuada en grandes cargas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	16	22	Negro
PP	+ 5	100	6000	16	22	Negro
POM	- 43	95	10250	24	30	Negro

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



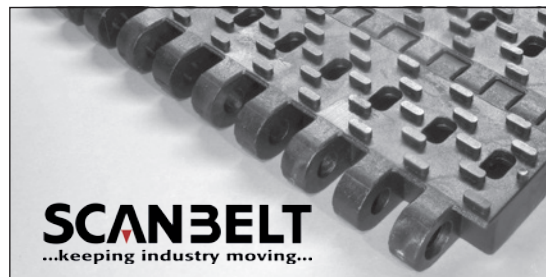
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	217	188	169	195	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
16	283	254	235	259	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
18	317	288	269	291	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.50-930

Ideal para el transporte de producto muy pesado.
En líneas de ensamblado de automóviles y otros
vehículos.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

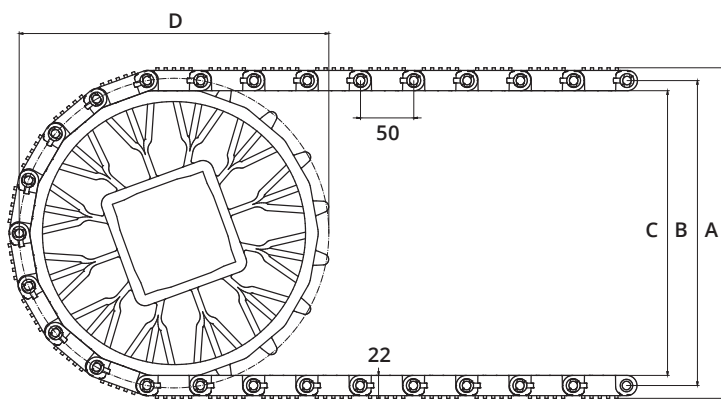
Superficie banda	Perforada con tacos de 3 mm. de alto
Área abierta	13 %. Mayor abertura de 7 x 11 mm
Resistencia	Banda adecuada en grandes cargas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	14	20	Negro, Gris
PP	+ 5	100	6000	14	20	Negro
POM	- 43	95	10250	21	27	Negro

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



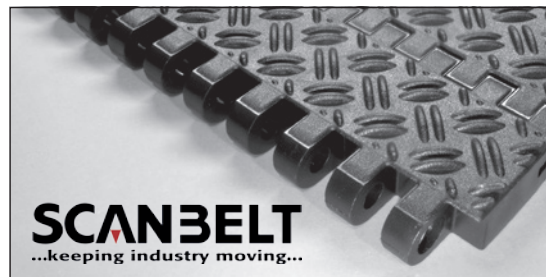
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	213	188	169	195	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
16	279	254	235	259	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
18	313	288	269	291	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.50-938

Ideal para el transporte de producto muy pesado.
En líneas de ensamblado de automóviles y otros
vehículos.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

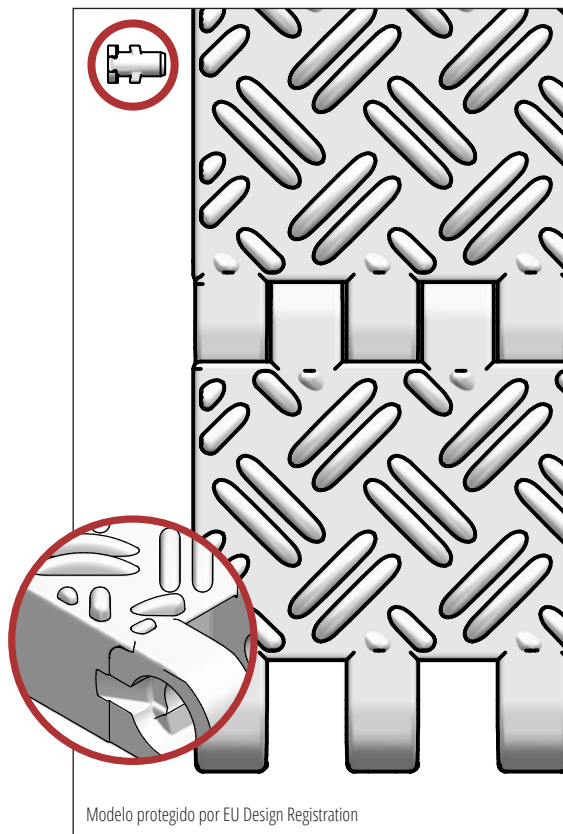


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Estructurado con 3mm dibujo anti-derrapante
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Banda adecuada en grandes cargas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

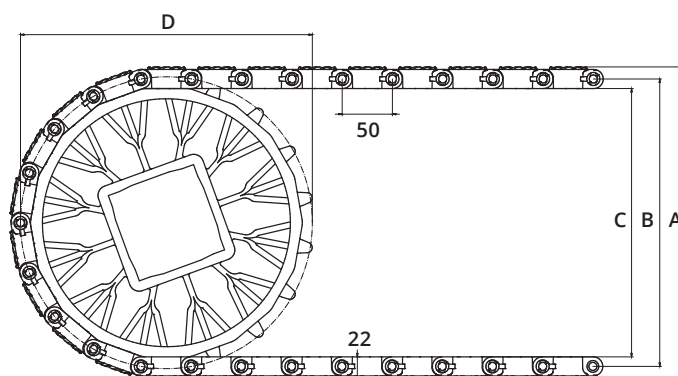
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	- 73	66	4800	14	20	Negro
PP	+ 5	100	6000	14	20	Negro
POM	- 43	95	10250	21	27	Negro



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	213	188	169	195	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
16	279	254	235	259	40	40 / 60		60 / 80 / 90	
18	313	288	269	291	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

5.

Banda Serie

S.75

Paso de 75 mm

S.75-906

Ideal para el transporte de producto muy pesado.
En líneas de ensamblado de automóviles y otros
vehículos.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

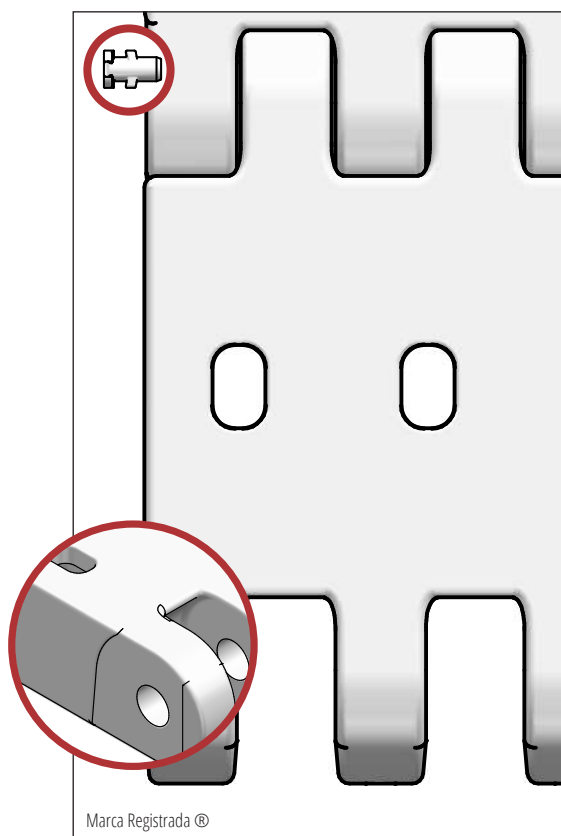


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Plana y perforada
Área abierta	5%. Área abierta máxima de 7 x 11 mm
Resistencia	La banda más adecuada en aplicaciones de cargas muy pesadas
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 100, 125 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

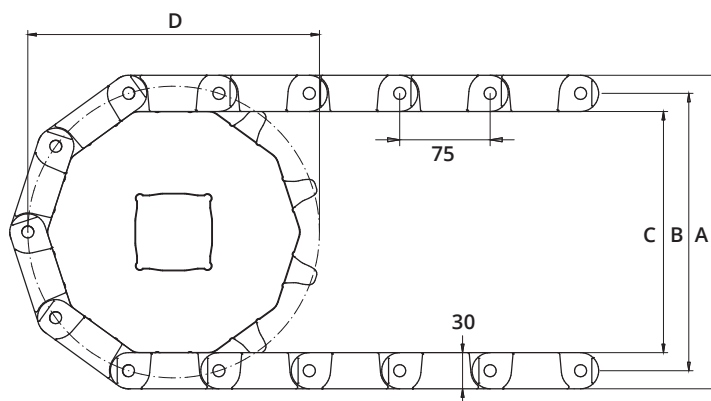
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m²	Peso banda kg/m² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-	-	-	-	-	-
PP	+ 5	100	10.000	22	30	Negro
POM	- 43	95	16.000	33	41	Negro / Amarillo



Marca Registrada ®

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



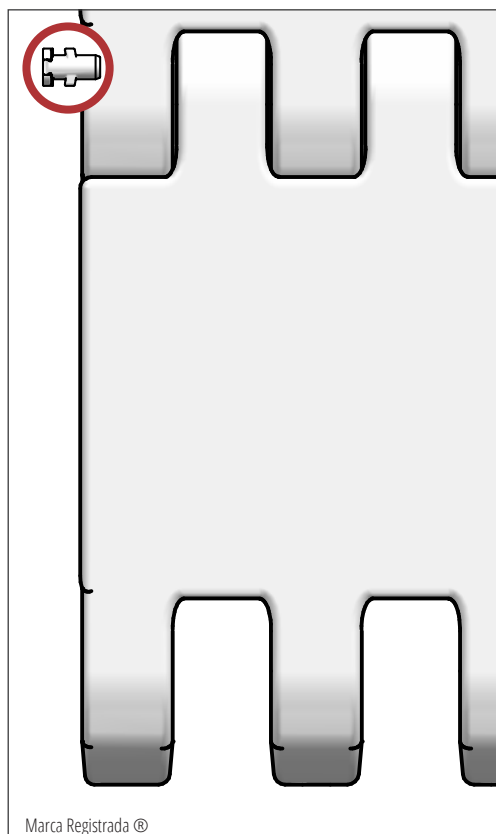
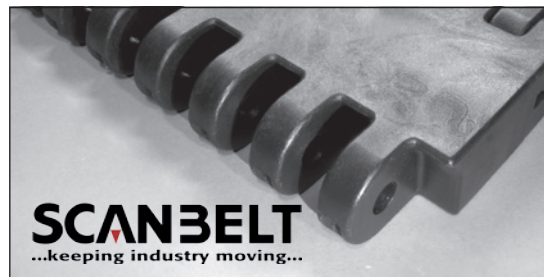
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	310	280	250	288	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.75-908

Ideal para el transporte de producto muy pesado.
En líneas de ensamblado de automóviles
y camiones.
Aprobado por FDA.



Marca Registrada ®

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

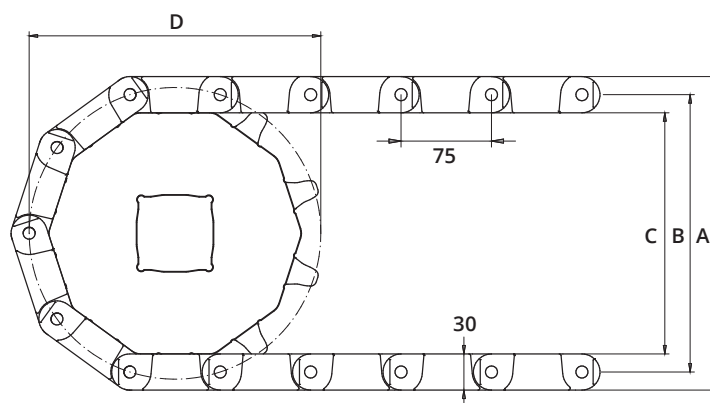
Superficie banda	Plana y cerrada
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Banda adecuada en aplicaciones de carga muy pesada
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 100, 125 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-	-	-	-	-	-
PP	+ 5	100	10.000	22	30	Negro
POM	- 43	95	16.000	33	41	Negro / Amarillo

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



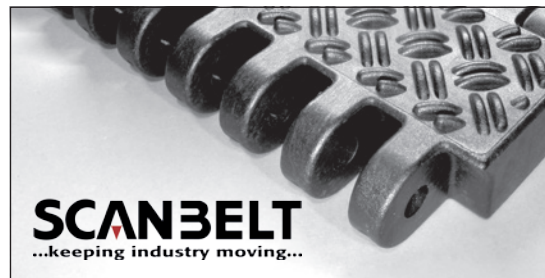
DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	310	280	250	288	40	40 / 60		60 / 80 / 90	

S.75-938

Proceso y transporte de producto muy pesado. En líneas de ensamblado de automóviles y vehículos muy pesados. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS

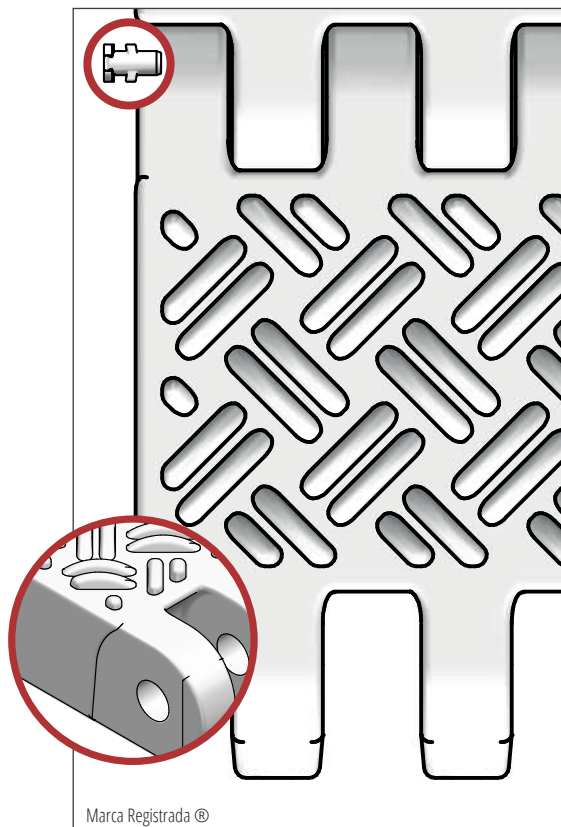


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Estructurado con 3mm dibujo anti-derrapante
Área abierta	Cerrada
Resistencia	Selección ideal en transporte inclinado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 25 mm, e.g. 100 mm, 120 mm etc.
También con	Módulo con 100 mm de indentación

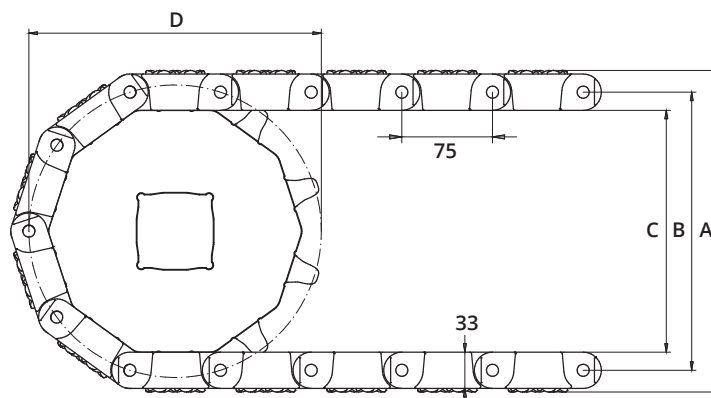
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-	-	-	-	-	-
PP	+ 5	100	10.000	22	30	Negro
POM	-43	95	16.000	33	41	Negro / Amarillo



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador de peine	25, 50, 60
Empujador punta redonda	-
Pared lateral moldeada	40
Superficie alta fricción	-
Ganchos	-



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	316	280	250	288	50	40 / 60		60 / 80 / 90	

Notas

[illegible]

6.

Banda Radial

S.25

Paso de 25 mm

S.101

Selección ideal para el transporte de peso medio en transportadores curvos y en espiral. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

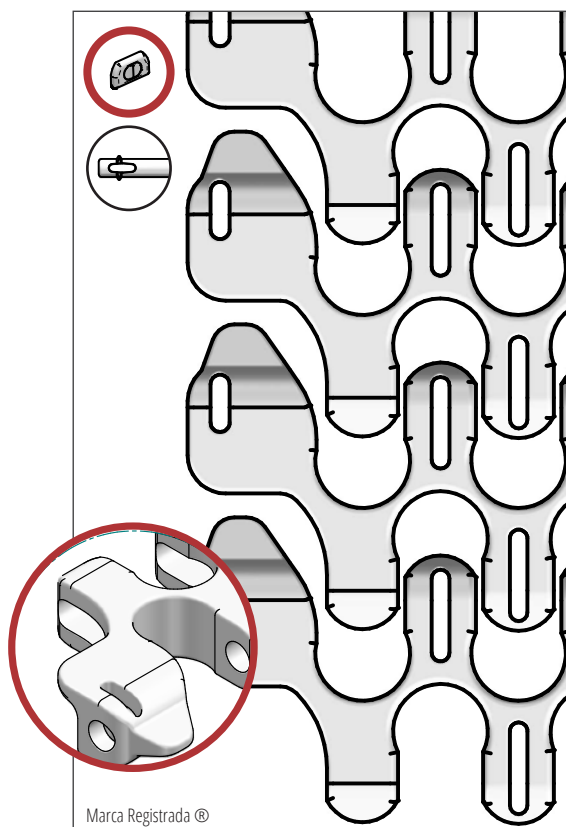


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	52 %
Resistencia	Selección ideal en transporte medio
Limpieza	Buena
Anchos estándar	Normalmente de 20 mm. Ejemplos: 210 mm, 230 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Rods	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	60	4,5	Blanco/Azul
			Nylon	90	4,5	
			Inox	90	10	
POM	- 43	95	PP	75	7	Natural/Azul
			Nylon	120	7	
			Inox	120	12,5	

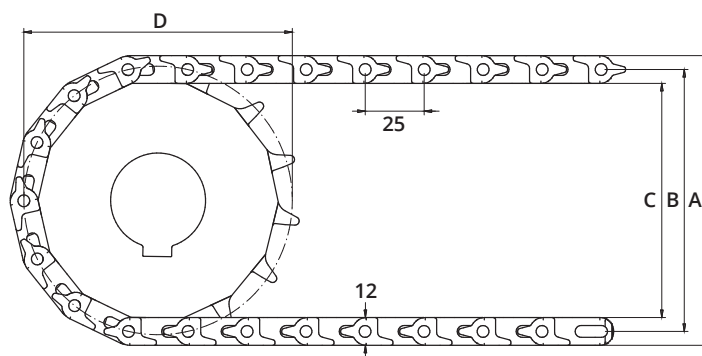
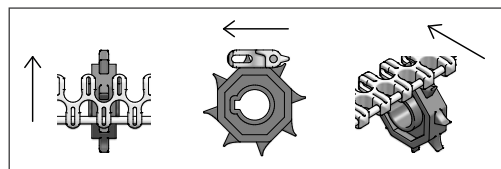


Marca Registrada ®

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25, 50, 75
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

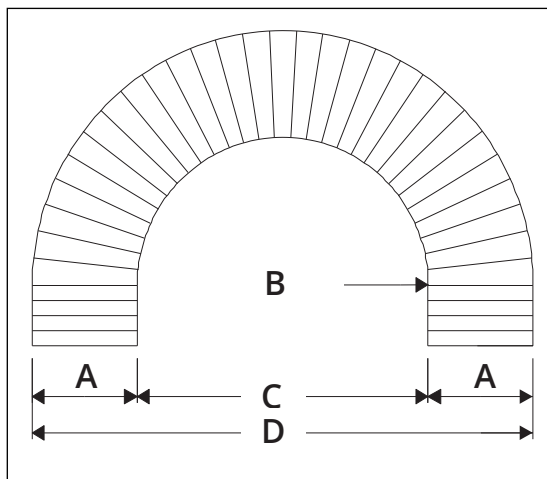
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
8	74	62	50	66	20	20 / 25	¾ / 1	25	
12	106	94	82	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	161	149	162	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½

S.101

MEDIDAS DE LA BANDA

S. 101-25 mm curva



A = Ancho estándar de banda
B = Radio interior
C = Diámetro interior
D = Diámetro exterior

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	150	300	450	650	850	1035	1250	1460	1680	1905
C	300	600	900	1300	1700	2070	2500	2920	3360	3810
D	514	1020	1484	2088	2994	3270	3904	4530	5174	5832



ANCHOS ESTÁNDAR

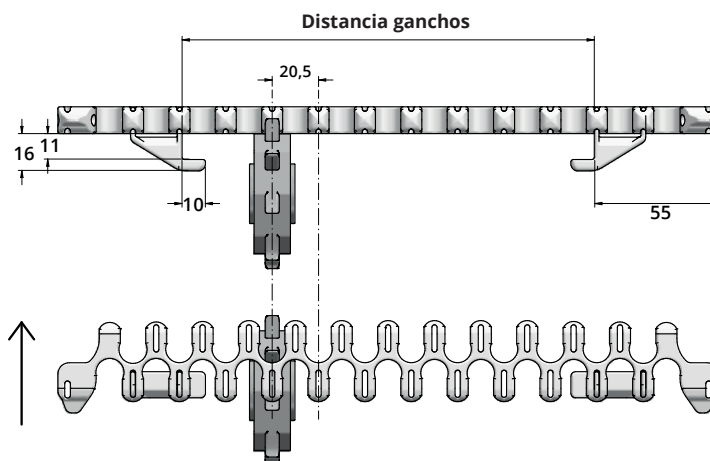
Ancho Banda.	Radio int. mínimo	Ancho Banda.	Radio int. mínimo
107	150	600	1035
128	180	620	1075
148	210	641	1115
169	240	662	1160
189	270	682	1205
210	300	702	1250
230	330	723	1290
251	370	744	1330
271	410	764	1370
292	450	785	1415
312	490	805	1460
333	530	826	1505
353	570	846	1550
374	610	867	1595
394	650	887	1635
414	690	907	1680
435	730	928	1725
455	770	949	1770
477	810	970	1815
497	850	990	1860
518	885	1011	1905
538	920	1114	2125
559	960	1217	2350
579	1000	1320	2595

S.101

MEDIDAS PARA GANCHOS

S. 101 Distancia para ganchos girados al interior - (mm)

S.101 – DISTANCIA PARA GANCHOS GIRADOS AL INTERIOR - (MM)



ESQUEMA DE ENGRANE

Ancho Banda

128	
148	38
168	- 59
189	38 - 79
210	- 59 - 100
230	38 - 79 - 120
251	- 59 - 100 - 141
271	38 - 79 - 120 - 161
292	- 59 - 100 - 141 - 182
312	38 - 79 - 120 - 161 - 202
333	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223
353	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243
374	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264
394	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284
414	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304
435	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325
455	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345
477	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367
497	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387
518	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408
538	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428
559	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449
579	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469
600	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490
620	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510
641	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531
662	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552
682	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572
702	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592
723	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613
744	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634
764	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654
785	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675
805	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654 - 695
826	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675 - 716
846	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654 - 695 - 736
867	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675 - 716 - 757
887	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654 - 695 - 736 - 777
907	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675 - 716 - 757 - 797
928	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654 - 695 - 736 - 777 - 818
949	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675 - 716 - 757 - 797 - 839
970	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654 - 695 - 736 - 777 - 818 - 860
990	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 264 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675 - 716 - 757 - 797 - 839 - 880
1011	38 - 79 - 120 - 161 - 202 - 243 - 284 - 325 - 367 - 408 - 449 - 490 - 531 - 572 - 613 - 654 - 695 - 736 - 777 - 818 - 860 - 901
	- 59 - 100 - 141 - 182 - 223 - 246 - 304 - 345 - 387 - 428 - 469 - 510 - 552 - 592 - 634 - 675 - 716 - 757 - 797 - 839 - 808 -

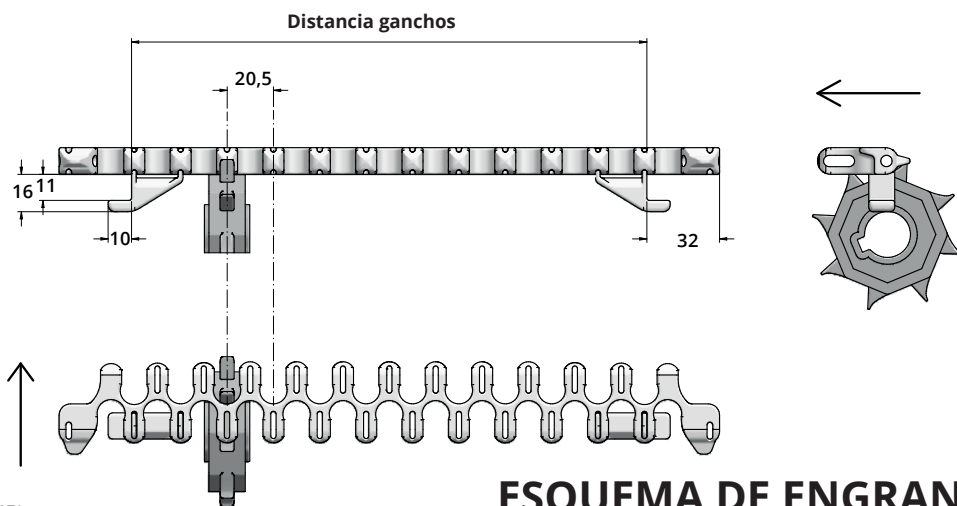
Distancia Ganchos

S.101

MEDIDAS PARA GANCHOS

S. 101 Girados al exterior - (mm)

S.101 – DISTANCIA PARA GANCHOS GIRADOS AL EXTERIOR - (MM)



ESQUEMA DE ENGRANE

Ancho Banda

128	64
148	- 84
168	64 - 105
189	- 84 - 125
210	64 - 105 - 146
230	- 84 - 125 - 167
251	64 - 105 - 146 - 188
271	- 84 - 125 - 167 - 208
292	64 - 105 - 146 - 188 - 229
312	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249
333	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270
353	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290
374	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311
394	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331
414	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351
435	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372
455	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392
477	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413
497	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433
518	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454
538	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474
559	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495
579	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515
600	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536
620	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556
641	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577
662	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598
682	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618
702	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638
723	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659
744	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680
764	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700
785	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721
805	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741
826	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762
846	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782
867	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803
887	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823
907	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843
928	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864
949	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 884
970	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864 - 906
990	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 884 - 926
1011	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864 - 906 - 947
	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 884 - 926 -

Distancia Ganchos

S.100R

Selección ideal para el transporte de peso medio en transportadores curvos y en espiral.
El ensamblado es con módulos centrales y laterales.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

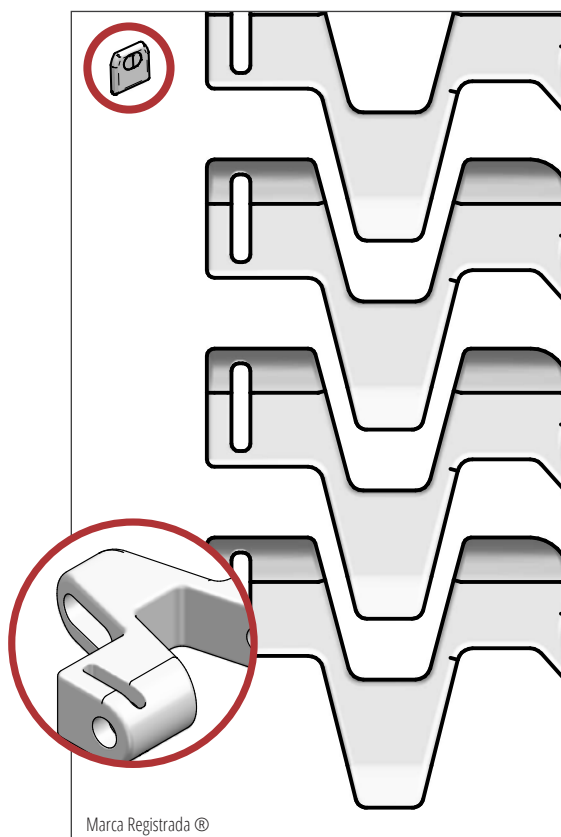


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	52 %
Resistencia	Selección ideal para transporte de peso medio
Limpieza	Buena
Ancho estándar	Normalmente de 20 mm, ejemplo de 209 mm, 229 mm, etc.

DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Rods	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	60	4,5	Blanco/Azul
			Nylon	90	4,5	
			Steel	100	10	
POM	- 43	95	PP	75	7	Natural/Azul
			Nylon	110	7	
			Steel	150	12,5	

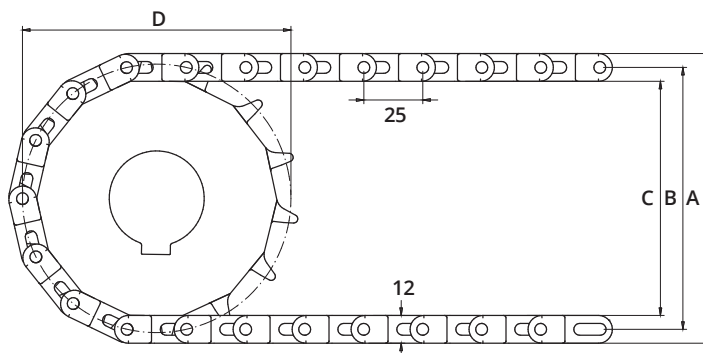
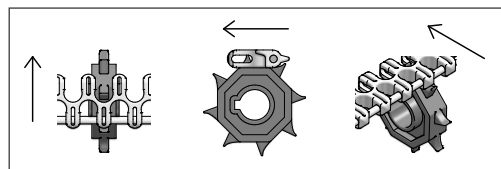


Marca Registrada ®

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25, 50, 75
Pared lateral	25
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

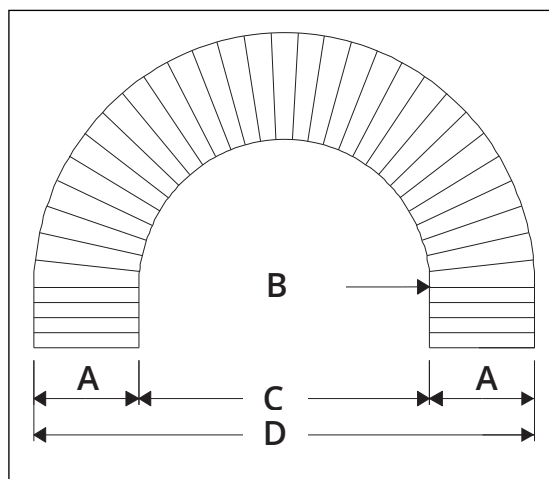
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho nucleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
8	74	62	50	66	20	20 / 25	¾ / 1	25	
12	106	94	82	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	161	149	162	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½

S.100R

MEDIDAS DE LA BANDA

S.100R-25mm curva



A = Ancho estándar de banda

B = Radio interior

C = Diámetro interior

D = Diámetro exterior

A	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B	297	419	617	810	1044	1173	1408	1675	1898	2143
C	594	838	1234	1620	2088	2346	2816	3350	3796	4286
D	1012	1378	1980	2570	3242	3704	4380	5118	5768	6462



ANCHO ESTÁNDAR

Ancho Banda	Radio int. mínimo	Ancho Banda.	Radio int. mínimo
127	152	618	1125
147	183	638	1164
168	220	659	1127
188	260	679	1173
209	297	699	1216
229	336	720	1264
250	378	741	1312
270	419	761	1358
291	465	782	1408
311	504	802	1459
332	543	823	1513
352	581	843	1564
373	617	864	1618
393	652	884	1675
413	688	904	1734
433	723	925	1753
453	763	945	1800
475	810	966	1850
495	856	986	1898
516	906	1007	1944
536	954	1088	2143
557	1000	1190	2404
577	1044		
598	1085		

S.100R - Distancia para ganchos girados al interior - (mm)

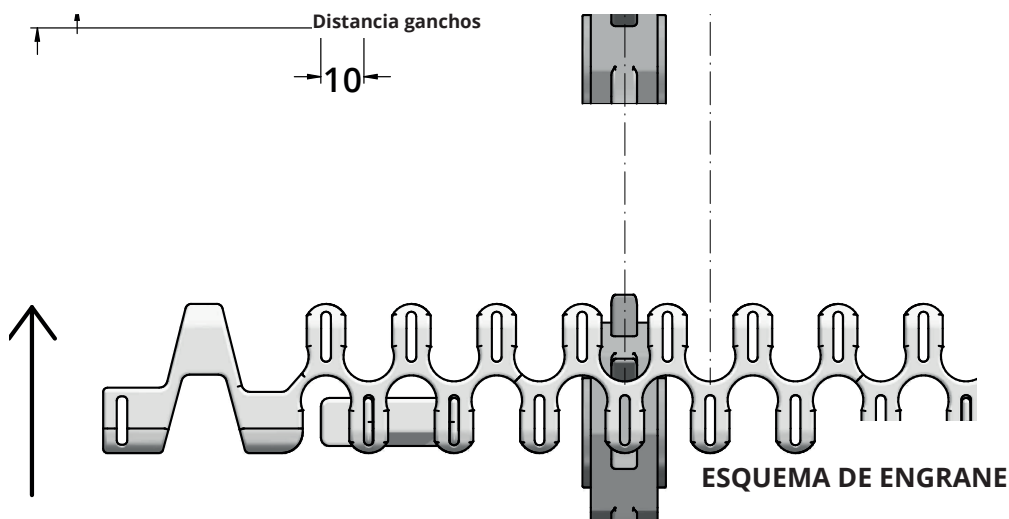
Distancia Ganchos

S.100R

MEDIDAS PARA GANCHOS

S.100R - Girados al exterior - (mm)

S.100R - DISTANCIA PARA GANCHOS GIRADOS AL EXTERIOR - (MM)

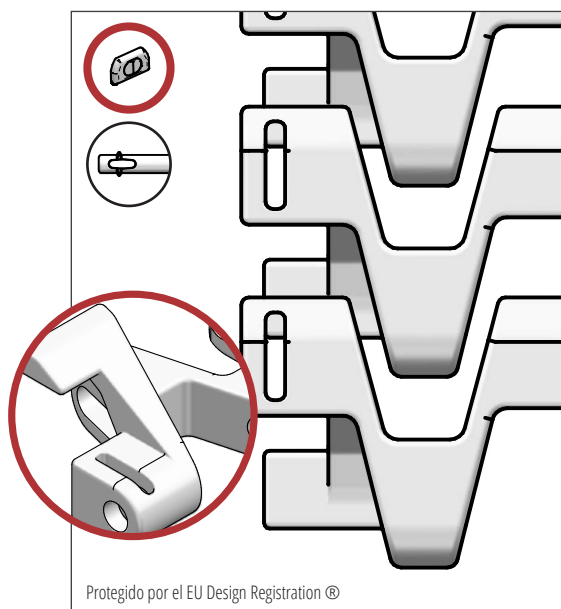


127	
147	
168	
188	64
209	- 85
229	64 - 105
250	- 85 - 126
270	64 - 105 - 146
291	- 85 - 126 - 167
311	64 - 105 - 146 - 187
332	- 85 - 126 - 167 - 208
352	64 - 105 - 146 - 187 - 228
373	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249
393	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269
413	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289
434	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310
454	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330
475	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351
495	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371
516	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392
536	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412
557	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433
577	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453
598	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474
618	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494
638	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514
659	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535
679	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555
699	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575
720	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596
741	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617
761	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637
782	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658
802	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678
823	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699
843	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719
864	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740
884	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760
904	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780
925	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801
945	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821
966	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842
986	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862
1007	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842 - 883
	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862 - 883

Distancia Ganchos

S.100R HOOK

Selección ideal para el transporte de peso medio en transportadores curvos y en espiral.
Esta versión integra ganchos girados al exterior en los extremos. Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	52 %
Resistencia	Selección ideal para transporte de peso medio
Limpieza	Buena
Ancho estándar	Normalmente de 20,5 mm., ejemplo de 209 mm, 229 mm, etc.

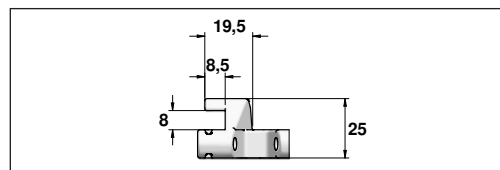
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Pasadores	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	60	4,5	Blanco/Azul
			Nylon	90	4,5	
			Inox	100	10	
POM	- 43	95	PP	75	7	Natural/Azul
			Nylon	110	7	
			Inox	150	12,5	

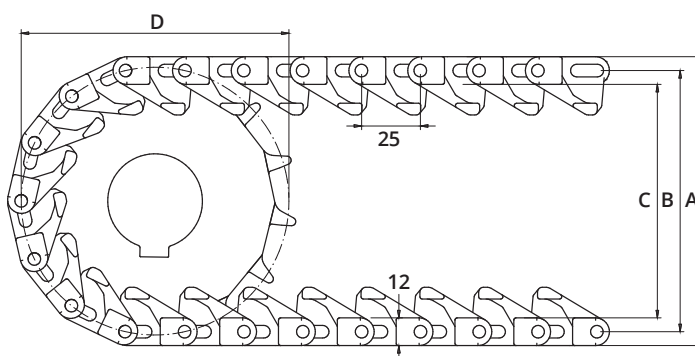
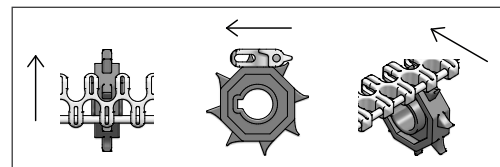
ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25, 50, 75
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	Si

GANCHOS



SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

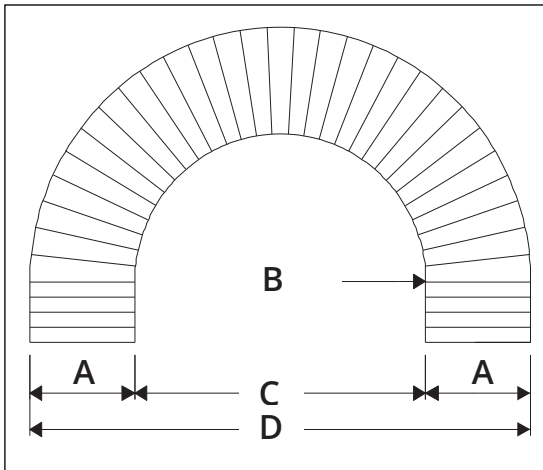
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
12	106	94	82	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	161	149	162	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½

S.100R Ganchos

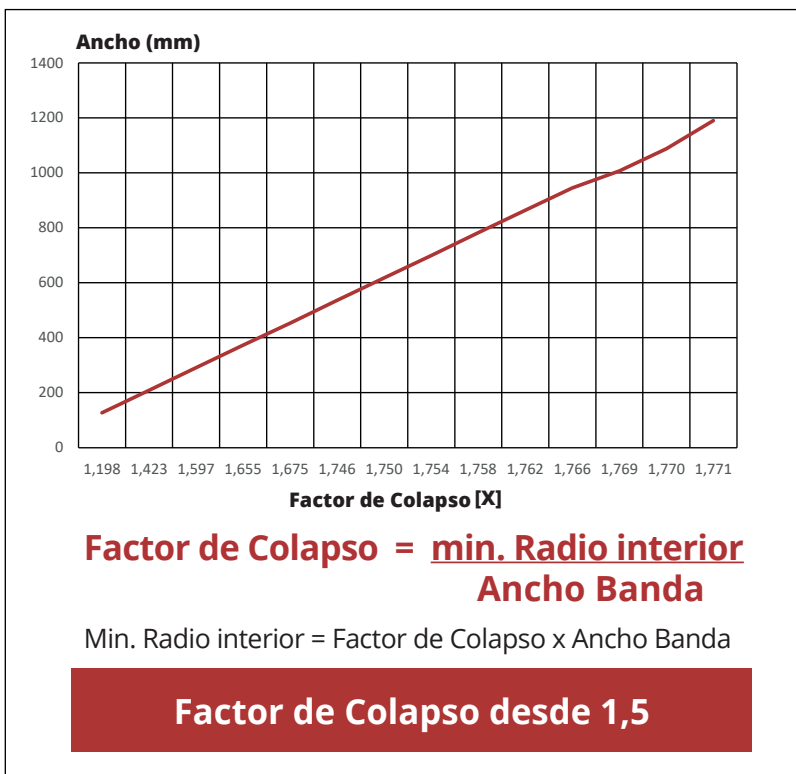
MEDIDAS DE LA BANDA

S.100 R Ganchos - 25 mm radial



A = Ancho estándar de banda
B = Radio interior
C = Diámetro interior
D = Diámetro exterior

A	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B	297	419	617	810	1044	1173	1408	1675	1898	2143
C	594	838	1234	1620	2088	2346	2816	3350	3796	4286
D	1012	1378	1980	2570	3242	3704	4380	5118	5768	6462



ANCHOS ESTÁNDAR

Ancho Banda	Radio int. mínimo	Ancho Banda.	Radio int. mínimo
127	152	618	1125
147	183	638	1164
168	220	659	1127
188	260	679	1173
209	297	699	1216
229	336	720	1264
250	378	741	1312
270	419	761	1358
291	465	782	1408
311	504	802	1459
332	543	823	1513
352	581	843	1564
373	617	864	1618
393	652	884	1675
413	688	904	1734
433	723	925	1753
453	763	945	1800
475	810	966	1850
495	856	986	1898
516	906	1007	1944
536	954	1088	2143
557	1000	1190	2404
577	1044		
598	1085		

J.101

Selección ideal para el transporte pesado en transportadores curvos de un solo sentido, tipo J, y en espirales. Construcción con módulos centrales y laterales. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

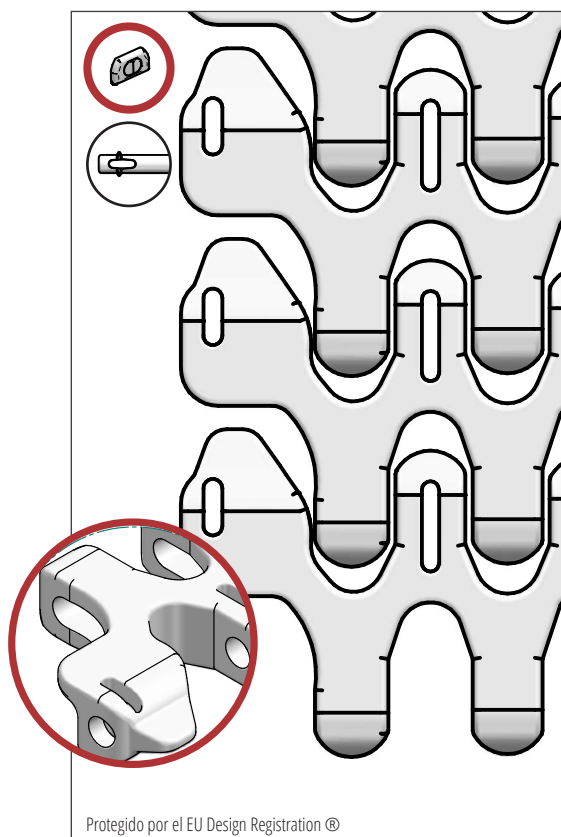


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	52 %
Resistencia	Ideal para transportes de peso medio
Limpieza	Buena
Anchos	Pasos de 20 mm. Ejemplo: 210 mm, 230 mm., etc.

DATOS TÉCNICOS

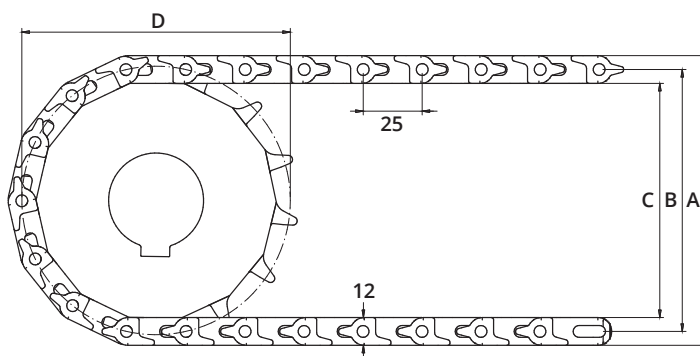
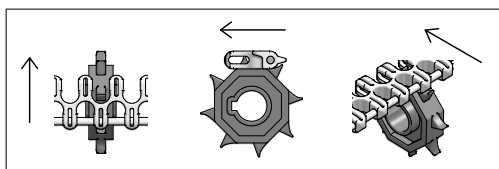
Material de banda	Temperaturas		Pasador	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	Por favor contactar con ScanBelt		Blanco/Azul
			Nylon			
			Inox			
POM	- 43	95	PP	160	7	Natural/Azul
			Nylon	250	7	
			Inox	250	12,5	



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25, 50, 75
Ganchos	Ganchos o TABs
Superficie alta fricción	Si

SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

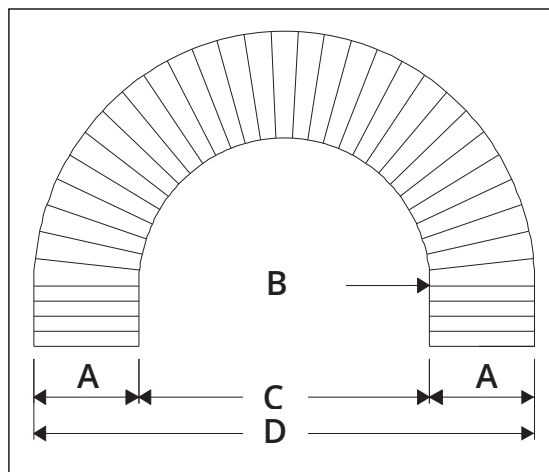
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
8	74	62	54	66	20	20 / 25	¾ / 1	25	1½
12	106	96	84	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	161	149	162	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½

J.101

MEDIDAS DE LA BANDA

J. 101 - 25 mm radial



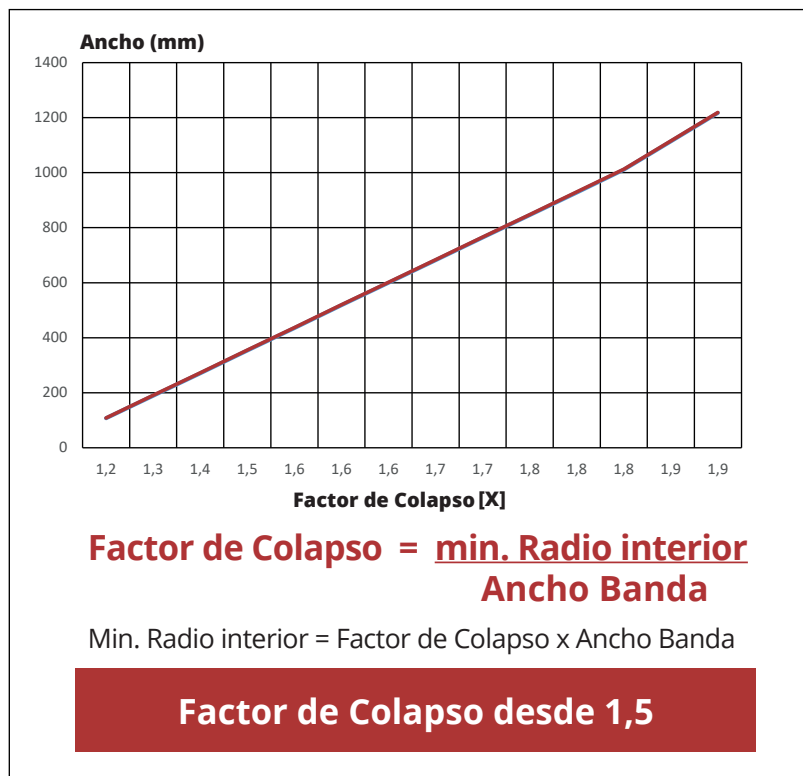
A = Ancho estándar de banda

B = Radio interior

C = Diámetro interior

D = Diámetro exterior

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	150	300	450	650	850	1035	1250	1460	1680	1905
C	300	600	900	1300	1700	2070	2500	2920	3360	3810
D	514	1020	1484	2088	2644	3220	3854	4480	5124	5782



ANCHOS ESTÁNDAR

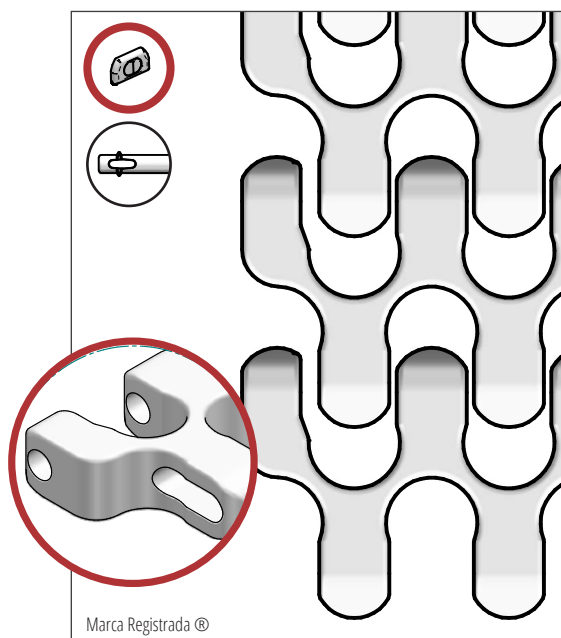
Ancho Banda.	Radio int. mínimo	Ancho Banda.	Radio int. mínimo
107	150	579	1000
128	180	600	1035
148	210	620	1075
169	240	641	1115
189	270	682	1205
210	300	702	1250
230	330	723	1290
251	370	744	1330
271	410	764	1370
292	450	785	1415
312	490	805	1460
333	530	826	1505
353	570	846	1550
374	610	867	1595
394	650	887	1635
414	690	907	1680
414	690	928	1725
435	730	949	1770
455	770	970	1815
477	810	990	1860
497	850	1011	1905
518	885	1114	2425
538	920	1217	2350
559	960	1320	2595

S.101 Tracklink

Selección ideal para el transporte de peso medio en transportadores curvos.
El ensamblado es con módulos centrales y laterales.
Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...



Marca Registrada ®

ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	-
Superficie alta fricción	-

INDUSTRIAS SUGERIDAS



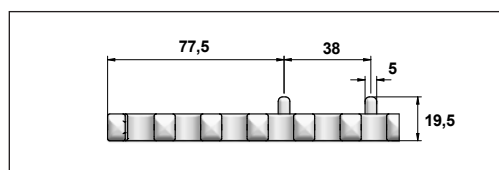
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	52 %
Resistencia	Ideal para transportes de peso medio
Limpieza	Buena
Radio interior	335 mm
Ancho estándar	Normalmente 20,5 mm Ejemplo: 210 mm, 230 mm, etc.

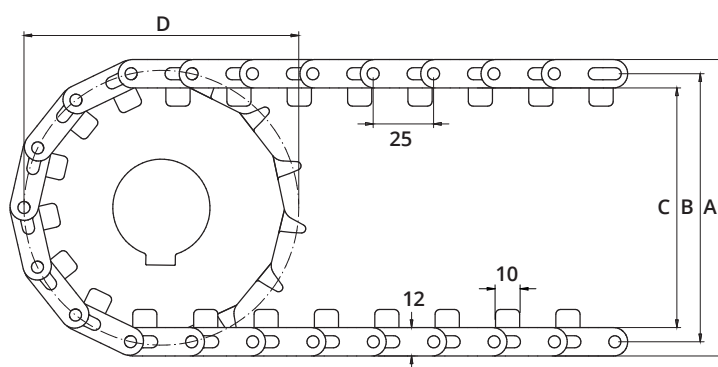
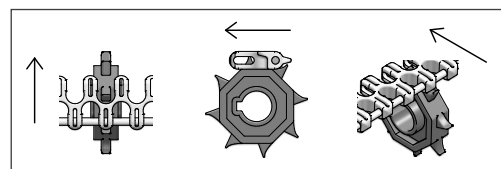
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Rods	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	250	7	Blanco/Azul
			Nylon	250	7	
			Inox	250	12,5	
POM	- 43	95	PP	400	10,5	Natural/Azul
			Nylon	400	10,5	
			Inox	400	15,5	

TRACKLINKS



SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
8	74	62	50	66	20	20 / 25	¾ / 1	25	
12	106	94	82	98	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
20	173	161	149	162	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½

Notas

[illegible]

7.

Banda Radial

S.50

Paso de 50 mm

S.201

Selección ideal para el transporte pesado en transportadores curvos y en espirales.
El ensamblado es con módulos centrales y laterales.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

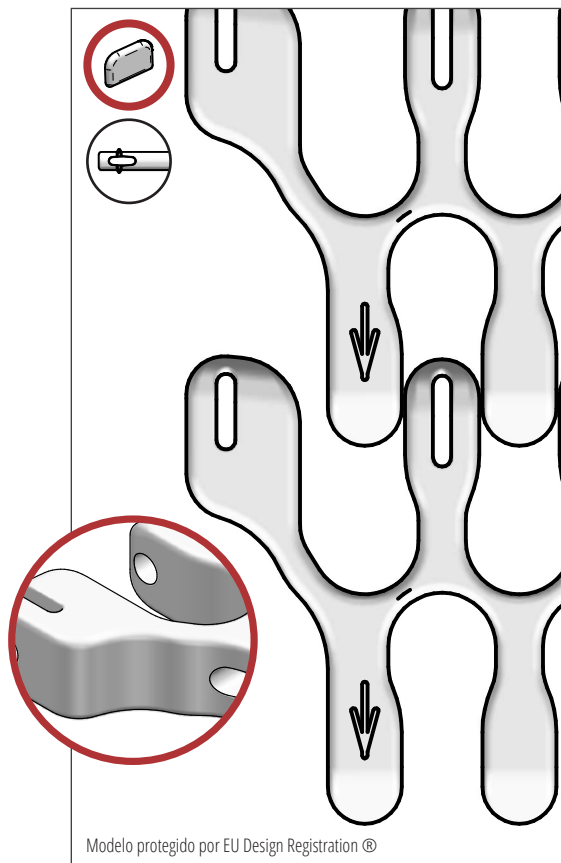


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	47 %
Resistencia	Ideal para transporte pesado en curvas y espirales.
Limpieza	Buena
Ancho estándar	Normalmente de 20 mm, ejemplo: 210 mm, 230 mm, etc.

DATOS TÉCNICOS

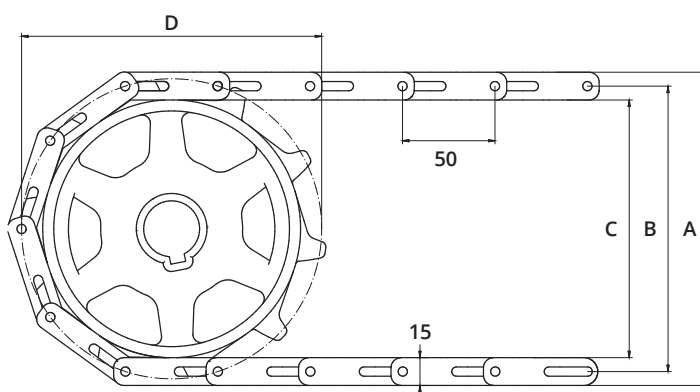
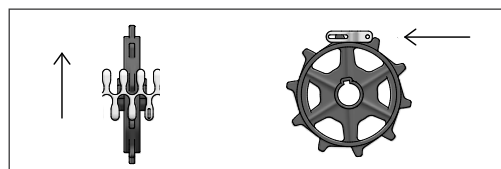
Material de banda	Temperaturas		Rods	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	165	4,7	Blanco/Azul
			Nylon	230	4,7	
			Steel	230	7	
POM	- 43	95	PP	205	8	Natural/Azul
			Nylon	305	8	
			Steel	305	12	



ACCESORIOS

Tipo	mm
Nub top	3
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si

SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

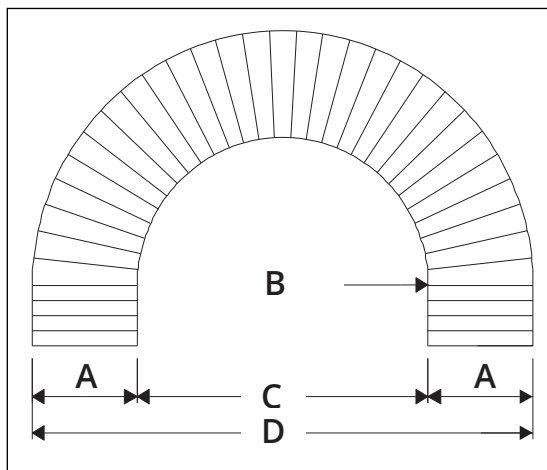
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	169	154	139	162	35	25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

S.201

MEDIDAS DE LA BANDA

S.201 - 50 mm Radial



A = Ancho estándar de banda

B = Radio interior

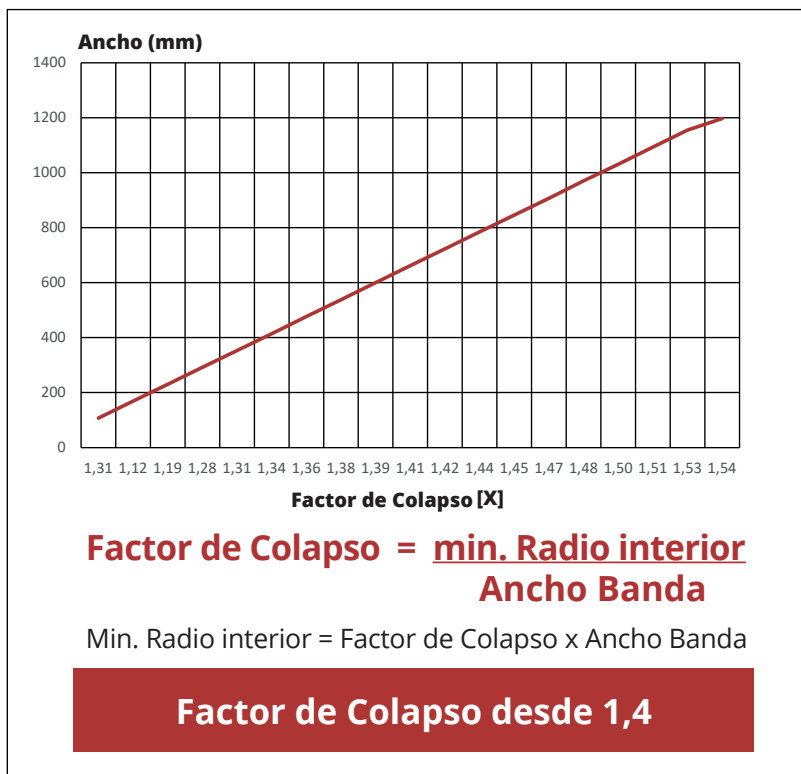
C = Diámetro interior

D = Diámetro exterior

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	140	245	374	524	678	834	993	1159	1329	1506
C	280	490	748	1048	1356	1668	1986	2318	2658	3012
D	494	910	1332	1836	2350	2868	3390	3928	4472	5034

ANCHOS ESTÁNDAR

Ancho Banda.	Radio int. mínimo	Ancho Banda.	Radio int. mínimo
107	140	579	802
128	155	600	834
148	165	620	865
169	190	641	897
189	215	662	930
210	245	682	962
230	275	702	993
251	315	723	1027
271	343	744	1060
292	374	764	1093
312	402	785	1126
333	433	805	1159
353	462	826	1194
374	494	846	1227
394	524	867	1261
414	555	887	1295
435	587	907	1329
455	617	928	1364
477	649	949	1400
497	678	970	1436
518	710	990	1470
538	740	1011	1506
559	771		



S.201 Hook

Selección ideal para el transporte pesado en transportadores curvos y en espiral.
Esta versión integra ganchos girados al interior en los extremos.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	47 %
Resistencia	Ideal para transporte pesado en curvas y espirales.
Limpieza	Buena
Ancho Estándar	Normalmente de 20 mm, ejemplo: 210 mm, 230 mm, etc.
Ganchos girados Interior	Distancia entre ganchos inferior a 19 mm

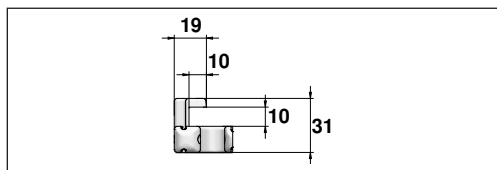
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Rods	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	PP	165	4,7	Blanco/Azul
			Nylon	230	4,7	
			Inox	230	7	
POM	- 43	95	PP	205	8	Natural/Azul
			Nylon	305	8	
			Inox	305	12	

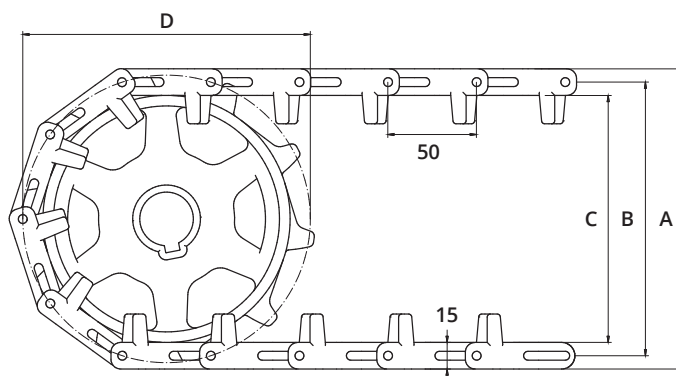
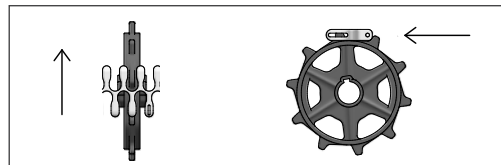
ACCESORIOS

Tipo	mm
Nub top	3
Pared lateral	-
Superficie alta fricción	-
Ganchos	Si

GANCHOS



SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

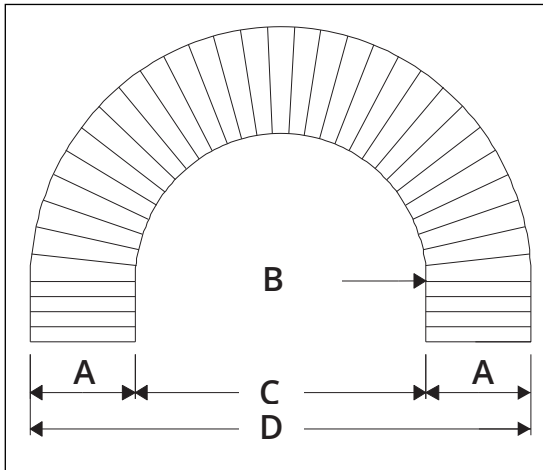
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
10	169	154	139	162	35	25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60	1½ / 2½

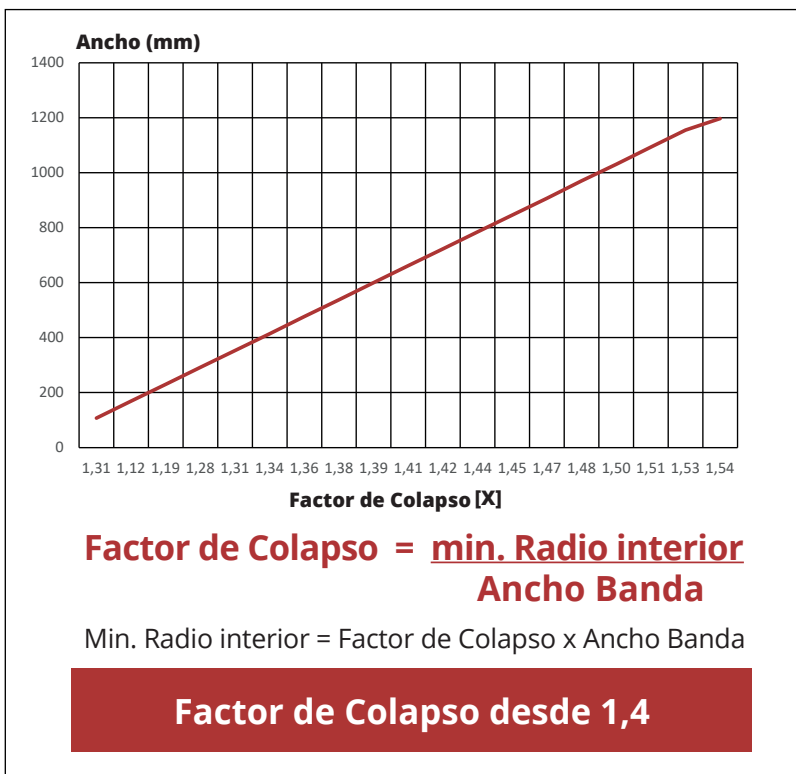
S.201 Hook

MEDIDAS DE LA BANDA

S.201 Ganchos - 50 mm Radial



A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	148	240	375	505	670	855	1040	1210	1360	1540
C	296	480	750	1010	1340	1710	2080	2420	2720	3080
D	510	900	1334	1798	2334	2910	3484	4030	4534	5102

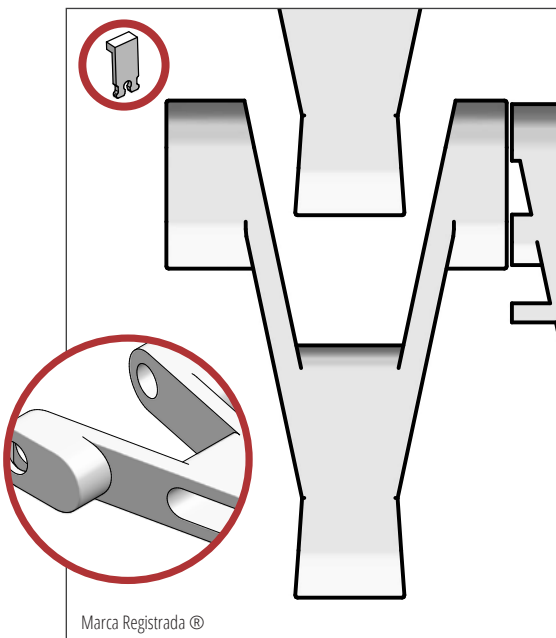


ANCHOS ESTÁNDAR

Ancho Banda.	Radio int. mínimo	Ancho Banda.	Radio int. mínimo
107	140	579	820
128	155	600	850
148	165	620	880
169	190	641	915
189	215	662	950
210	245	682	985
230	275	702	1025
251	315	723	1065
271	345	744	1100
292	375	764	1130
312	405	785	1160
333	435	805	1190
374	465	826	1220
394	495	846	1250
414	520	867	1280
435	550	887	1310
477	580	907	1340
455	615	928	1380
477	650	949	1415
497	685	970	1455
518	720	990	1485
538	755	1011	1520
559	790		

S.250

Selección ideal para el transporte pesado en transportadores curvos y en espiral.
Aprobado por FDA.



INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Muy abierta y lisa
Área abierta	67 %
Resistencia	Selección ideal para el transporte pesado
Limpieza	Buena
Anchos	Pasos de 33 mm., Ejemplo: 119 mm, 152 mm, etc.
Construcción	Ancho módulo lateral de 43 mm, centrales de 200 mm.

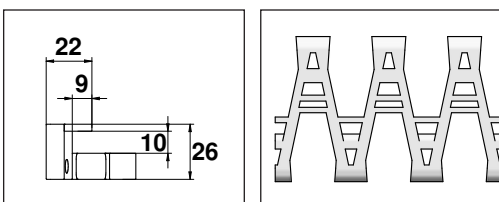
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Rods	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	-	-	-	Blanco/Azul
			-	-	-	
			Steel	140	7,5	
POM	- 43	95	-	-	-	Natural/Azul
			-	-	-	
			Steel	250	9	

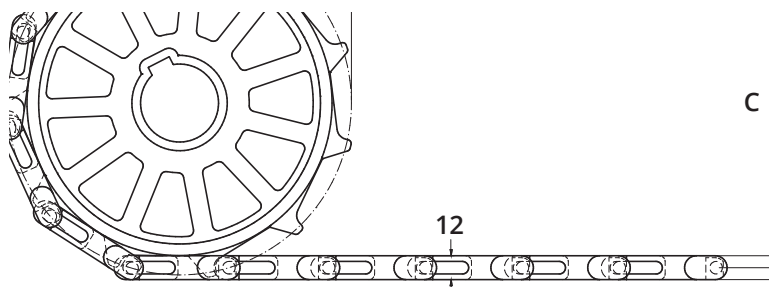
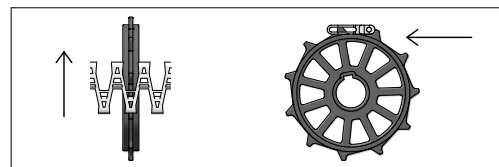
ACCESORIOS

Tipo	mm
Refuerzos de acero inox.	Si
Empujadores	PP, POM, Fricción
Pared lateral	25

GANCHOS CENTRALES



SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

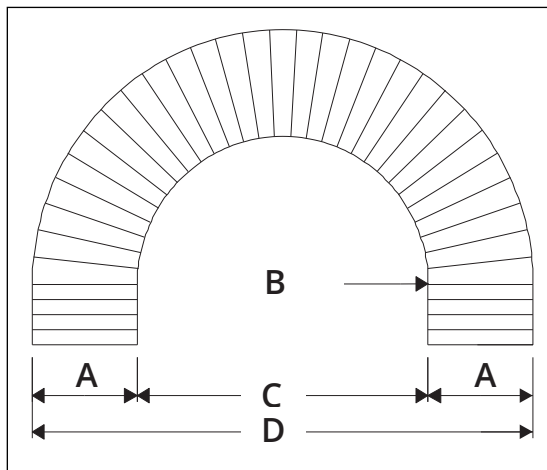
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pulgada	mm	Pulgada
11	186	174	162	178	22	30 / 40 / 45		40	

S.250

MEDIDAS DE LA BANDA

S.250 - 50 mm Radial



A = Ancho estándar de banda

B = Radio interior

C = Diámetro interior

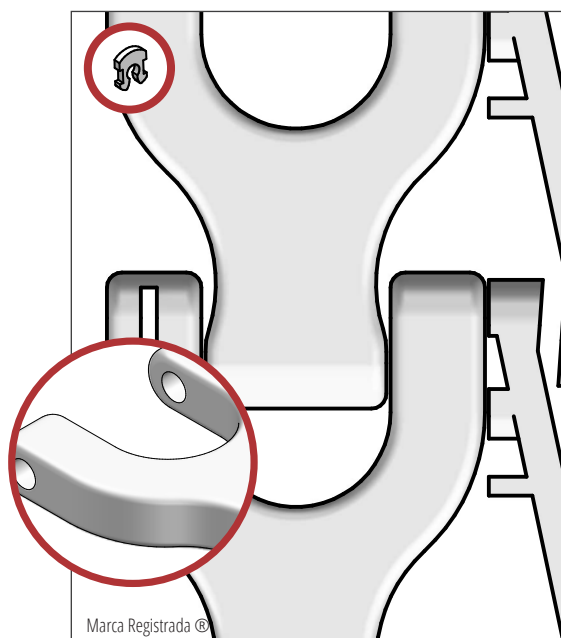
D = Diámetro exterior

A	186	288	388	490	590	695	795	895	995	1095
B	267	429	594	769	950	1150	1346	1551	1765	1988
C	534	858	1188	1538	1900	2300	2692	3102	3530	3976
D	456	956	1480	2020	2590	3120	3716	4332	4930	5556



J.450

La banda adecuada para el transporte pesado.
Enfriadores en espiral, transportadores curvos.
Solo se fabrica para curvas en J.
Aprobado por FDA.



Marca Registrada ®

INDUSTRIAS SUGERIDAS



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta y lisa
Área abierta	67 %
Resistencia	Banda ideal para cargas pesadas.
Limpieza	Buena
Ancho estándar	Pasos de 33 mm, ejemplo: 95 mm, 128, 162 mm, etc.
Construcción	Módulos laterales 47/50, módulo central de 200 mm

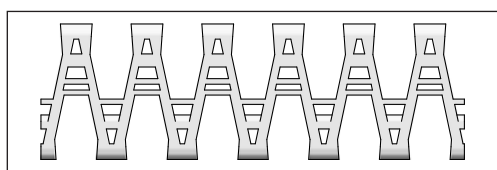
DATOS TÉCNICOS

Material de banda	Temperaturas		Pasadores	Tracción máxima kg/m	Peso banda kg/m²	Colores estándar
	Min.	Max.				
PP	+ 5	100	-	-	-	Blanco/Azul
			-	-	-	
			Inox	200	7,5	
POM	- 43	95	-	-	-	Natural/Azul
			-	-	-	
			Inox	450	9	

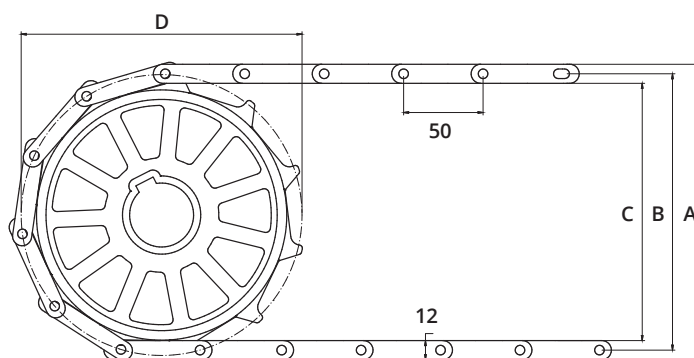
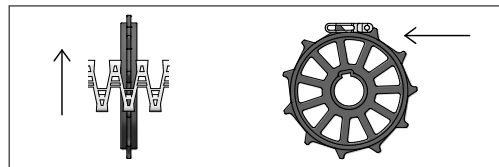
ACCESORIOS

Tipo	mm
Refuerzo acero inox	Si
Empujadores	PP, POM, Fricción
Pared lateral	5, 25

MÓDULO CENTRAL



SENTIDO DE GIRO



DATOS RUEDAS DENTADAS

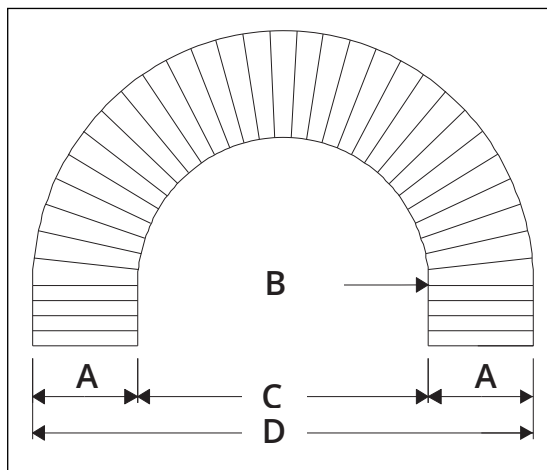
A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A	B	C	D	Ancho núcleo	Eje redondo		Eje cuadrado	
	mm	mm	mm	mm		mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	116	104	92	106	22	FLEX			
11	186	174	162	178	22	30 / 40 / 45		40	

J.450

MEDIDAS DE LA BANDA

J.450 - 50 mm Radial



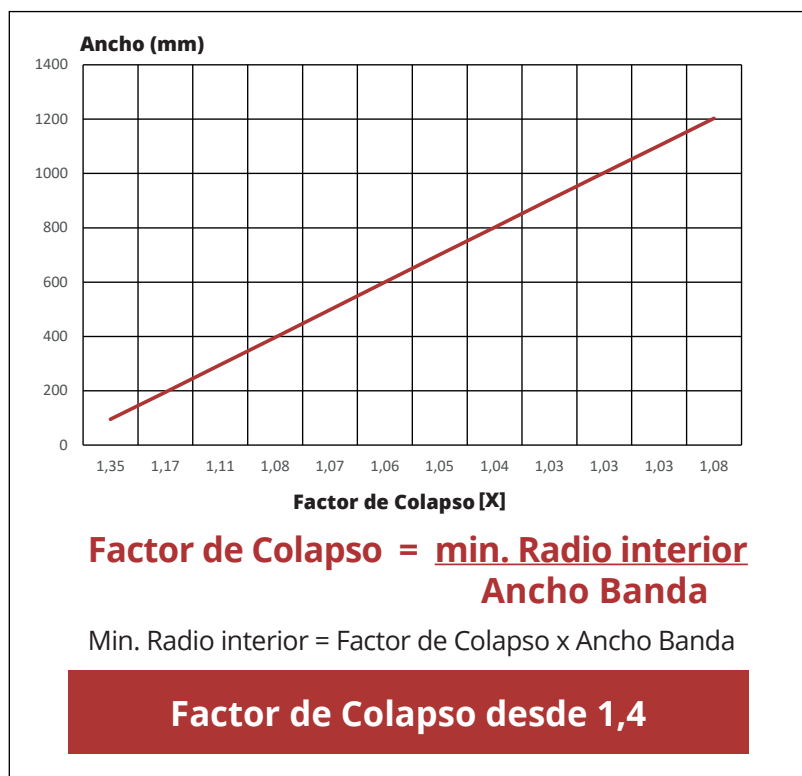
A = Ancho estándar de banda

B = Radio interior

C = Diámetro interior

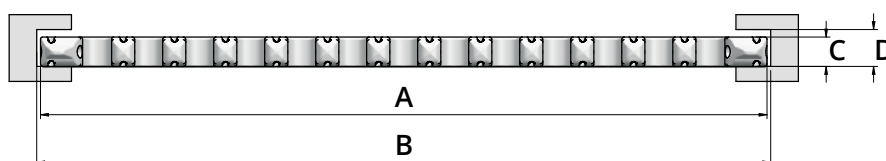
D = Diámetro exterior

A	95	195	296	396	498	600	701	802	903	1003
B	133	283	444	614	797	960	1157	1364	1562	1775
C	266	566	888	1228	1594	1920	2314	2728	3124	3550
D	456	956	1480	2020	2590	3120	3716	4332	4930	5556



Medidas de estructuras para banda radial

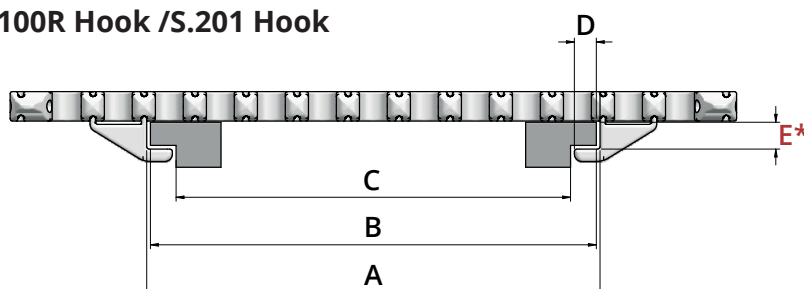
S.101/S.100R/Tracklink/S.201/S.250/J.450



A = Ancho Banda en mm
B = A + 4 mm

C = Grueso de banda mm
D = C + 3 mm

S.101/S.100R/S.100R Hook /S.201 Hook

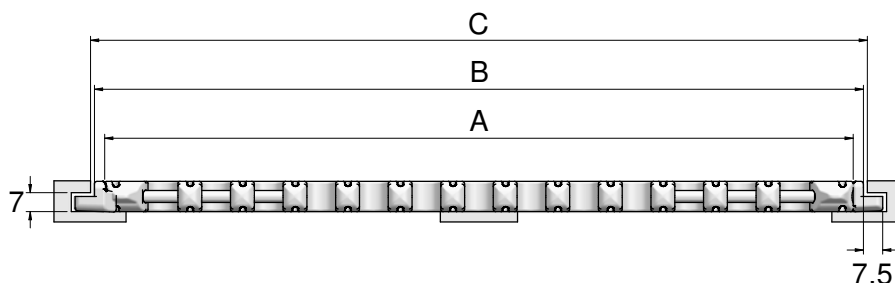


A = Distancia Ganchos en mm
B = A - 4 mm
C = A - 24 mm

D = 10 mm
E* = 10/8 mm

Atención! S. 100R-Hook -E- es de 8 mm mm

S.101



A = Estándar Ancho Banda en mm
B = A + 8 mm, estándar Ancho Banda + Tap
C = A + 11 mm

Instrucciones de instalación Banda curva

1. Construcción de la estructura

La estructura debe ser lo suficientemente rígida para prevenir torsión u otras formas de cambio dimensional cuando esté cargada. Las Medidas externas deben mantenerse dentro de las tolerancias establecidas, de modo que la banda no resulte atrapada o se salga de los rieles de deslizamiento

2. Perfiles de deslizamiento

Debe haber tan pocas uniones como sea posible, y éstas deben ser siempre evitadas en las curvas. Todas las uniones deben

ser suaves, de modo que la banda no se enganche en una unión

3. Ruedas dentadas

La rueda dentada de la curva exterior debe ser instalada tan cerca del borde externo como sea posible. Todas las ruedas dentadas de tracción deben ser solidarias al eje, de modo que no se puedan mover lateralmente.

Al contrario de las ruedas dentadas de tracción, las de retorno, deben ser instaladas de manera que puedan moverse libremente en el eje

4. Guías de retorno

Es vital que la transición entre las guías de retorno y los perfiles de deslizamiento sea suave, sin riesgo de atrapamiento de la banda.

5. Tensado

La banda, normalmente debiera ser instalada con un exceso de aprox. 3 elementos, dependiendo del largo total de la banda.

En el caso que la banda se levante inmediatamente después de la unidad de tracción, puede ser necesario un rodillo de contra flexión. En bandas cortas, quitar un elemento puede ser suficiente.

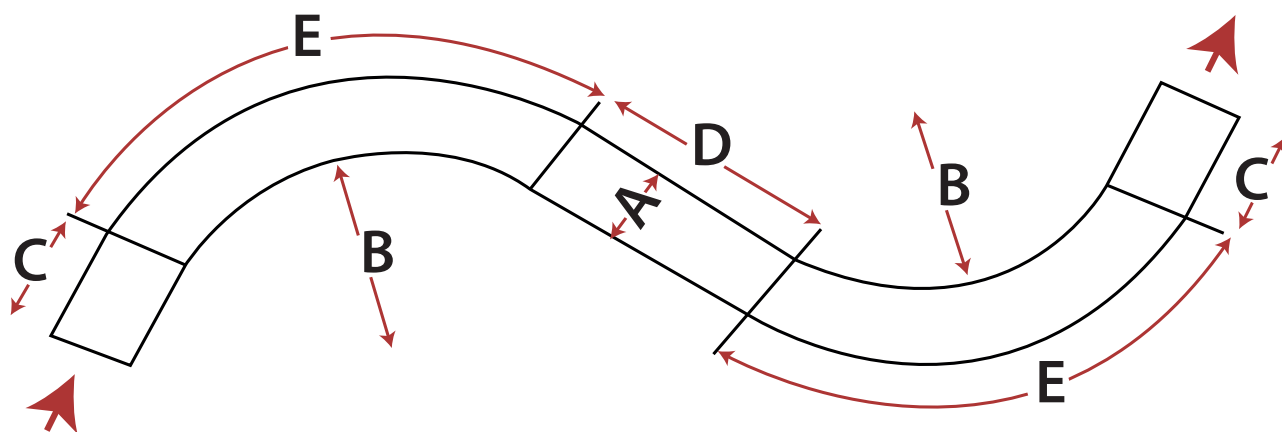
Nunca debe ocurrir una “acumulación” de la banda en las ruedas dentadas.

6. Unidad de tracción adicional

En bandas muy cargadas, podría ser necesaria una unidad de tracción adicional. Esta unidad puede ser del tipo MOTOTAMBOR INTERROLL, para prevenir que los dos motores trabajen el uno contra el otro. El motor adicional debiera ser puesto en el eje de retorno, pero sólo bajo.

Circunstancias especiales puede ser instalado en el centro de la banda

Cálculos para Bandas curvas



A: Ancho Banda

B: Radio interior mínimo = Ancho Banda x Factor de Colapso

C: Recorrido recto en tracción y retorno = ancho de banda

D: Recorrido recto entre 2 curvas = mínimo 2 x ancho de banda

E: Largo de la curva

Ejemplo:

Ancho de banda 421mm – 2 curvas de giro a 90.
Factor de Colapso = 1,6

$$\begin{array}{rcl} B = 421 (A) \times 1,6 & = & 674 \text{ mm} \\ C \text{ min.} & = & 421 \text{ mm} \\ D \text{ min.} & = & 842 \text{ mm} \\ E \frac{[(B + A) \times 3,14]}{4} & = & 860 \text{ mm} \end{array}$$

Largo de banda -[C/C] (2 x C)+D+(2 x E) = 3404 mm

Largo total de banda -(C/C x 2) + diámetro paso rueda dentada

Notas

[illegible]



8.

Bandas Obsoletas

Notas

[illegible]

Fuera de producción:

▶ S. 12-400

▶ S. 25-200

▶ S. 50-200

▶ S. 50-400

▶ S. 50-402K2

▶ S. 50-700

▶ S. 50-800N

▶ S. 251

Puede haber respuestas disponibles

Visite nuestra página web: http://www.ScanBelt.com/gb/products/retired_bands.aspx

9.

Accesorios

ROUND TOP PARA EMPUJADORES

S.12 - TODAS LAS BANDAS

S.25 - TODAS LAS BANDAS

S.25-100/600/700

S.25-400/402/411

S.25-401/406/408/412/413/418

S.25-420

S.25-8XX

S.50- TODAS LAS BANDAS

S.50-100/3XX/6XX

S.50-220

S.50-401

S.50-8XX

S.50-9XX

S.75 - TODAS LAS BANDAS

BANDA CURVA S S.25

BANDA CURVA S S.50

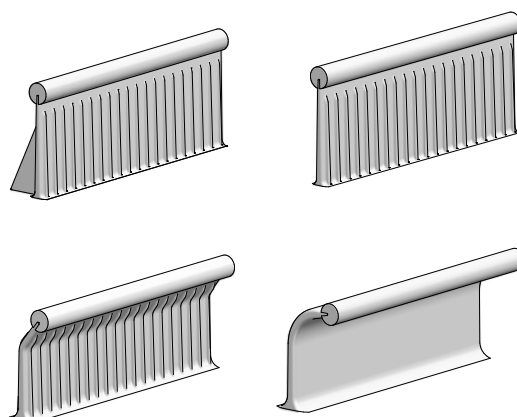
Para **Todas** las bandas con empujadores como accesorio

ROUND TOP

► Pueden ser añadidos a todos los empujadores estándar en material de PE o PP

► Las series S.25 tienen un Round top de Ø10 mm.

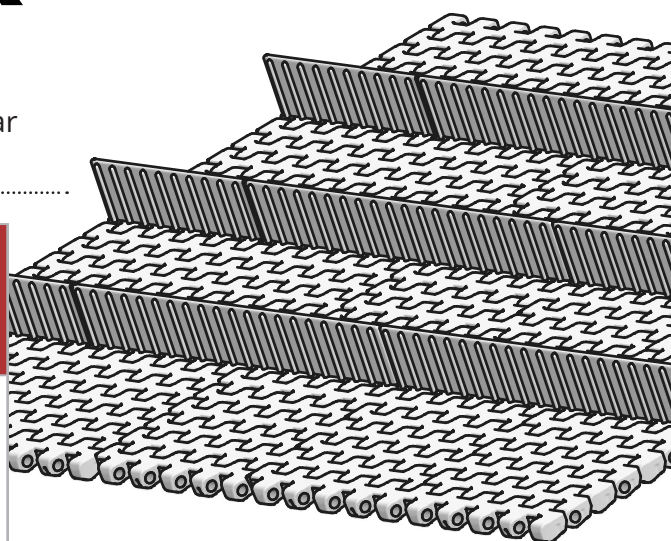
► Las series S.50 tienen un Round top de Ø15 mm.



Accesorios para **Todas** las Bandas S.12-4XX

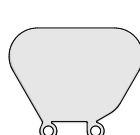
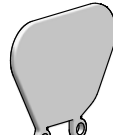
► Los empujadores son simétricos y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Empujadores	25 mm		



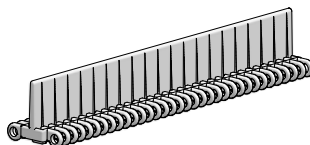
Accesorios para **Todas** las bandas para series S.25-XXX

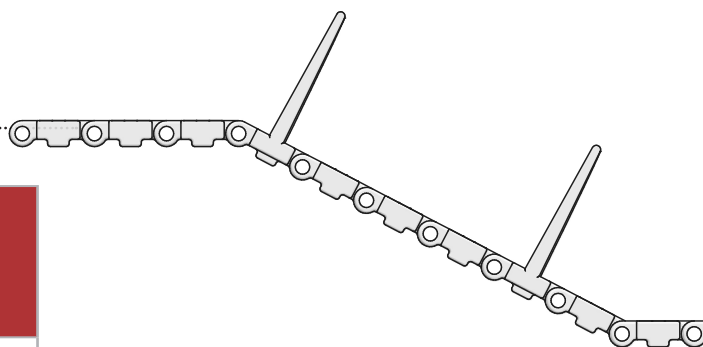
📞 Si estás en dudas para una nueva aplicación de accesorios en nuestra gama de bandas; por favor llama al teléfono de atención al cliente en ScanBelt oficina central número de teléfono **+45 98 90 90 88**

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Hold-down			
Pared lateral	25 mm 50 mm 75 mm		

Accesorios para bandas S.25-**100/600/700**

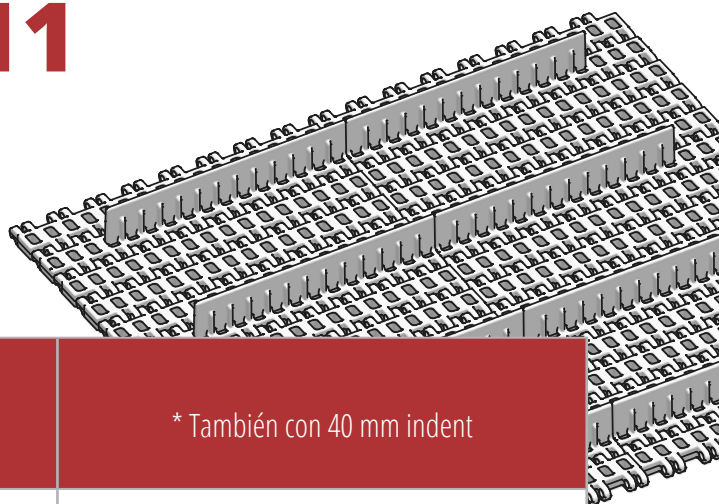
📞 Todos los empujadores tienen 200 mm de longitud y se pueden modificar para adaptar a la banda.

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Empujadores	5 mm 25 mm 50 mm		



Accesorios para banda S.25-400/402/411

- Los empujadores son simétricos y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.



Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D	* También con 40 mm indent
Empujadores	3 mm 25 mm* 50 mm* 75 mm*			 Empujadores simétricos

Accesorios para banda S.25-401/406/408/412/413/418

- Todos los empujadores tienen 200 mm de longitud y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.

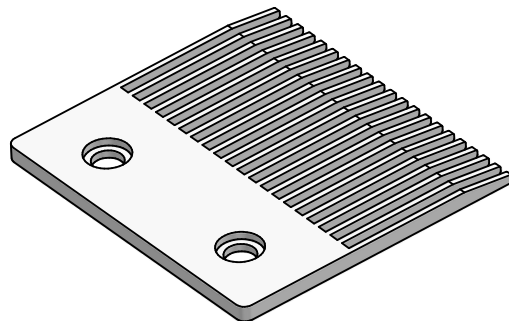
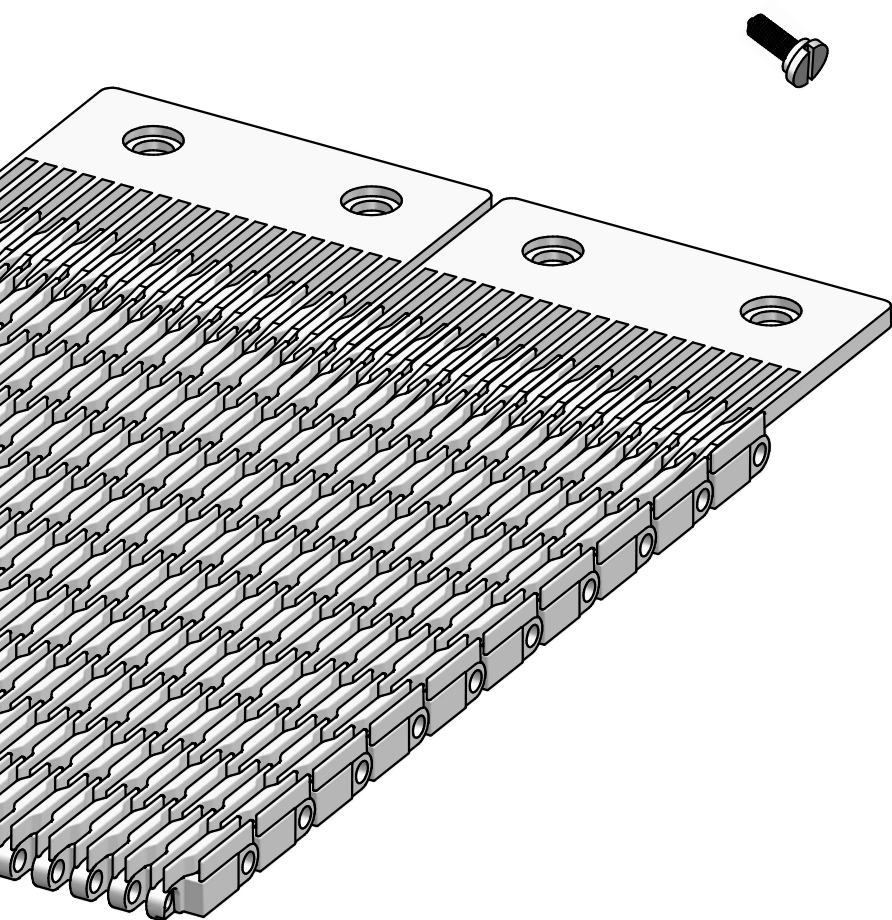
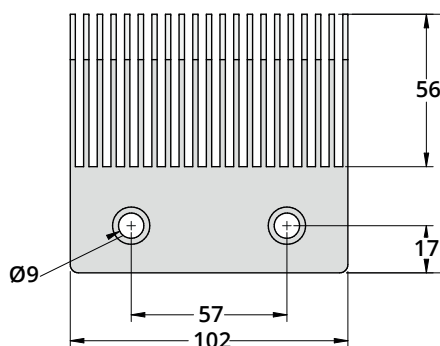
Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D	* También con 40 mm indent
Empujadores	3 mm 25 mm* 50 mm*			 Empujadores simétricos

Accesorios para banda **S.25-420**

PEINES

④ 102 mm ancho x 95 mm largo
y 5 mm grueso

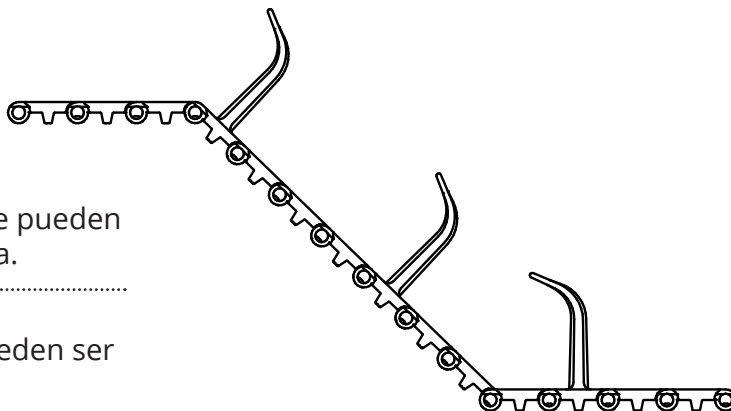
④ Suministrado con
tornillería especial



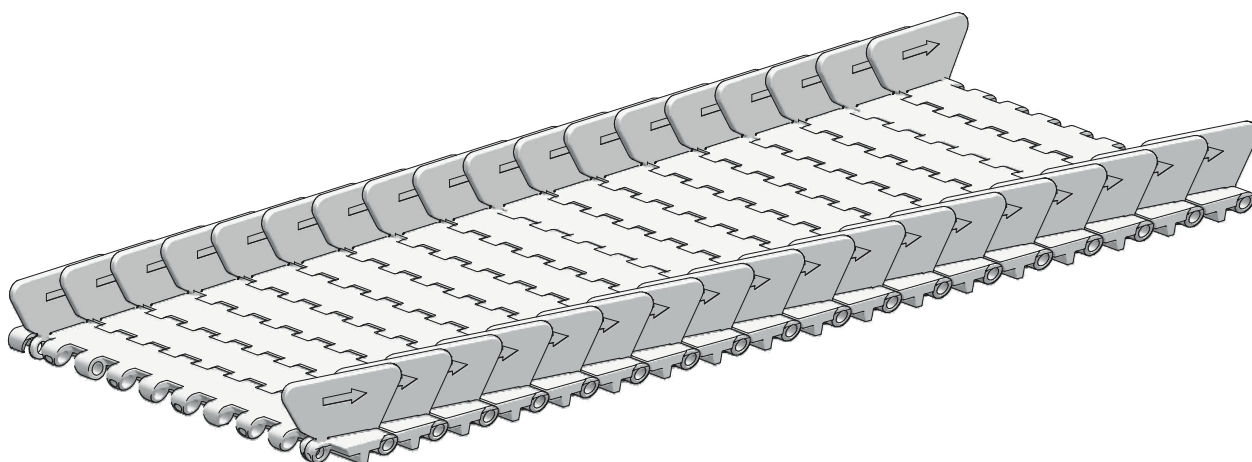
④ Si estás en dudas para una nueva aplicación de accesorios en nuestra gama de bandas; por favor llama al teléfono de atención al cliente en ScanBelt oficina central número de teléfono
+45 98 90 90 88

Accesorios para banda S.25-8XX

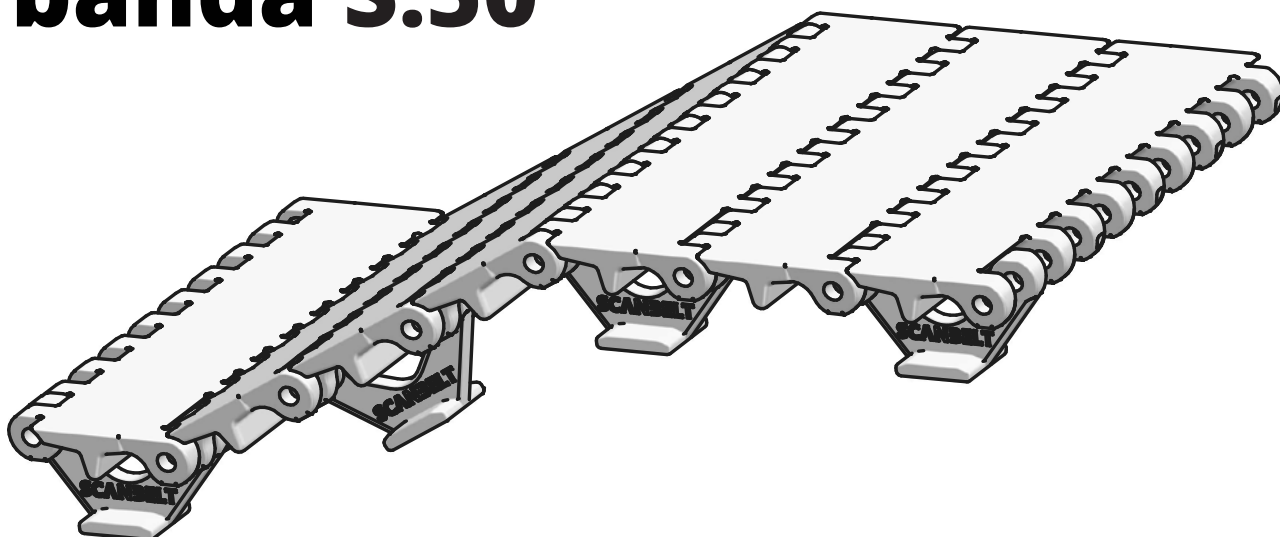
- Los empujadores son simétricos y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.
- Los Empujadores en 50 y 75 mm pueden ser de 200 y 400 mm de largo .



Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D	* También con 40 mm indent
Empu- jadores	3 mm 25 mm 50 mm* 75 mm			 Empujadores simétricos
Scoop Empu- jadores	50 mm 75 mm			



Accesorios para banda S.50



En la serie 50, la mayoría de bandas se pueden utilizar con

☛ Pared lateral

☛ Ganchos

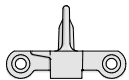
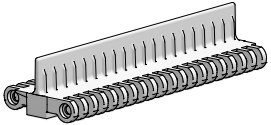
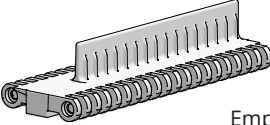
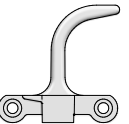
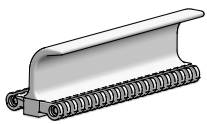
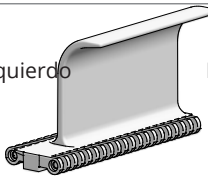
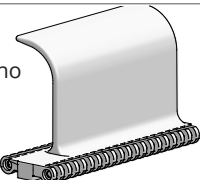
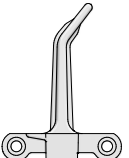
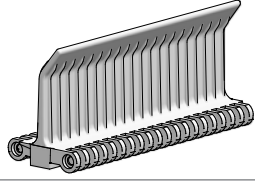
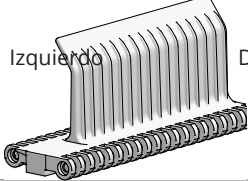
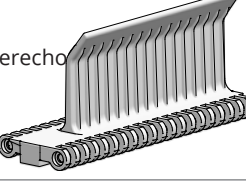
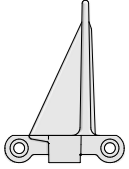
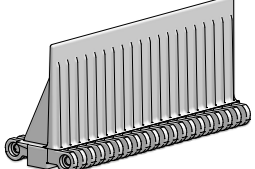
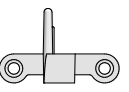
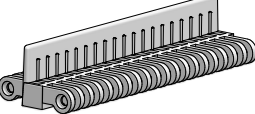
☛ Soportes para salmón

☛ Si estás en dudas para una nueva aplicación de accesorios en nuestra gama de bandas; por favor llama al teléfono de atención al cliente en ScanBelt oficina central número de teléfono
+45 98 90 90 88

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Ganchos			
Soportes para salmón	75 mm		
Soporte Bent salmón	75 mm		
Pared lateral	50 mm 75 mm 100 mm 150 mm		

Accesorios para banda S.50-100/3XX/6XX

🔍 Todos los empujadores tienen 200 mm de longitud y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.

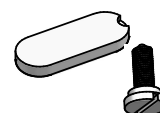
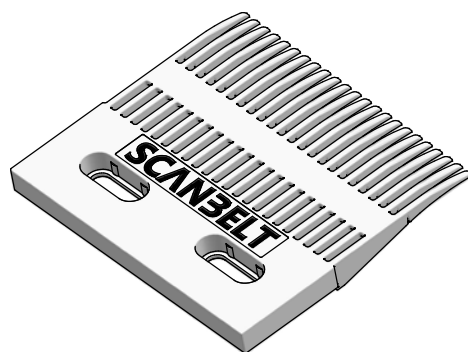
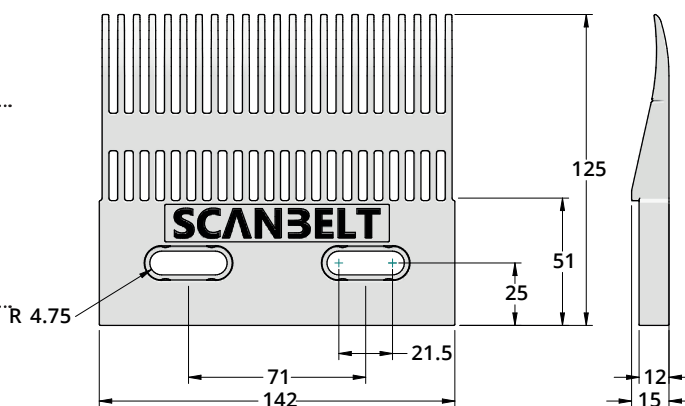
Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D	* También con 40 mm indent
Empujadores	25 mm* 50 mm* 75 mm* 100 mm*			 Empujadores simétricos
Scoop Empujadores	50 mm 75 mm 100 mm* 150 mm*			 Izquierdo  Derecho
Bent Empujadores	75 mm* 100 mm*			 Izquierdo  Derecho
Supported Empujadores	75 mm 100 mm 150 mm			
Drenaje Empujadores	25 mm 50 mm 75 mm			

Accesorios para banda S.50-220

PEINES

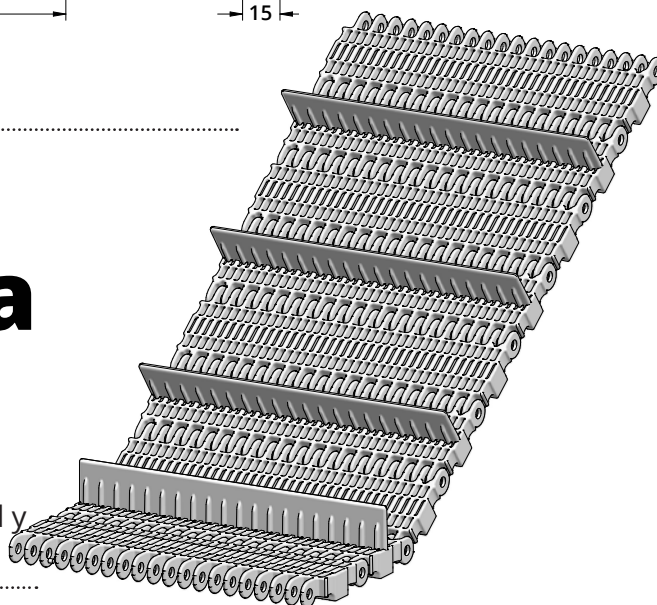
- 142mm de ancho x
125 mm de longitud y
15 mm de grueso

- se suministra con
tornillería especial
para una mejor
Higiene



Accesorios para banda S.50-401

- Todos los empujadores tienen 200 mm de longitud y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.



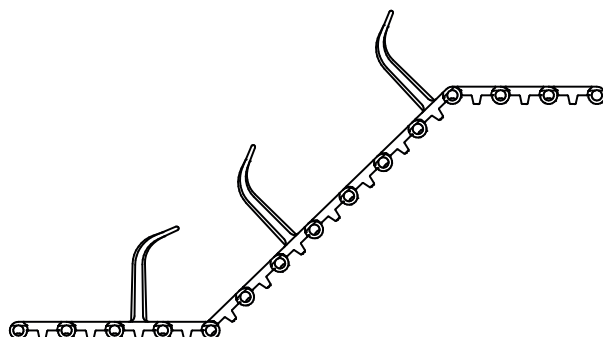
Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D	* También con 40 mm indent
Empujadores	25 mm* 50 mm* 75 mm* 100 mm*			 Empujadores simétricos

Accesorios para banda

S.50-8XX

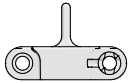
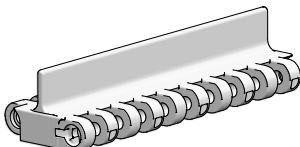
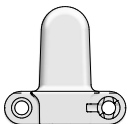
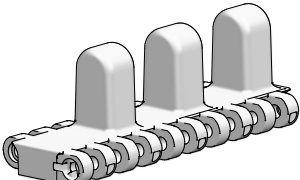
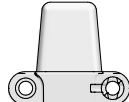
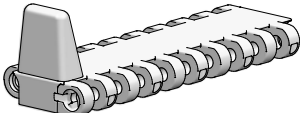
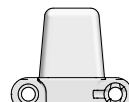
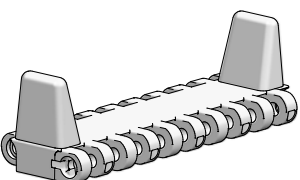
⦿ Todos los empujadores tienen 200 mm de longitud y se pueden modificar para adaptarlos a la banda.

⦿ Para la serie S.50-XXX, también hay Paredes laterales, ganchos y empujadores de Salmón



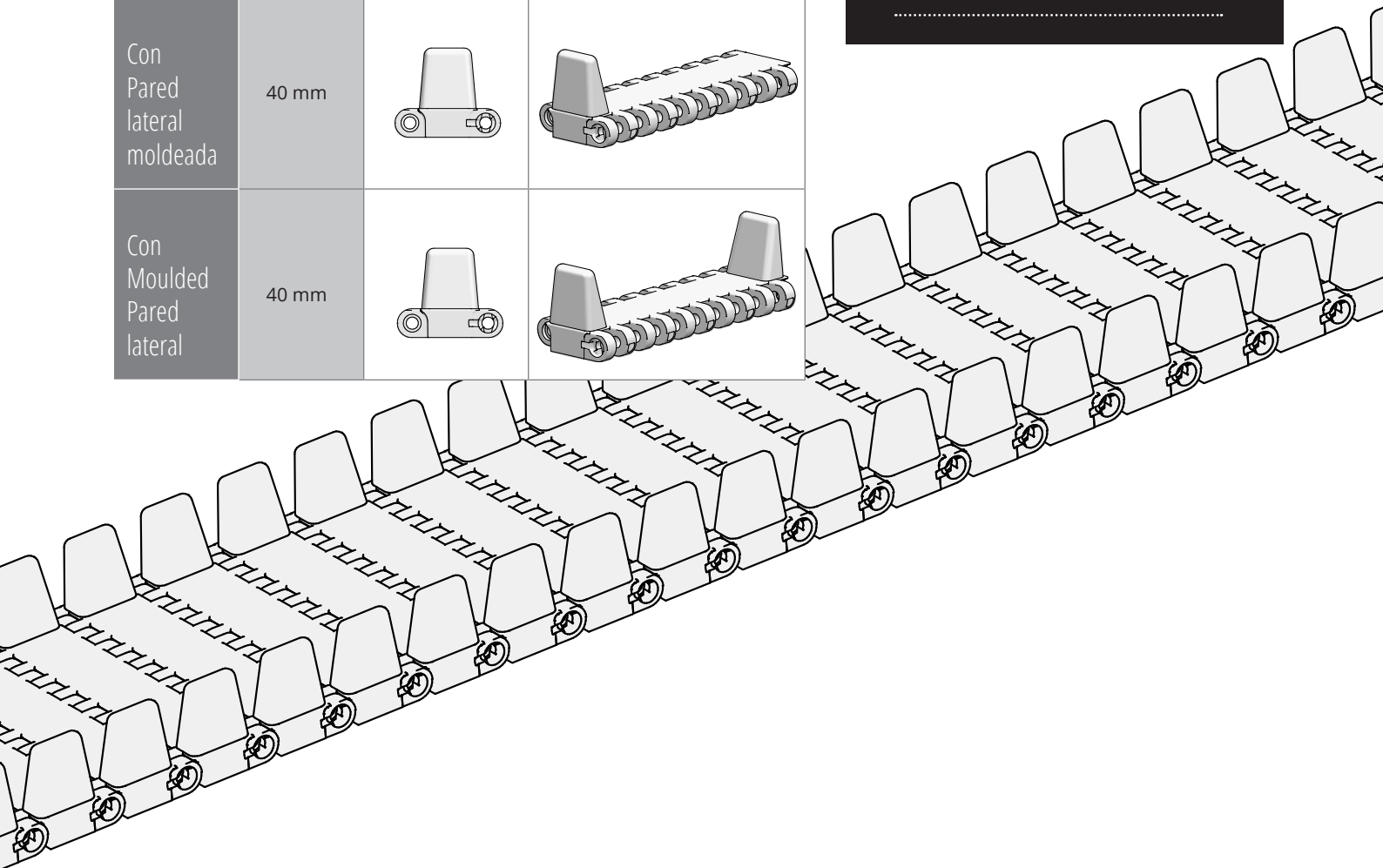
Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D	* También con 40 mm indent	
Empu- jadores	3 mm 25 mm* 50 mm* 75 mm* 100 mm*				Empujadores simétricos
Scoop Empu- jadores	50 mm 75 mm 100 mm* 150 mm*			 Izquierdo	 Derecho
Bent Empu- jadores	75 mm* 100 mm*			 Izquierdo	 Derecho
Reforzados Empu- jadores	75 mm 100 mm 150 mm				
V-Flights	120 mm				
Empu- jadores con Drainage	25 mm				Empujadores simétricos

Accesorios para banda S.50-9XX

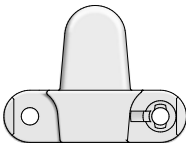
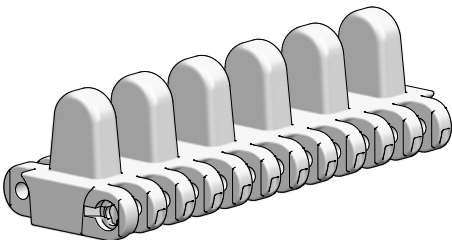
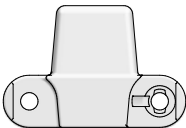
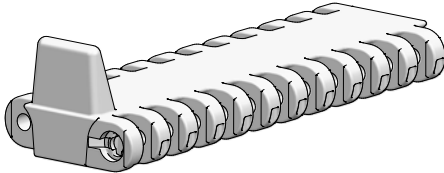
Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Empujadores	25 mm		
Comb Empujadores	50 mm 60 mm		
Con Pared lateral moldeada	40 mm		
Con Moulded Pared lateral	40 mm		

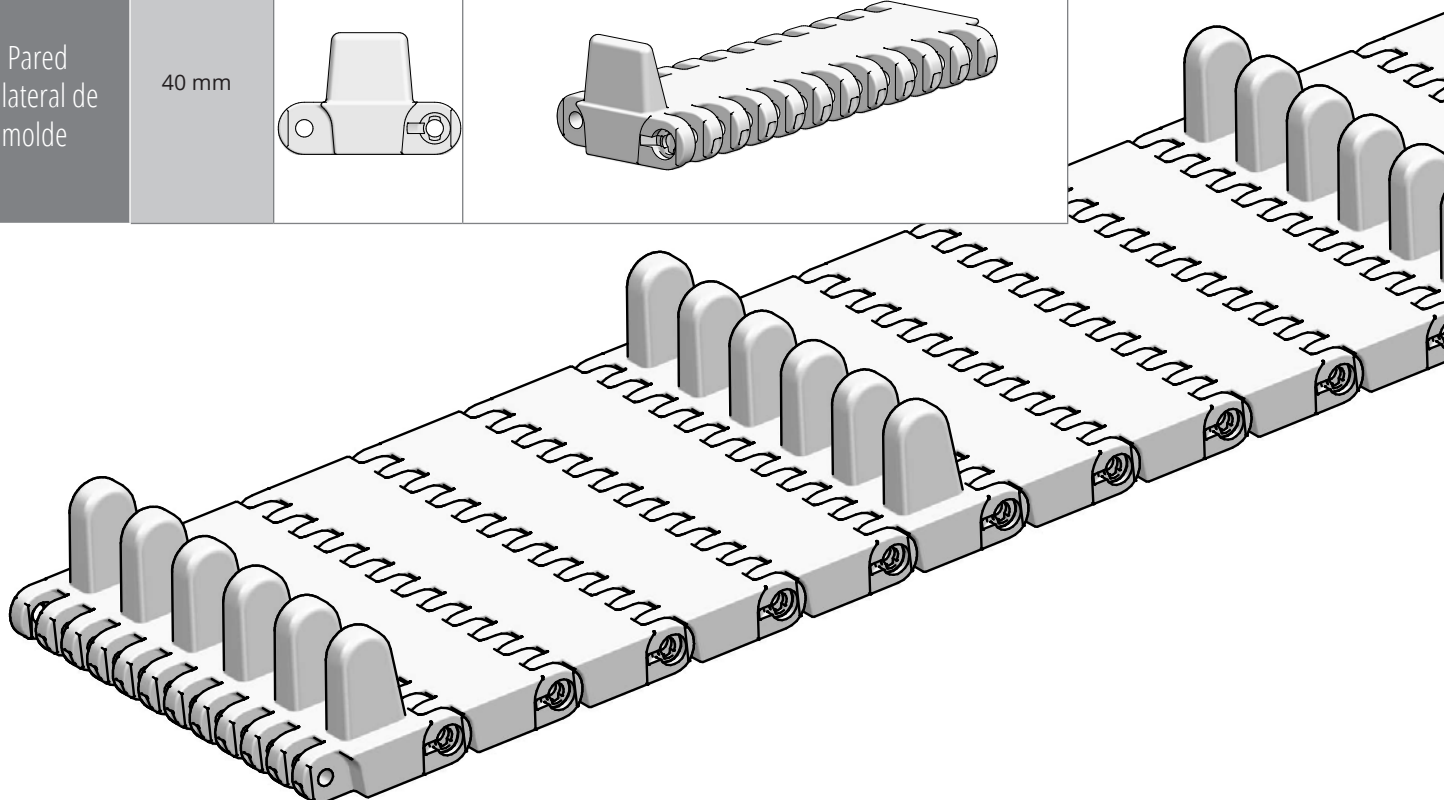
🕒 Empujadores estándar de 200 mm largo. Se puede n modificar para adaptarlos a la banda.

🕒 Si estás en dudas para una nueva aplicación de accesorios en nuestra gama de bandas; por favor llama al teléfono de atención al cliente en ScanBelt oficina central número de teléfono
+45 98 90 90 88



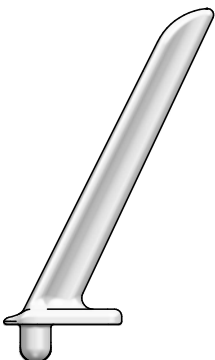
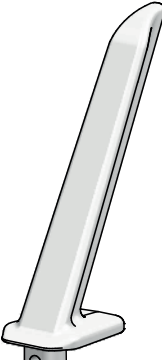
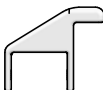
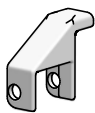
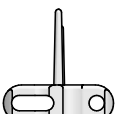
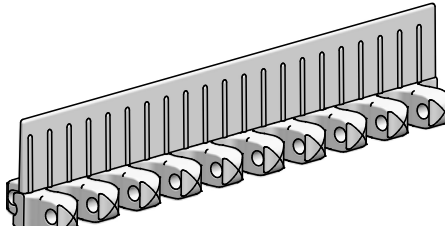
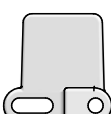
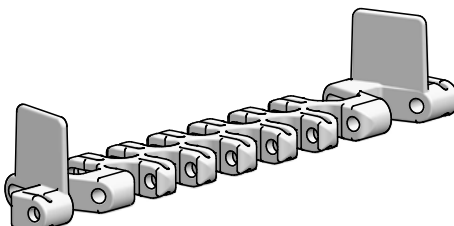
Accesorios para banda S.75-9XX

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Comb Empujadores	25 mm 50 mm 60 mm		
Pared lateral de molde	40 mm		

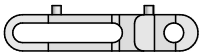
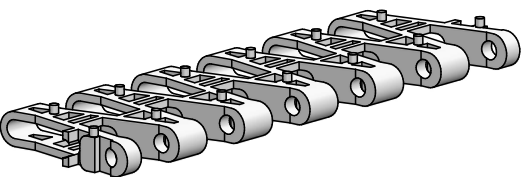
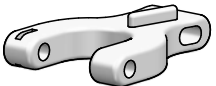
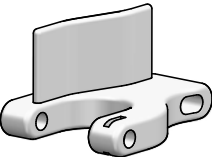
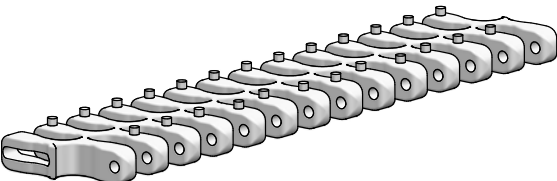
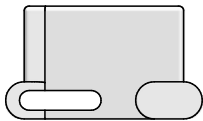
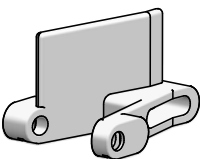


[illegible]

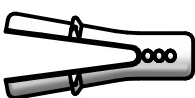
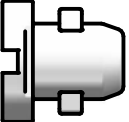
Accesorios para Banda curva **S.25**

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Linia separadora	25 mm		
Soporte para salmón	100 mm		
Ganchos s			Ganchos para lado izquierdo y derecho de la banda 
S.100 Empujadores	25 mm 50 mm 75 mm		
S.100R Refuerzos de inoxidable			
S.100R Pared lateral	25 mm		

Accesorios para Banda curva **S.50**

Tipo	Altura estándar	Dibujo	Dibujo 3D
Nub top	3 mm		
J.450 Pared lateral	5 mm		
J.450 Pared lateral	25 mm		
S.201 Nub top	3 mm		
S.250 Pared lateral	25 mm		

Descripción general del sistema de retención de varillas y clips - bandas rectas

Código	Clips Dibujo	Largo mm	Dia. mm
12400LNY4		26	4
25100LNY4		19	5
25800LNY4		23	5
50100LNY4		21	6
50401LNY4		20	6
50808LNY4		26	6
50900LNY4		25	8
50988LNY4		80	8
50220TLN49		14	6
50900TLNY9		14	8
75900TLNY9		16	10
75900TL100NY9		96	10

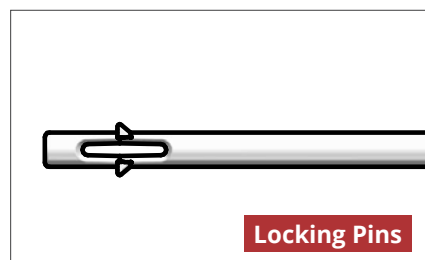
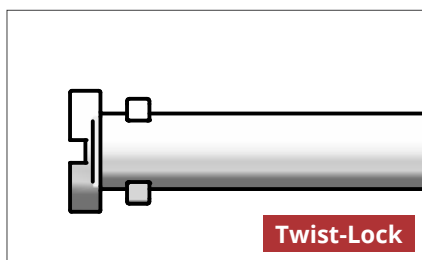
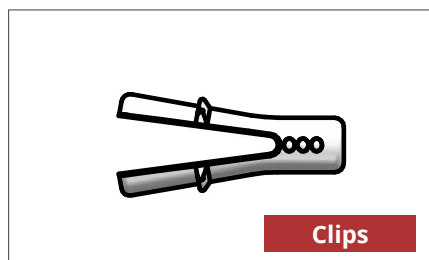
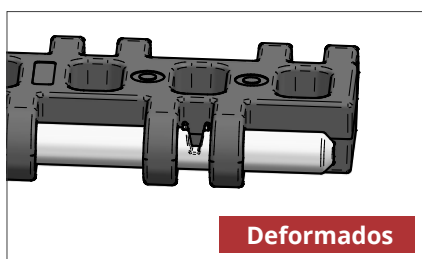
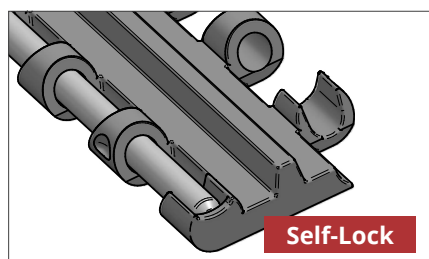
**SUBRAYADO =
BANDA SERÁ DE SERIE CERRADA CON CLIPS**

Compatible con Series	Longitud varilla con clips	Longitud con Self-Lock	Solución Alternativa
S.12 -401/406/408/438/448	- 58	- 6	Self-Lock/Locking Pins
S.25 - <u>100</u> /400/400F/402/406/408/411/412/413/418/ <u>420/600/700/</u>	- 44	- 7	Locking Pins
S.25 -800/801/806/830/836	- 52	- 7	Self-Lock/Locking Pins
S.50 -100/300/301/600/602/606/608/610/630	- 48		Locking Pins
S.50 - <u>401</u>	- 50		Locking Pins
S.50 -801/805/806/808/830/831/838	- 58	- 10	Self-Lock/Locking Pins
S.50 -906/908/918/930/938	- 56		Twist-Lock
S.50 - <u>988</u> (80 mm)			
S.50 - <u>220</u> (Twist Lock)	-40		
S.50 - <u>906/908/918/928/930/938</u> (Twist Lock)	-40		
S.75 - <u>906/908/938</u> (Twist Lock)	-45		
S.75 - <u>908</u> (100 mm) (Twist Lock)			

Sistemas de retención de varillas y Clips - Banda curva

SUBRAYADO =
LA BANDA SERÁ CERRADA CON LOCK CLIPS DE SERIE

Código	Banda curva	Compatible con Series	Dibujo	Largo mm	Ancho mm	Largo de pasador en mm
2L000M0	S.25 Banda curva	100R/100R GANCHOS	 Clip grande	12	12	- 14
		S.100C				- 12
2L001M0		S.101	 Clip pequeño	12	7	- 13
		S.101 TAB				- 160
5L001M3	S.50 Banda curva	S.201		14	9	- 13
5K000M0		S.250/175		11	25	-6
5S000M0		S.251/350/450		8	10	-4



Sistemas de cierre para varillas - S.06 and S.12

Series	Self-Lock	Def-orm-ado	Cabeza red-onda	Clips	Twist-Locks	Locking Pins	Ancho Mínimo (mm)	Incre-ment-os de ancho	Notas
S.06 Series									
401	No	No	No	No	No	No	120	40	Pinless
S.12 Series									
401	Estándar/desde 120 mm	No	No	No	No	No	120	20	Sólo anchos divisibles por 20 mm
406	Estándar/desde 300 mm	No	Si	Si	No	Si	40	20	Anchos NO estándar divisible por 10 mm
408	Estándar/desde 300 mm	No	Si	Si	No	Si	40	20	Anchos NO estándar divisible por 10 mm
408 F	Estándar/desde 300 mm	No	Si	Si	No	Si	40	20	Anchos NO estándar divisible por 10 mm
438	Estándar/desde 300 mm	No	Si	Si	No	Si	40	20	Anchos NO estándar divisible por 10 mm
448	Estándar/desde 300 mm	No	Si	Si	No	Si	40	20	Anchos NO estándar divisible por 10 mm

Sistemas de cierre para bandas - S.25 y S.50

Series	Self-Lock	Def-orm-ado	Cabeza red-onda	Clips	Twist-Locks	Locking Pins	Ancho Mínimo (mm)	Incre-ment-os de ancho	Notas
S. 25 Series									
100	No	Si	Si	Estándar	No	Si	48	6	Solo anchos divisibles por 6 mm
400	Estándar/desde 300 mm	Si	No	Si	No	Si	50	25	Anchos NO estándar con varilla deformada o Locking Pins
400 F/2	No	Estándar	No	Si	No	Si	50	25	
406	Estándar/desde 300 mm	No	No	Si	No	Si	50	10	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
402	No	Estándar	No	Si	No	Si	50	25	
406	Estándar/desde 300 mm	No	No	Si	No	Si	50	10	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
408	Estándar/desde 250 mm	No	No	Si	No	Si	50	10	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
411	No	Estándar	No	Si	No	Si	50	25	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
412	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
413	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
418	Si	No	Si	Si	No	Si	50	10	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
420	No	No	Si	Estándar	No	Si	50	6	
600	No	Si	Si	Estándar	No	No	48	6	Solo anchos divisibles por 6 mm
700	No	Si	Si	Estándar	No	Si	48	6	Solo anchos divisibles por 6 mm
702	No	Si	Si	Estándar	No	Si	48	20	Solo anchos divisibles por 6 mm
800	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	50	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
800 F/2	No	Si	Si	Estándar	No	Si	50	20	
801	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	50	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
806	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	50	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
830	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	50	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
836	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	50	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips

Series	Self-Lock	Def-orm-ado	Cabeza red-onda	Clips	Twist-Locks	Locking Pins	Ancho Mínimo (mm)	Incre-ment-os de ancho	Notas
S.50 Series									
100	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
220	No	No	No	No	Estándar	No	50	10	Solo anchos divisibles por 10 mm
300	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
301	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
401	No	Si	Si	Estándar	No	Si	50	10	
600	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
602	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
606	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
608	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
608 F/2	No	No	Estándar	Si	No	Si	50	10	
610	No	Si	Estándar	Si	No	Si	50	10	
630	No	Si	Estándar	Si	No	Si	50	10	
701	Estándar/desde 300 mm	Si	No	No	No	Si	50	10	
801	Estándar/desde 220 mm	Si	Si	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
805	Estándar/desde 220 mm	Si	Si	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
806	Estándar/desde 220 mm	Si	Si	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
808	Estándar/desde 220 mm	Si	Si	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
808 F/2	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Estándar	No	Si	60	20	
808 FT	Estándar/desde 300 mm	No	No	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
830	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
831	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Estándar	No	Si	60	20	
838	Estándar/desde 300 mm	Si	Si	Si	No	Si	60	20	Anchos NO estándar varilla cerrada con clips o Locking Pins
906	No	No	No	No	Estándar	No	60	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips
908	No	No	No	No	Estándar	No	60	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips
918	No	No	No	No	Estándar	No	60	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips
928	No	No	No	No	Estándar	No	60	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips
930	No	No	No	No	Estándar	No	60	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips
938	No	No	No	No	Estándar	No	60	20	Anchos NO estándar Cerrada con clips

Sistema de bloqueo de la varilla - S.75 y Banda radiales

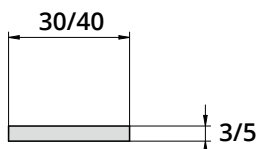
Series	Self-Lock	Def-orm-ado	Cabeza red-onda	Clips	Twist-Locks	Locking Pins	Ancho Mínimo (mm)	Incre-mentos de ancho	Notas
S.75 Series									
906	No	No	No	No	Estándar	No	100	25	Sólo anchos divisibles por 25 mm
908	No	No	No	No	Estándar	No	100	25	Sólo anchos divisibles por 25 mm
938	No	No	No	No	Estándar	No	100	25	Sólo anchos divisibles por 25 mm
908	No	No	No	No	No	Estándar	100	100	(100mm)
Banda curvas									
S.100R	No	No	No	Estándar	No	No	127	20,5	Anchos NO estándar
S.100C	No	No	No	Estándar	No	No	127	20,5	Anchos NO estándar
S.100 Ganchos	No	No	No	Estándar	No	No	127	20,5	Anchos NO estándar
S.101	No	No	No	Estándar	No	Si	107	20,5	Anchos NO estándar
J.101	No	No	No	Estándar	No	Si	107	20,5	Anchos NO estándar
S.101 Track	No	No	No	Estándar	No	Si	107	20,5	Anchos NO estándar
S.201	No	No	No	Estándar	No	Si	107	20,5	Anchos NO estándar
S.201 Ganchos	No	No	No	Estándar	No	Si	107	20,5	Anchos NO estándar
S.250	No	No	No	Estándar	No	No	119	33	
J.450	No	No	No	Estándar	No	No	95	33	

Soportes

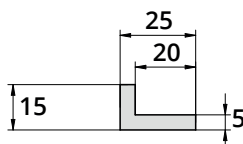


SOPORTES

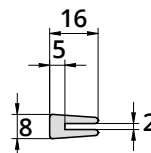
Plano



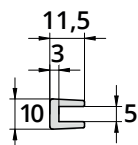
Perfil - L



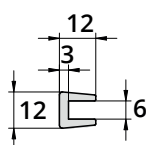
Perfil -U 2 mm



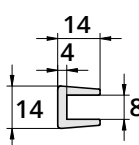
Perfil -U 5 mm



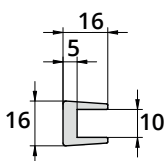
Perfil -U 6 mm



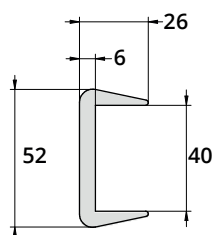
Perfil -U 8 mm



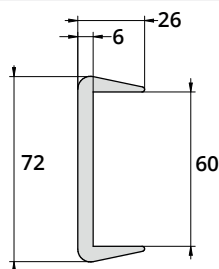
Perfil -U 10 mm



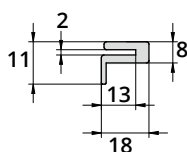
Perfil -U 40 mm



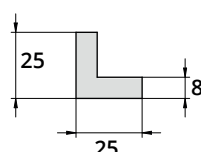
Perfil -U 60 mm



Perfil -V 13 mm



Perfil -V 13 mm



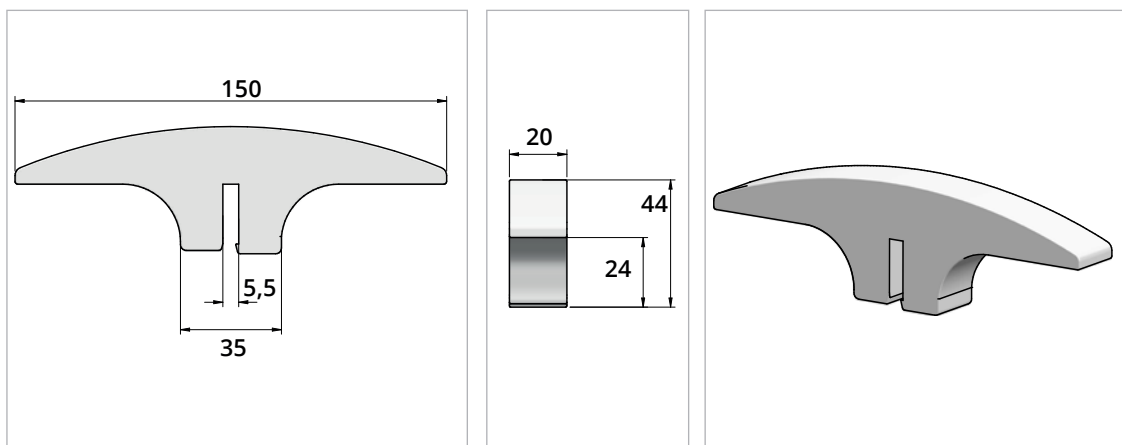
Material
PEHD 500

Soportes de Bandas

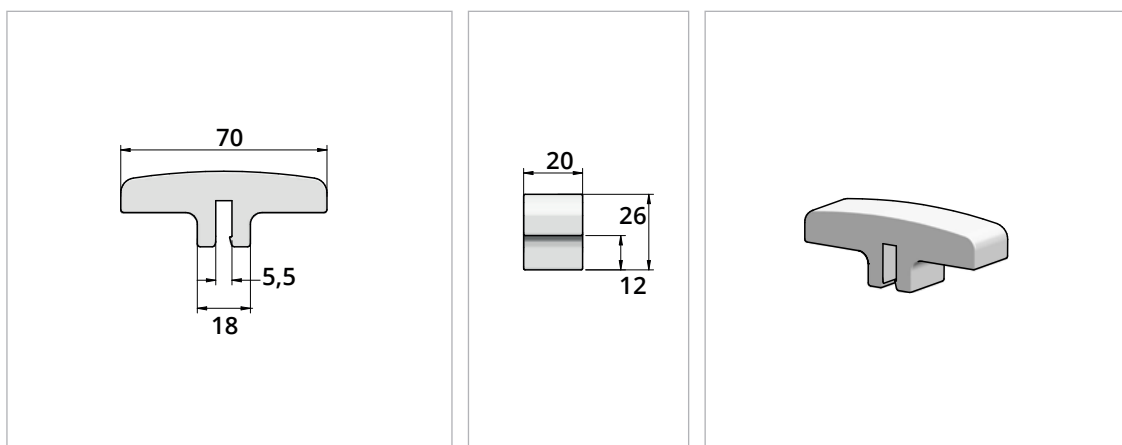


SOPORTES DE BANDA

Soporte de Banda



Guía lateral de Banda



[illegible]

10.

Construcción / Instrucciones de instalación

10.1 CONSTRUCCIÓN

10.2 EJEMPLOS DE CONSTRUCCIÓN

10.3 EXPANSIÓN Y CONTRACCIÓN TERMAL

10.4 DESCRIPCIÓN DE MATERIALES

10.5 RESISTENCIA QUÍMICA

10.6 INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

10.7 PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO

10.8 CÁLCULOS DE POTENCIA MOTOR

Construcción

CONSTRUCCIÓN DE TRANSPORTADORES UTILIZANDO BANDAS MODULARES SCANBELT

La construcción y montaje de sistemas transportadores utilizando bandas modulares ScanBelt no es significativamente diferente de sistemas transportadores utilizando otros sistemas de banda. Existen, sin embargo, ciertos puntos que deseamos enfatizar. Por consiguiente, hemos preparado guías generales de montaje, las que esperamos sean de ayuda cuando diseñe y construya un sistema transportador.

Hay que tener en cuenta que bandas inferiores de 500mm tienen una tolerancia de $\pm 3\text{mm.}$, y bandas superiores de 500mm. tienen una tolerancia de $\pm 6\text{mm.}$ ancho de banda por encima de 1200 mm, tienen una tolerancia de $\pm 10\text{ mm.}$

Hay 3 diagramas ilustrando sistemas transportadores horizontales.

La Fig. 1 se relaciona con transportadores cortos con baja carga. En este tipo de construcción la banda es tensada por ajuste en uno o ambos ejes. Este sistema transportador puede ser usado en operación reversible. Es importante ser consciente de las fluctuaciones de temperatura cuando se usa este tipo de construcción. En la eventualidad de bajas temperaturas, la banda se contraerá significativamente. A altas temperaturas la banda se expandirá, lo que

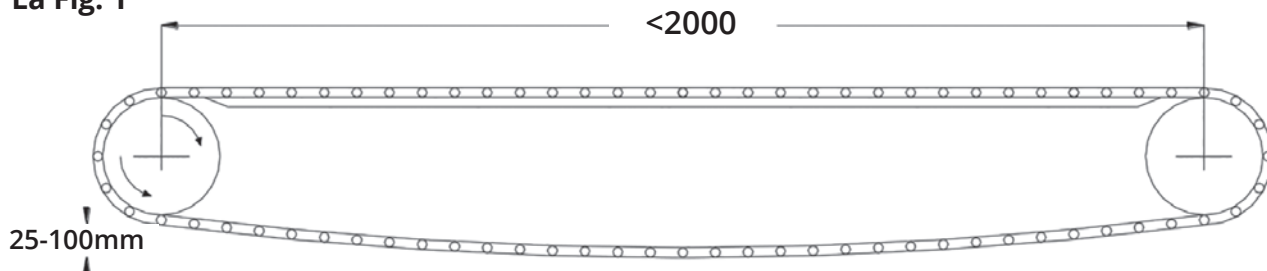
puede dar lugar en una pobre tracción de las ruedas dentadas.

La Fig. 2 se relaciona con sistemas transportadores más largos y más cargados. Este sistema transportador no puede ser usado en operación reversible. El primer soporte después de la rueda motriz asegura el mejor engrane posible.

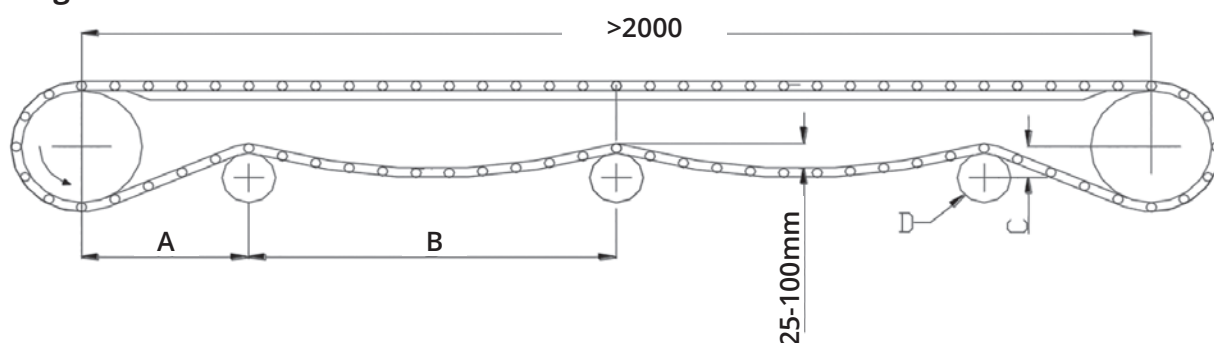
El segundo soporte debe situarse en una posición donde el peso de la catenaria de la banda entre el primer y segundo soporte sea suficiente para mantener la tensión de banda correcta. Esto asegura un continuo engrane positivo de las ruedas en el eje motriz. Otra ventaja de este tipo de construcción es que se caracteriza por una serie de soportes de banda, que es posible acomodar cualquier contracción/expansión fluctuando el grado de catenaria de la banda entre todos los demás soportes.

La Fig. 3 es similar al sistema transportador mostrado en el diagrama de la Fig. 2. La única excepción es que puede ser usado en operación reversible. Sin embargo, no se puede utilizar en cargas muy pesadas.

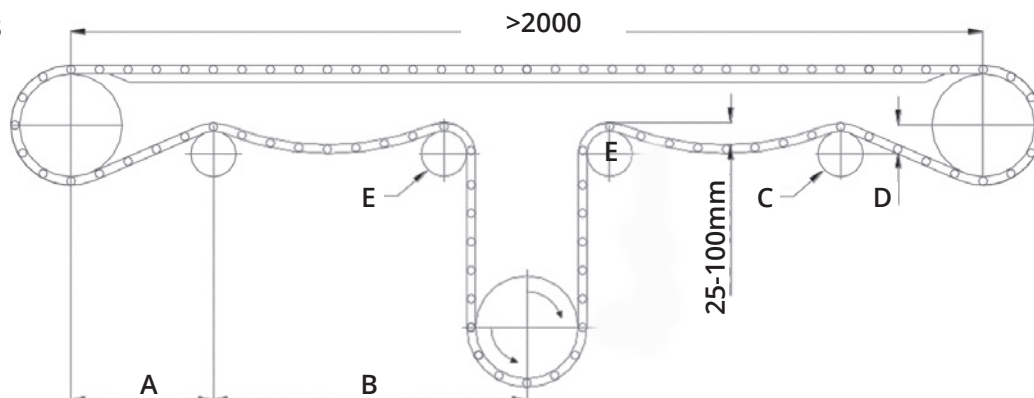
La Fig. 1



La Fig. 2



La Fig. 3



A =	200 - 300 mm		
B =	1000 mm - máx. 10% de la distancia entre centros		
C =	Serie 12; min. Ø 20 mm	Serie 25; min. Ø 50 mm	Serie 50; min. Ø 100 mm
D =	Serie 12; min. 50 mm	Serie 25; min. 75 mm	Serie 50; min. 150 mm
E =	Serie 12; min. Ø 20 mm	Serie 25; min. Ø 100 mm	Serie 50; min. Ø 150 mm

Ejemplos de construcción

CONSTRUCCIÓN DE TRANSPORTADORES UTILIZANDO BANDAS MODULARES SCANBELT

Hay 2 diagramas ilustrando sistemas transportadores elevadores.

a La Fig. 1 muestra una construcción muy común. el eje motriz está en la parte superior del sistema elevador.

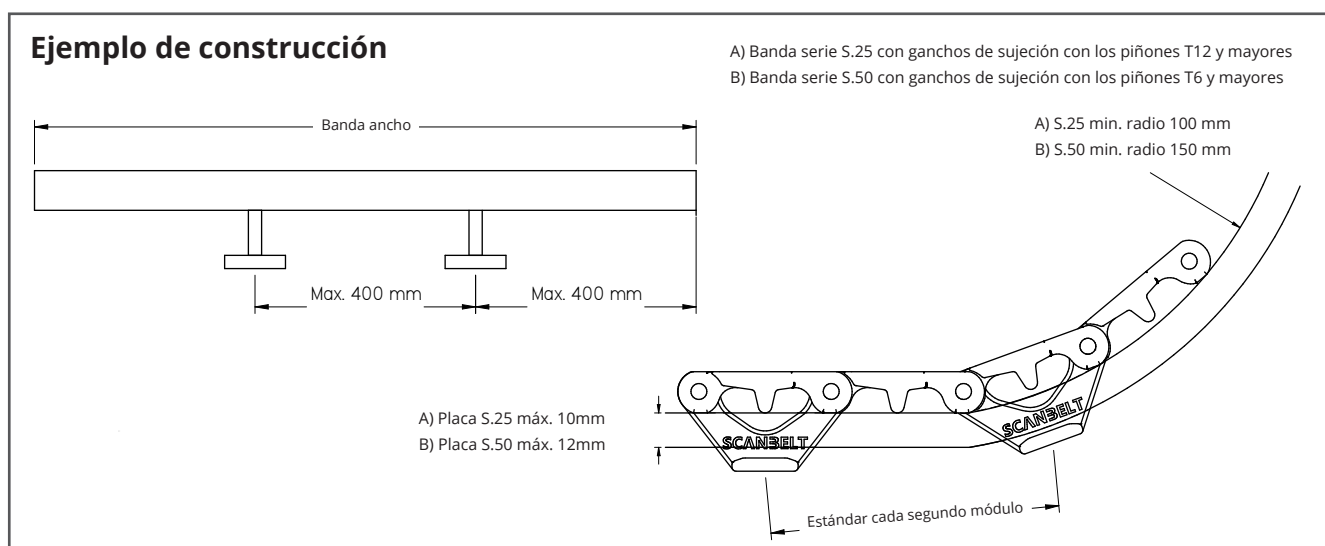
El primer soporte después del el eje motriz asegura el mejor engrane posible. El segundo soporte debe ser ubicando en una posición tal que, el peso de la "catenaria" de la banda entre el primer y segundo soporte sea suficiente para mantener la tensión de banda correcta. Esto asegura un continuo engrane positivo de las ruedas en el eje motriz. Si la distancia entre los primeros dos soportes es insuficiente, la catenaria de tensionado deberá ser movida al área entre el segundo

y tercer soporte. Cuando se ha provisto de la tensión adecuada siguiendo los puntos arriba indicados, la banda puede ser cerrada y podrá correr dentro de la estructura del transportador el resto del recorrido de retorno.

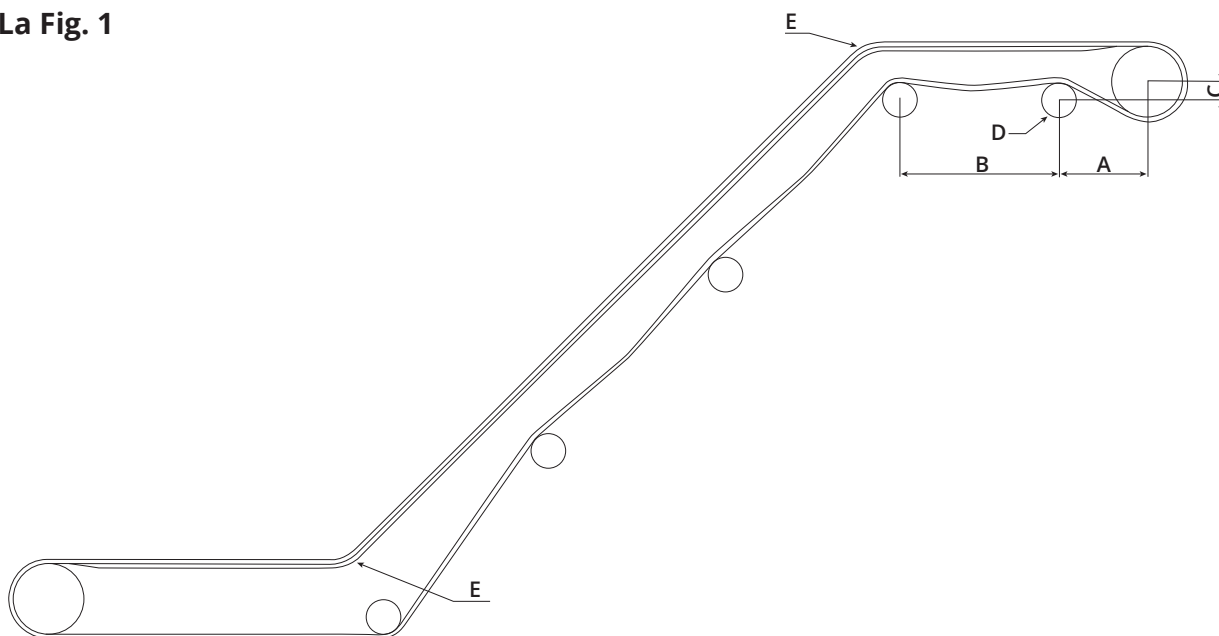
En el punto donde la banda contra-flexiona, entre el horizontal e inclinado (radio - E), puede ser sostenida en posición y retenida en los lados por rieles guía sintéticos. Otra opción es usar los segmentos retenedores contruidos en el lado inferior de la banda. Estos segmentos se sujetan a un riel apropiado incorporado a la cama de soporte del transportador.

La Fig. 2 muestra un sistema elevador similar. Es construido de la misma forma. En algunos casos excepcionales, puede ser necesaria más tensión.

Esto puede lograrse usando contrapesos o muelles de tensión.

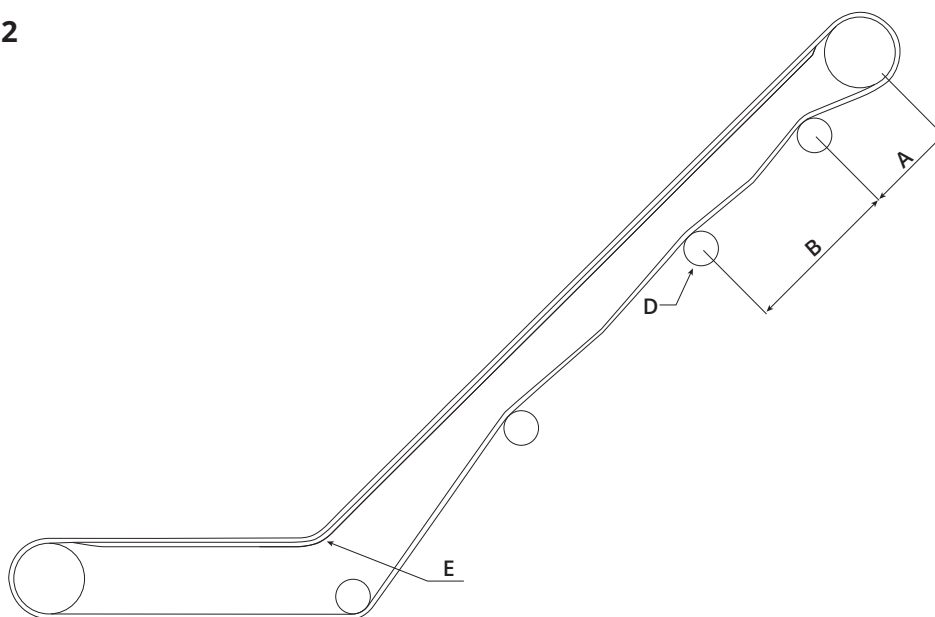


La Fig. 1



A	=	200 - 300 mm
B	=	Min. 1000 mm - máx. 10% de la distancia entre centros
C	=	0 - 50 mm
D	=	S. 25 min. Ø 50 mm - S.50 min. Ø 100 mm
E	=	Radio mínimo 150 mm

La Fig. 2



Recomendación de ruedas y soporte de la banda

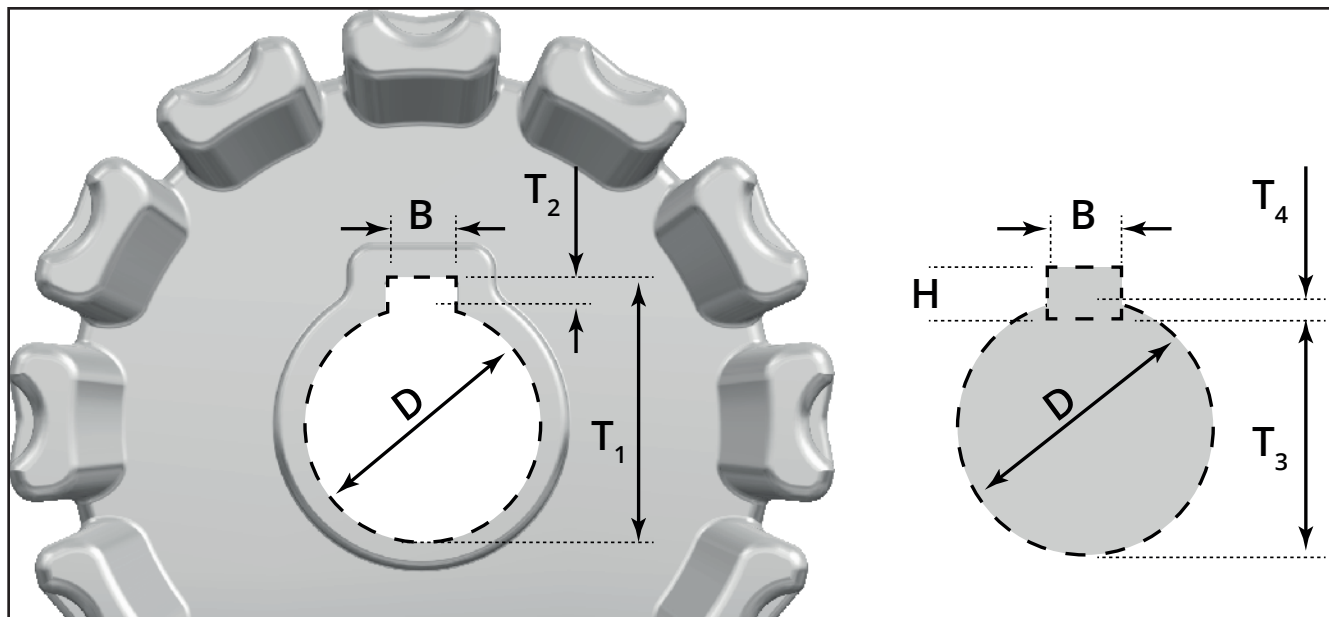
Ruedas dentadas						
Ancho nominal banda	Carga estándar			Carga pesada		
mm	Serie 12	Serie 25	Serie 50	Serie 12	Serie 25	Serie 75
50	2	1	1	2	1	1
100	3	2	2	3	2	2
150	3	2	2	4	3	2
200	4	3	2	5	4	3
250	5	3	3	7	5	3
300	6	4	3	8	6	4
350	7	5	4	9	7	5
400	8	6	4	10	8	6
450	9	6	5	12	9	6
500	10	7	5	13	10	7
600	12	8	6	15	12	8
700	15	10	8	19	15	10
800	16	11	8	20	16	11
900	18	12	9	23	18	12
1000	20	14	10	25	20	14
1200	24	16	12	30	24	16
1500	30	20	15	38	30	20
1800	36	24	18	45	36	24
2100	44	28	21	53	42	28
2400	48	32	24	60	48	32
3000	60	40	30	75	60	40
3600	72	48	36	90	72	48
4000	80	54	40	100	80	54
	Espacio máximo entre ruedas	Espacio máximo entre ruedas	Espacio máximo entre ruedas	Espacio máximo entre ruedas	Espacio máximo entre ruedas	Espacio máximo entre ruedas
	50 mm	75 mm	100 mm	40 mm	50 mm	75 mm

Recomendación de Soportes de banda

Soportes de banda						
Ancho nominal banda	Serie 12		Serie 25		Serie 50	
mm	Lado carga	Lado retorno	Lado carga	Lado retorno	Lado carga	Lado retorno
50	2	2	2	2	2	2
100	2	2	2	2	2	2
150	2	2	2	2	2	2
200	3	2	3	2	2	2
250	3	2	3	2	3	2
300	3	2	3	2	3	2
350	4	3	4	3	3	3
400	4	3	4	3	3	3
450	4	3	4	3	3	3
500	5	3	5	3	4	3
600	5	3	5	3	4	3
700	6	4	6	4	5	4
800	7	4	7	4	5	4
900	7	4	7	4	5	4
1000	8	5	8	5	6	5
1200	9	5	9	5	7	5
1500	11	6	11	6	8	6
1800	13	7	13	7	9	7
2100	15	8	15	8	11	8
2400	17	9	17	9	12	9
3000	21	11	21	11	15	11
3600	25	13	25	13	17	13
4000	29	15	29	15	19	15
Para otros anchos	Distancia máxima 150 mm	Distancia máxima 300 mm	Distancia máxima 150 mm	Distancia máxima 300 mm	Distancia máxima 225 mm	Distancia máxima 300 mm
Cuando la distancia entre ejes es sobre los 4 Metros, se recomienda un rodillo en el retorno.						

Ruedas dentadas SB, medidas del chavetero

- Ⓢ Las ruedas dentadas SB están fabricadas con medidas estándar DIN para el chavetero. También podemos fabricar bajo pedido, otras medidas especiales



D*	B* (Ancho) eje con chavetero	H* (Alto)	$T_1 = D + T_2$	T_2	$T_3 = D - T_4$	T_4
20	6	6	21,7	1,7	15,6	4,4
25	8	7	26,7	1,7	19,6	5,4
30	8	7	31,7	1,7	24,6	5,4
40	12	8	42,1	2,1	34	6
50	14	9	52,6	2,6	43,5	6,5
60	18	11	62,6	2,6	51,5	8,5
80	22	14	83,6	3,6	69,5	10,5

- Ⓢ * • D, B y H, las medidas pueden variar mínimamente.

Expansión/ contracción térmica

Todos los materiales cambian sus dimensiones cuando cambia la temperatura.

Por lo que usted debe tomar esto en consideración cuando calcule la dimensión de una banda y la construcción de la estructura.

Abajo están los factores relevantes para calcular una banda transportadora ScanBelt

MATERIAL EXPANSIÓN/CONTRACCIÓN MM/M/°C

BANDA :

Ⓢ Polipropileno	PP	0,12
-----------------	----	------

Ⓢ Polietileno	PE	0,22
---------------	----	------

Ⓢ Poliacetal	POM	0,09
--------------	-----	------

PERFILES DE DESGASTE:

Ⓢ Perfil U y V	PEHD	0,14
----------------	------	------

MATERIAL DE LA ESTRUCTURA:

Ⓢ Aluminio	0,02
------------	------

Ⓢ Acero Inoxidable	0,01
--------------------	------

FÓRMULA:

$$\begin{aligned}
 E &= L \times (T_2 - T_1) \times K \\
 C &= L \times (T_2 - T_1) \times K \\
 E &= \text{Expansión (mm)} \\
 C &= \text{Contracción (mm)} \\
 L &= \text{Largo/ancho de banda (m)} \\
 T_1 &= \text{Temperatura de trabajo (21°C)} \\
 T_2 &= \text{Temperatura de trabajo} \\
 K &= \text{Coeficiente}
 \end{aligned}$$

EJEMPLO: Largo 17M, ancho 1345mm., PP. Temp. normal 21°C, Temp. trabajo 85°C

LARGO: $E = 17 \times (85 - 21) \times 0.12$ $E = 130.56 \text{ mm}$

ANCHO: $E = 1.345 \times (85 - 21) \times 0.12$ $E = 10.33 \text{ mm}$

FACTOR DE SERVICIO (FS)

Arranque sin carga y carga aplicada gradualmente	1,0
Arranques frecuentes bajo carga, más de 1/hr.	+ 0,2
Velocidad de banda mayor a 30 M/min	+ 0,2
Transportadores elevadores	+ 0,4
Transportadores empujando	+ 0,2

Todos los valores de fricción son teóricos y pueden no reflejar las condiciones de trabajo. Para bandas nuevas en nuevos perfiles de desgaste, los valores iniciales serán más altos en la mayoría de los casos. Los valores teóricos están a todos los efectos entrados bajo condiciones óptimas. Para más detalles, por favor contacte a su distribuidor ScanBelt.

Coefficiente de fricción entre el perfil de desgaste y la banda

Material perfil de desgaste	Material de la banda							
	Polipropileno (PP)				Polietileno (PE)		Acetal POM	
	Liso		xx Abrasivo		Liso		Liso	
	Mojado	Seco	Mojado	Seco	Mojado	Seco	Mojado	Seco
PEHD	0,09	0,11	-	-	0,08	0,08	0,09	0,08
UHMW	0,11	0,13	-	-	0,24*	0,32*	0,10	0,10
Acero	0,26	x0,26	0,31	0,31	0,14	0,15	0,18	0,19
xx = Contacte a ScanBelt				x = No recomendado sobre 15 mtr./min.				

* Hay que tener en cuenta que el desgaste se incrementará con la velocidad de la banda. Este desgaste se incrementará a medida que las velocidades sean superiores a 15M/min

Coefficiente de fricción entre el producto y la banda

Material	Polipropileno (PP)		Polietileno (PE)		Acetal POM	
	Liso		Liso		Liso	
	Mojado	Seco	Mojado	Seco	Mojado	Seco
Vidrio	0,18	0,19	0,08	0,09	0,09	0,14
Metal	0,26	0,32	0,10	0,13	0,19	0,20
Plástico	0,11	0,17	0,08	0,08	0,13	0,15
Cartón	-	0,21	-	0,15	-	0,13

Descripción de materiales

Polietileno (PE):

- Ⓢ Termoplástico con una masa de aprox 0,92. gramos/cm³
- Ⓢ Adecuado para uso en áreas frías
- Ⓢ Rango de temperatura desde -73 °C a +66 °C
- Ⓢ Alta resistencia química
- Ⓢ Aprobado FDA
- Ⓢ Material resistente y flexible, con alta resistencia al impacto

Polietileno Plus:

- Ⓢ Termoplástico con una masa de aprox. 0,92 gramos/cm³
- Ⓢ Adecuado para uso en áreas con temperatura media
- Ⓢ Rango de temperatura desde -20° C a +80°C
- Ⓢ Alta resistencia química
- Ⓢ Aprobado FDA
- Ⓢ Mismas características que el polietileno, con un 30% de mayor resistencia a la tracción, así como una resistencia al impacto reducida.

Polipropileno (PP):

- Ⓢ Termoplástico con una masa de aprox. 0,92 gramos/cm³
- Ⓢ Adecuado para uso en áreas con temperaturas altas
- Ⓢ Rango de temperatura desde +5°C a +100°C
- Ⓢ Alta resistencia química
- Ⓢ Aprobado FDA
- Ⓢ Material adecuado con una resistencia media
- Ⓢ Material de baja resistencia a impactos en baja temperatura

Polipropileno Estabilizado térmicamente

- Ⓣ Termoplástico con una masa de aprox. 0,92 gramos/cm³
- Ⓣ Adecuado para uso en áreas de alta temperatura
- Ⓣ Rango de temperatura desde +5°C a 100°C
- Ⓣ Alta resistencia química
- Ⓣ Aprobado FDA
- Ⓣ Material de resistencia media al esfuerzo
- Ⓣ Material de baja resistencia a los impactos en temperaturas bajas

Polipropileno Composite:

- Ⓣ Termoplástico con una masa de aprox. 1,25 gramos/cm³
- Ⓣ Adecuado para uso en áreas de alta temperatura
- Ⓣ Rango de temperatura desde -20°C a +130°C
- Ⓣ Alta resistencia química
- Ⓣ Aprobado FDA
- Ⓣ Un material fuerte y estable de forma duradera
- Ⓣ Baja resistencia al impacto en bajas temperaturas
- Ⓣ Material de muy alta Resistencia
- Ⓣ Resistente, aunque se incrementa la fricción entre el soporte y la banda

Polipropileno Antiestático:

- Ⓣ Termoplástico con una masa de aprox. 0,98 gramos/cm³
- Ⓣ Adecuado para uso en áreas que requieren disipación eléctrica
- Ⓣ Rango de temperatura desde +5°C a +100 °C
- Ⓣ Alta resistencia química
- Ⓣ No está Aprobado por FDA
- Ⓣ Resistencia igual al Polipropileno normal

Poliacetal (POM):

- ▶ Termoplástico con una masa de aprox. 1,4 gramos/cm³
- ▶ Adecuado para uso en áreas con temperaturas tanto bajas como altas
- ▶ Rango de temperatura desde -43°C a +95°C
- ▶ Aprobado FDA
- ▶ Material consistentemente estable con alta resistencia a la tracción
- ▶ Baja fricción entre banda y soporte
- ▶ Baja Resistencia a los impactos en bajas temperaturas
- ▶ Resistencia limitada a ciertos productos químicos

Poliacetal Antiestático:

- ▶ Termoplástico con una masa de aprox. 1,4 gramos/cm³
- ▶ Adecuado para uso en áreas que requieren disipación eléctrica
- ▶ Rango de temperatura desde -43°C a +95°C
- ▶ No Aprobado FDA
- ▶ Otras características, las mismas que el Poliacetal normal

POM resistente al corte (POM CR):

- ▶ Rango de temperatura desde -43°C a +95°C
- ▶ El material POM CR tiene un mayor comportamiento al corte comparado con los materiales de POM y PP estándar
- ▶ Tiene una mayor Resistencia al desgaste por abrasión y al impacto comparado con los materiales estándar
- ▶ El material POM CR se ofrece en la serie S.25-800 S-L y S.50-808 S-L Lisa y sólo en color Azul
- ▶ Los materiales de POM tiene un muy bajo coeficiente de fricción y mantienen estable su dureza y resistencia a la tracción

Nylon 6:

- Ⓢ Termoplástico con una masa de aprox. 1,08 gramos/cm³
- Ⓢ Apto para su uso en zonas de temperatura elevada
- Ⓢ Rango de temperatura desde -45°C a +110°C
- Ⓢ Alta resistencia química.
- Ⓢ No es adecuado en áreas húmedas a altas temperaturas
- Ⓢ Aprobado FDA
- Ⓢ Material resistente pero flexible con una alta resistencia a la tracción y al impacto

Nylon 6.6:

- Ⓢ Termoplástico con una masa de aprox. 1,1 gramos/cm³
- Ⓢ Adecuado para uso en áreas con temperaturas tanto bajas como altas
- Ⓢ Rango de temperatura desde -45°C a +150°C
- Ⓢ Alta resistencia química
- Ⓢ No es adecuado para usar en áreas muy húmedas a altas temperaturas.
- Ⓢ No está aprobado por FDA
- Ⓢ Material resistente pero flexible con una alta resistencia a la tracción y al impacto

Nylon Antiestático:

- Ⓢ Termoplástico con una masa de aprox. 1,1 gramos/cm³
- Ⓢ Adecuado para su uso donde se requiere disipación eléctrica
- Ⓢ Rango de temperatura desde -45°C a +110°C
- Ⓢ Alta resistencia química
- Ⓢ No es adecuado en áreas húmedas
- Ⓢ No está aprobado por FDA
- Ⓢ Material resistente pero flexible con una alta resistencia a la tracción y al impacto

Polipropileno Antillama FR (Flame Retardant):

- ▶ Termoplástico con una masa de aprox. 0,98 gramos/cm³
- ▶ Adecuado para su uso en áreas de riesgo de incendio, como en hornos microondas y similares.
- ▶ Rango de temperatura desde +5°C a +120°C
- ▶ Alta resistencia química. Flammability VO (3,2 mm)
- ▶ Aprobado FDA
- ▶ Material fuerte con resistencia media a la tracción
- ▶ Resistencia de bajo impacto a bajas temperaturas

Material de fricción:

- ▶ Termoplástico con una masa de aprox. 1,14 gramos/cm³
- ▶ Adecuado para uso en áreas con temperaturas tanto bajas como altas
- ▶ Rango de temperatura desde -25°C a +80°C. Alta resistencia química
- ▶ Aprobado FDA
- ▶ Material suave con alta fricción, baja resistencia a la tracción
- ▶ Adecuado para ponerse sobre la superficie de bandas PE y PP
- ▶ Utilizado en bandas con ligera inclinación

Material de silicona y teflón:

- ▶ Un aditivo agregado al polietileno y polipropileno
- ▶ Este material previene que los productos se peguen o congelen a la banda
- ▶ Aprobado FDA
- ▶ Las características del material base no son alteradas

Detectable por detector de metales:

- ▶ Aditivo agregado al polipropileno
- ▶ El compuesto está diseñado para ser detectado por detectores de metales
- ▶ Los grados de sensibilidad pueden variar según el equipo detector

Notas

[illegible]

Resistencia química

LA RESISTENCIA QUÍMICA DE MATERIALES PLÁSTICOS.

Los valores en las siguientes tablas son valores guía. Factores tales como material mezclado, temperatura, concentración, tensión, fatiga de material, etc., pueden alterar estos valores dramáticamente.

Por lo anterior, no se puede dar garantía de que estos valores estén correctos. Los valores son válidos a una temperatura ambiente de 20 °C, y a no ser que se especifique lo contrario, con concentraciones altas..

El material cumple con las regulaciones de la FDA para su uso en el procesamiento y envasado de alimentos.

Prodducto químico / material de banda	%	POM	PE	PP	PA
Acetaldehyde	40	+	+	+	
Acetaldehyde	12	+	+	+	+
Acetic acid	10	±	+	+	+
Acetic acid	80	-	+	+	+
Acetone	100	+	+	+	±
Alcohol	15	+	+	+	+
Allyl alcohol	100	+	+	+	
Aluminio chloride	10	+	+	+	±
Ammonia water	10	+	+	+	±
Ammonium chloride		+	+	+	±
Ammonium chloride	10	+	+	+	+
Aniline	100	+	+	+	±
Benzene	100	+	+	-	-
Benzyl alcohol	100	+	+	+	±
Boiled salt -	10	+	+	+	+
cf. Sodium chloride					
Boracic acid	10	+	+	+	±
Bromine acid	50	-	+	+	
Butanol	100	+	+	+	+
Butyl acetate	100	+	+	-	+
Calcium carbonate		+	+	+	+
Calcium chloride -					
aqueous	10	+	+	+	+
Calcium chloride -					
con sprit	20	+	+	+	±
Calcium hydroxide		+	+	+	+
Calcium carbonate -					
Carbon dioxide		+	+	+	+
Caustic potash soln	10	+	+	+	+
Caustic potash soln	50	+	+	+	+
Cellulose acetate			+	+	-
Citric acid	10	+	+	+	
Chalk cf. -					
Carbon disulphide	100	+	+	+	-
Chlorine gas	100	-	+	-	
Chlorine water		-	+	+	-
Chloro-benzene	100	+	+	+	+
Chloroform	100	-	-	+	+
Chrome acid	10	-	+	+	-
Copper chloride		+	+	+	±
Copper sulphate		+	+	+	±
Diesel fuel	100	+	+	+	+
Dioxane	100	±	+	±	+
Di -vinyl chloride	100	+	-	+	
Edible oil		+	+	+	
Ethyl acetate	100	+	+	+	+
Ethyl alcohol	96	+	+	+	+
Ethyl ether	100	+	+	+	+
Formaldehyde -					
Flourine, Seco		-	-	-	+
Freon 11		+	+	-	
Freon 12			+	-	
Freon 22			+	-	
Freon 113			+	-	
Glycerol	90	+	+	+	+

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

+ Resistente:

Ninguno o con cambios despreciables en peso (< 0.5%)
Sin cambios en características mecánicas

± Resistencia limitada:

Después de un período de tiempo, cambios significativos en peso y masa (0.5 – 5.0%)
Posible decoloración y reducción en resistencia y ductilidad Utilidad limitada, sólo cuando se opera con requerimientos normales

- Inconstante:

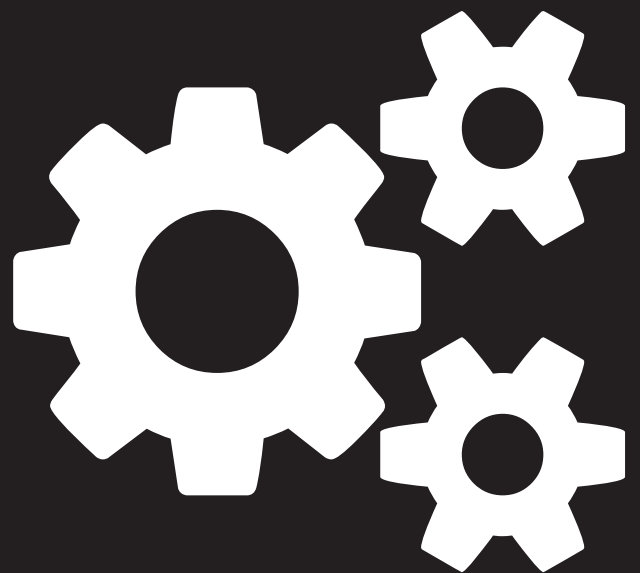
Es atacado rápidamente, y Cambios en peso y masa (> 5%), y crítico en resistencia y ductilidad. No recomendado para su uso.

% concentración:

Si el valor no está indicado es debido a que no existen resultados de pruebas disponibles desde nuestros proveedores.

Producto químico / material de banda	%	POM	PE	PP	PA	Producto químico / material de banda	%	POM	PE	PP	PA
Heptano	100	+	+	+	+	Ozono		-	+	+	+/-
Hexano	100	+	+	+	+	Gasolina		+	+	+	+/-
Hydrargyrum	100	+	+	+	+	Fenol, derretido	100	-	+	+	+/-
Ácido clorhídrico	10	-	+	+	+	Fenol acuoso	10	-	+	+	+/-
Ácido clorhídrico	2	-	+	+	+	Ácido fosfórico	10	+	+	+	+
Ácido fluorhídrico	40	-	+	+	-	Ácido fosfórico -					
Peróxido de hidrógeno	0.5	+	+	+	+	Concentrado	80	-	+	+	+
Peróxido de hidrógeno	1	+	+	+	+/-	Potasio	10	+	+	+	+/-
Peróxido de hidrógeno	3	+	+	+	+/-	Bicromato de potasio	5		+	+	
Peróxido de hidrógeno	10	+	+	+	+/-	Permanganata de potasio	1	+	+	+	
Peróxido de hidrógeno	30		+	+	+/-	Pastel de sal -					
Sulfuro de hidrógeno	2	-	+	+		CF Sulfato de sodio					+/-
Yodo / Yodo - pot. -						Agua de mar	100	+	+	+	+
Hierro - 111 - Cloruro		+	+	+	+	Aceite de silicona		+	+	+	+
Isopropanol	90	+	+	+	+	Solución de jabón	1	+	+	+	
Queroseno	100	+	+	+	+	Soda lve, acuosa	50	+	+	+	
Ácido láctico	10	+	+	+	+	Soda lve, acuosa	10	+	+	+	+
Solución de lixiviación -						Soda -					
0,1% de cloro libre		-	+	+	-	CF. Carbonato de sodio					
Azúcar de plomo		+	+	+	+	Bisulfato de sodio	10	-	+	+	
Butano líquido						Carbonato de sodio	10	+	+	+	
Cloruro de magnesio						Hidróxido de sodio -					
Acuoso	10	+	+	+	+	CF. Sode lve					
Sulfato de manganeso	10	+	+	+	+	Sulfato de sodio	10	+	+	+	
Cloruro de mercurio -						Solución	3		+	+	
Acuoso	5	+	+	+	+	Dióxido de azufre		+	+	+	+/-
Metanol	98	+	+	+	+	Ácido sulfurico	98	-	-	-	-
Acetato de metal	100	+	+	+	+	Ácido sulfurico	10	+	+	+	+
Metiletilcetona	100	+	+	+	+	Fumar sulfúrico		-	-	-	-
Cloruro de metileno	100	-	+	+	+	Tetraclorocarbono	100	+	-	-	
Aceite mineral	100	+	+	+	+	Tetraline	100	+	+	+	+
Ácido nítrico	10	-	+	+	+	Cloruro de tionilo	100	+	-	-	
Ácido nítrico -						Tolueno	100	+	+	+	+
Concentrado	65	-	+	-	+	Tricloroetileno	100	+	-	+	+/-
Nitrobenceno	100	+	+	+	+/-	Vinil benceno	100	+	+	+	+
Ácido oleico -						Agua fría		+	+	+	+
Concentrado	40	+	+	+	+	Vino		+	+	+	+
Ácido oxálico	10	-	+	+	+/-	Cera, derretida		+	+	+	+

**Aún cuando las bandas
hechas por ScanBelt
son fáciles de instalar y
mantener, hay algunos
puntos que deben ser
observados**



Instalación y mantenimiento

1. 1. Las ruedas dentadas ScanBelt se suministran para dos tipos de ejes:

A) Eje cuadrado

Asegúrese de que las ruedas estén bien alineadas, de modo que los dientes del engranaje no estén desalineados.

Las ruedas deben tener un control lateral. La rueda central debe fijarse mediante los anillos de retención, y los demás deben flotar libremente sobre el eje.

En las ruedas centrales se pueden montar espaciadores entre ellas para evitar que se muevan hacia los lados.

También podemos suministrar anillos de retención de plástico en acetal (POM) con un tornillo central inoxidable de 6 mm que debe atornillarse en el eje. La ranura para el tornillo debe estar hecho con un taladro, profundidad de 1 - 2 mm

B) Eje redondo con chavetero (ISO estándar)

Asegúrese de que los piñones estén alineados, de modo que los dientes del engranaje no se desplacen.

Para los piñones con control lateral, el piñón medio debe fijarse y los demás deben flotar

2. 2. Las ruedas normalmente son suministradas en:

Material de Acetal (POM), pero También pueden ser de Nylon (PA6), y en Polipropileno (PP), en ocasiones que se usan productos o sustancias muy agresivas químicamente.

(sí está en duda, póngase en contacto con ScanBelt.)

3. 3. Cuando sea posible...

El eje motor debe ser puesto entre los soportes de la banda. El número de ruedas dentadas y soportes los puede encontrar en la siguiente tabla adjunta. Las medidas y especificaciones correctas las encontrará en el manual.

Limpie las ruedas dentadas con regularidad para eliminar la acumulación de suciedad. La acumulación de productos en las ruedas dentadas puede provocar una falta de engrane en los dientes y pobre tracción de la banda. .

Banda

1. Instalación

Cuando instale una banda de ScanBelt, es bueno asegurarse que las ruedas engranen correctamente, aunque no estrictamente necesario, ya que lque las ruedas engranarán durante la operación. Debe tener cuidado de asegurarse que el lado de la banda tiene un borde recto antes de asegurar el pasador plástico, cuando ensamble una banda de ScanBelt. El pasador plástico utilizado para ensamblar la banda está equipado con:

a) una cabeza en un extremo / **b)** con clips.

a) Luego de instalado, debe eliminarse el exceso de pasador plástico a 1 – 2 mm del extremo exterior de la banda. La soldadura/ cabeceado puede efectuarse con un soldador especial el cual puede ser suplido por ScanBelt. Si no hay un soldador disponible, el pasador plástico puede calentarse usando, por ejemplo, un encendedor, luego de lo cual la soldadura puede completarse con una presión suave.

b) Luego de la instalación, todos los pasadores son bloqueados, con los clips suministrados con la banda.

2. Mantenimiento

Para minimizar desgaste y prevenir deslizamiento de la banda, ésta debe ser limpiada regularmente.

El deslizamiento de la banda puede ser causado por la banda insuficientemente tensionada. Si el transportador está equipado con un dispositivo tensor, entonces este debe ser utilizado para intentar tensar la banda. Si esto no es suficiente, la banda debe ser acortada (ver la tabla de solución de problemas). Si la banda continúa deslizándose, contacte a ScanBelt.

Las bandas nuevas estiran, y por lo tanto es necesario acortar la banda nueva al poco tiempo que ha comenzado a operar. Esto usualmente es necesario luego de aprox. 50 horas de operación.

3. Acortando/reemplazando módulos dañados

Siempre asegúrese de tener módulos y pasadores plásticos de repuesto para la banda. Se suministran tres pasadores plásticos con cada banda nueva. Módulos de repuesto en ancho estándar de 200mm u otros anchos especificados pueden ser suministrados por ScanBelt bajo pedido.

Cuando acorte/reemplace módulos dañados, el pasador plástico puede removerse más fácilmente cortándolo tan cerca del borde de la banda como sea posible. La parte que ha sido cortada puede ser desmontada usando un cuchillo o un destornillador, y el resto del pasador puede sacarse usando un punzón. Cuando acorte la banda, retire los módulos en exceso. En caso de módulos dañados, estos deberán ser retirados y reemplazados por módulos nuevos.

La banda puede entonces ser montada con pasadores nuevos tal como se describe más arriba en la sección instalación.

En caso de emergencia, cuando no disponga de pasadores nuevos, puede retirarse el eslabón más próximo al extremo de modo de poder usar un pasador viejo. Esto sólo se debe hacer en casos de emergencia. Si se requieren reparaciones más extensas, entonces contacte a ScanBelt para una cotización. En la eventualidad de daño extensivo, podría ser más económico comprar una banda nueva.

Pautas de limpieza

Para mantener intactas las bandas, recomendamos limpiarlas y acondicionarlas cuando sea necesario. Una banda limpia ofrecerá siempre sus cualidades intactas

RECOMENDACIONES

Temperaturas del agua: 47 ° - 54 ° C (120 ° - 140 ° F

Detergente:*

Diariamente: Alcalino clorado utilizado según Las instrucciones del proveedor de productos químicos.

Periódico: ácido ligero utilizado según las instrucciones del proveedor de productos químicos para eliminar la acumulación de minerales

Desinfectante:-cloro (200 ppm o menos para Bandas de acetal), amonio cuaternario, ácido peracético, utilizado según las instrucciones del proveedor de productos químicos

NOTA: Más **NO** significa mejor y puede provocar corrosión y degradación de la banda.



SANEAMIENTO BÁSICO

1. Realizar recogida en seco

Asegúrese de que las ruedas dentadas, los ejes y los soportes, estén limpios de suciedad.

2. Enjuague todo el transportador

Preferiblemente a una presión de 150-300 psi (10-20 bares)

3. Enjuague el interior de la banda

4. Enjuague el exterior de la banda

5. Aplique detergente;

Déjelo reposar por un periodo de 20 minutos. Evite el secado completo, ya que esto puede crear una acumulación de productos químicos que es más difícil de eliminar.

6. Repita los pasos 2 al 4.

A 40-60 psi (2.8-4.1 bar) con agua a 52-54 ° C (125-130 ° F).

7. Verificar

Asegúrese de que se hayan eliminado los escombros, los detergentes, el agua y otros residuos. Asegúrese de que se haya eliminado todo el detergente químico del transportador. Para asegurar esto, use tiras de pH..

Haga funcionar el transportador lentamente para ayudar a su secado y eliminar el agua acumulada, mientras el transportador se seca

8. Aplicar desinfectante

Haga funcionar el transportador nuevamente a una velocidad lenta y aplique el desinfectante en pequeñas concentraciones como lo indique el fabricante.

9. Enjuague el desinfectante según sea necesario ...

por ley o política de la empresa

REGLAS GENERALES



HACER:

- ▶ Limpiar la banda en el transportador
- ▶ Limpiar la banda a medida que va dando vueltas
- ▶ los piñones
- ▶ Utilice sistemas CIP
- ▶ Use elevadores de banda
- ▶ Utilice bastidores o transportadores



NO HACER:

- ▶ Usar tubos o palos para levantar la banda
- ▶ (especialmente en marcha)
- ▶ Sumergir las bandas en "baños cáusticos"
- ▶ Pisar o caminar sobre la bandas



AGENTES DE LIMPIEZA

Agua y jabón:

Para todos los tipos de banda; Las bandas de nylon deben secarse después del lavado.

Alcohol:

Limpieza de manchas en todas las bandas

Alcalinos (baja concentración):

No para uso en caucho EPDM

Amoníaco:

No para usar en NBR, EPDM o silicona

Borax:

Buena para todos los tipos de desinfección

Cloro:

No usar, a menos que se indique lo contrario

Queroseno:

No para uso en cubiertas de PVC o EPDM

Vapor de agua:

No usar para bandas de nylon

Limpiadores domésticos:

Muchos son útiles, verifique la formulación y realice una prueba puntual

Amoníaco cuaternario:

Útil para limpiar / desinfectar cintas transportadoras de alimentos

TENGA EN CUENTA:

Las combinaciones de agentes pueden causar daños impredecibles

Fallos comunes

SI LA BANDA ESTÁ FUNCIONANDO MAL

Si la banda no está alineada apropiadamente:

Revise/controle: Que el eje motriz y de retorno estén ajustados correctamente.

Si la banda tira hacia un lado:

Revise/controle: Que el eje esté correctamente ajustado, que el montaje de la banda quede rectangular.

Que la banda esté tensada el mismo grado en ambos lados

Si se desgastan los bordes de la banda:

Revise/controle: Que el eje esté correctamente ajustado; que el espacio entre los bordes de la banda y la estructura es lo suficientemente abierta en la temperatura de trabajo

está en su máximo y que la estructura soporte de la banda permanece rectangular. Que los ejes estén fijos de modo que no puedan moverse lateralmente. (Si fuera necesario utilice anillos retenedores).

Si la banda se salta un diente en las ruedas dentadas:

Revise/controle: Que la catenaria de la banda esté ajustada de modo que las ruedas engranen correctamente (lo menos tensa posible). Que los productos / materiales no se acumulen en el retorno de la banda.

Si la banda está expuesta a desgaste severo y rasgaduras:

Revise/controle: Que no esté siendo utilizada con grandes cantidades de gravilla, arena o productos similares.

Que la banda esté operando con la carga distribuida de manera uniforme.

Que la banda esté correctamente soportada. Que la banda no esté funcionando a una velocidad excesiva.

Que se estén utilizando las guías de desgaste correctas. Que la estructura de soporte de la banda esté nivelada

Si las ruedas están expuestas a desgaste severo y roturas:

Revise/controle: Que los ejes no estén torcidos o combados y que estén correctamente ajustados. Que las ruedas estén correctamente instaladas y que sean suficientes. Que la banda no esté a velocidad muy rápida o muy tensa. Que la banda no esté rodando con gran cantidad de gravilla, arena o productos abrasivos similares.

Si los pasadores están expuestos a desgaste severo y roturas:

Revise/controle: Que la banda no esté trabajando con grandes cantidades de arena o productos similares. Que la banda no esté funcionando muy rápido. Que los materiales no se acumulen en la banda.

**Si los pasadores trabajan
suelos respecto a la banda:**

Revise/controla: Que el espacio entre los bordes de la banda y la estructura es lo suficientemente ancho cuando la temperatura de operación está en su máximo. Que los pasadores están correctamente instalados y cerrados.

**Si las guías de desgaste están
sujetas a desgaste severo y roturas:**

Revise/controla: Que la banda esté operando con el tipo correcto de guías. Que la banda no esté demasiado tensa.

**Si los bordes de los
tacos se desgastan**

Revise/controla: Que exista espacio suficiente en la trayectoria de su recorrido.

Si los tacos se quiebran:

Revise/controla: Que los tacos no golpeen contra la estructura. Que no ocurran bloqueos en el transporte y carga de la banda.

**Si la banda se decolora o
es atacada por químicos:**

Revise/controla: Que se estén siguiendo los procedimientos correctos de limpieza. Que las bandas blancas no estén expuestas a luz solar fuerte. Que la temperatura de operación no sea excesiva.



**... Manteniendo
la industria en
movimiento ...**

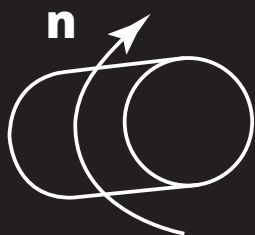
Cálculo de potencia motor

PASO DE RUEDA

Diámetro = D [mm]:
Velocidad
de la banda = V [m/min]:
Velocidad del eje = n [rpm]
Potencia de la banda = F [N]
Momento de torque= T [Nm]
Potencia motriz = P [kW]

EJERCICIO

Diámetro de paso del
sprocket
97 mm
Velocidad de la banda
10 m/min
Potencia de la banda
25000 N

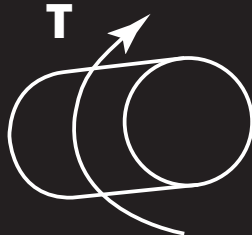


Velocidad de rotación del eje

$$\frac{n = V \cdot 10^3}{D \cdot \pi}$$

$$\frac{n = 10 \cdot 10^3}{97 \cdot \pi}$$

n=32,82~33 o/min



Momento de torque del eje

$$\frac{T = F \cdot D \cdot 10^{-3}}{2}$$

$$\frac{T = 25000 \cdot 97 \cdot 10^{-3}}{2}$$

T=1213 Nm

Potencia motriz

$$\frac{P = T \cdot n}{9500}$$

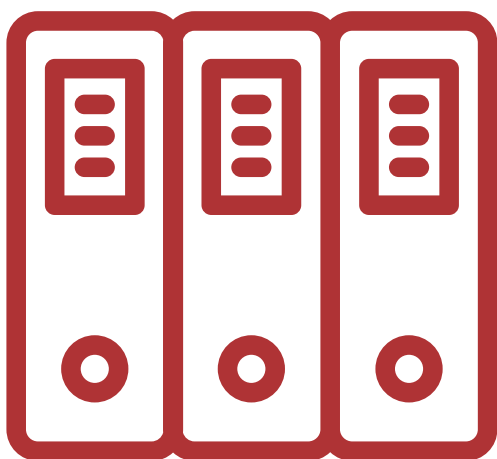
$$\frac{P = 1213 \cdot 33}{9500}$$

P=4.2 kW

11.

Condiciones de Venta y Despacho

Condiciones generales de Venta y Entrega



1. VALIDEZ

1.1 Estas condiciones se aplican a todas las ventas y entregas a no ser que se hayan acordado al respecto otros términos y confirmado por escrito por ScanBelt A/S

2. PRECIO

2.1 Todos los precios son en Coronas Suecas (Dkr.) y excluyen impuestos. Hasta el despacho, el comprador está obligado a aceptar cualquier cambio en el precio como resultado de incremento de gastos documentado por el vendedor debido a cambios en moneda extranjera, cotizaciones, derechos, etc. en relación a la orden previamente acordada

3. PAGO

3.1 El pago deberá ser efectuado no más tarde que la fecha que está especificada en la factura como última fecha de pago. Si tal fecha es especificada, las condiciones de pago deberán ser contado contra despacho.

3.2 Si el despacho es pospuesto debido a condiciones del comprador (incumplimiento de crédito), el comprador está sin embargo obligado a efectuar todos los pagos al vendedor tal como si la mercadería hubiera arribado al tiempo convenido – a no ser que el vendedor, por escrito, haya informado al comprador algún cambio

3.3 Cualquier retraso en el pago será automáticamente, y sin ulterior aviso, sujeto de un interés de 2% por mes comenzado en cualquier monto.

3.4 Bajo ninguna circunstancia el comprador podrá retener el total o parte del pago al

vendedor o compensar toda o parte del pago al vendedor contra ningún reclamo pendiente contra el vendedor.

4. RETENCIÓN DE PROPIEDAD

4.1 El vendedor, o una tercera parte, a quien él haya asignado sus derechos (punto 9) retiene la propiedad de la mercadería vendida, dentro de aquellas limitaciones prescritas por estatuto hasta que el monto de la factura y cualquier otro gasto en que se haya incurrido haya sido recibido en su totalidad.

4.2 Si los ítems los ítems son vendidos con vista a ser contruidos dentro de una unidad mayor o ser ensamblados a otros objetos, dichos ítems no serán sujetos a la retención arriba indicada de propiedad luego que esta construcción o ensamble haya tomado efecto.

5. ENTREGA

5.1 A no ser que se acuerden otros términos al respecto, y confirmados por escrito por ScanBelt A/S, la entrega es exWorks.

5.2 El tiempo especificado de entrega es indicado por el vendedor como el mejor estimado a la luz de las condiciones imperantes al momento que fue efectuada la cotización y completado el acuerdo. A

menos que sea especificado en otra parte, un aplazamiento de hasta catorce días debido

a circunstancias del vendedor será en todo respecto entendido como constituyente de entrega dentro de un período de tiempo razonable, y el comprador no podrá efectuar reclamo alguno en base a este retraso al vendedor.

5.3 Si ocurriera retraso en la entrega debido a que el vendedor se encuentre en una de las circunstancias establecidas en 6.4, el

aplazamiento en la entrega será el período de tiempo en que estas circunstancias persistan, aunque ambas partes tendrán derecho, sin incurrir en ninguna responsabilidad ulterior, a anular el acuerdo si el retraso causado por dichas circunstancias excede tres meses. Esta previsión aplica no importando que la causa de este retraso comience antes o luego de la expiración del programa de entrega acordado.

5.4 El vendedor deberá en la situación arriba mencionada y sin retraso excesivo informar al comprador de los cambios en el programa de entrega.

6. EMBALAJE

6.1 El comprador paga por el embalaje que está incluido en el precio.

7. DEFECTOS Y RECLAMACIONES

7.1 Al recibo de los ítems el comprador deberá inspeccionarlos inmediatamente de acuerdo a las correctas prácticas de negocios.

7.2 Cualquier reclamo en relación a defectos en las mercaderías debe ser sometido por escrito por el comprador al vendedor inmediatamente, cuando tales defectos son notados o debieran haber sido notados si estos van a ser sostenidos. Si el comprador nota o debió haber notado defectos pero no efectúa un reclamo como indicado más arriba, no podrá efectuar el reclamo más tarde.

7.3 El vendedor podrá elegir entre remediar el defecto en el ítem entregado o enviar otro.

7.4 Habiendo recibido aviso escrito según descrito en 7.2, el vendedor deberá manejar el defecto sin demora.

El vendedor cubrirá todos los costos asociados con esto. Las reparaciones deberán ser efectuadas de acuerdo a las premisas del comprador, a menos que el vendedor considere que es más expedito que las partes o materiales defectuosos sean devueltos de modo que el vendedor pueda repararlas o reemplazarlas en su propio taller. Si el desensamble y ensamble de tales partes defectuosas requiere pericia técnica, entonces el vendedor está obligado a encargarse de dicho desensamble o ensamble. Si no es necesaria tal pericia, las responsabilidades del vendedor relativas a la parte defectuosa son cumplidas cuando una parte nueva o reparada adecuadamente es entregada al comprador.

7.5 Si el comprador ha efectuado un reclamo según especificado en 7.2 y los eventos prueban que no existen defectos por el cual el vendedor sea encontrado responsable, el vendedor tendrá derecho a ser remunerado por el trabajo y gastos incurridos en investigar el reclamo.

7.6 Si no se entrega un nuevo material según detallado en 7.3 en un período de tiempo razonable, el comprador, de acuerdo con la Ley Danesa normal y bajo los términos de estas condiciones generales de venta y entrega, tiene el derecho de dar término al acuerdo, exigir una reducción de precio, o demandar una compensación.

7.7 Si el comprador no ha llamado la atención del vendedor por cualquier defecto en los ítems entregados dentro de doce meses de su entrega, después ya no se podrá efectuar tal reclamo en el futuro. El vendedor tiene similares responsabilidades para repuestos que han sido reemplazados o reparados que por los ítems originales (ver 7.3) por un siguiente período de doce meses, aunque con la previsión que la responsabilidad del vendedor por cualquier parte del ítem no se extenderá por más allá de dos años después de la entrega original.

7.8 Si se efectúa cualquier cambio o alteración a los ítems suministrados sin consentimiento escrito del vendedor, el vendedor será liberado de toda responsabilidad.

8. LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

8.1 Cualquier reclamo efectuado por el comprador no podrá exceder el monto de la factura para el ítem reclamado.

8.2 Las responsabilidades del vendedor cubren solamente defectos que ocurran durante las condiciones de operación descritas en este acuerdo y durante el uso correcto de los ítems suministrados. Las responsabilidades del vendedor no se extenderán a defectos que aparezcan debido a causas que ocurran luego que la responsabilidad ha sido traspasada al comprador.

La responsabilidad no incluye las consecuencias de errores o defectos en el diseño utilizado por el vendedor, ni por fallar en seguir las instrucciones del vendedor. Finalmente, la responsabilidad no cubre desgaste ni roturas normales.

8.3 Este acuerdo no hacen responsable al vendedor por pérdidas de producción, pérdida de ganancias, o cualquier otra pérdida indirecta que pueda ocurrir, incluyendo pérdidas indirectas que puedan ocurrir como resultado de retrasos o defectos en los ítems suministrados.

8.4 Las siguientes circunstancias darán como resultado que el vendedor quede eximido de responsabilidad si ellas impiden que se cumplan los términos de acuerdo o hacen cumplir los términos del acuerdo sea irrazonablemente oneroso.

Disputas laborales y cualquier otra situación sobre las que las partes no tengan control, tales como incendios, guerra, movilización general de tropas u órdenes imprevistas que afecten al personal a escala similar, expropiación de edificaciones y/o materia prima, restricciones en moneda extranjera, motines y desórdenes, falta de transporte, falta de productos normal, y restricciones en abastecimiento de energía y adicionalmente defectos en o retrasos en entrega de subcontratistas que están en una o más circunstancias nombradas arriba. Cualquiera de las circunstancias nombradas arriba que comiencen previo a efectuar la cotización y completado el acuerdo sólo exceptuará al vendedor de responsabilidad si su efecto en cumplir el acuerdo no podía preverse razonablemente en ese momento.

8.5 El vendedor está obligado a informar al comprador por escrito y sin retraso, los retrasos si ocurrieran, debido a las circunstancias nombradas en 8.4.

9. DE ITEMS

9.1 A no ser que se acuerde otra cosa, los ítems vendidos pueden ser devueltos sólo con la recepción de acuerdo escrito por parte del vendedor con un diez por ciento de deducción.

9.2 En caso que el vendedor tenga una razón para anular el acuerdo o si las mercancías vendidas son devueltas al vendedor con la intención que éstas sean reparadas o reemplazadas, el flete será pagado por el comprador y bajo riesgo propio del comprador.

Si se carga al vendedor cualquier costo de flete, etc., el vendedor tiene el derecho de requerir que esto sea reembolsado por el comprador y/o incluirlos en cualquier reclamo que el comprador pudiera tener contra el vendedor.

10. RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO

10.1 La responsabilidad del producto está sujeta a la Ley Danesa vigente al momento en cuestión. Excepto al alcance en el cual sea hecho responsable por cualquier pérdida de producción, pérdida de ganancia o cualquier otra pérdida indirecta, la responsabilidad del vendedor está en todas las situaciones limitada a la cobertura disponible a través del Seguro de responsabilidad del vendedor.

11. TRANSFERENCIA DE DERECHOS Y OBLIGACIONES

11.1 El vendedor tiene el derecho de transferir todos los derechos y obligaciones mencionados en este acuerdo a una tercera parte.

12. LITIGIO

12.1 Cualquier litigio que pueda aparecer entre las partes, relacionados a estas condiciones generales de venta y entrega u otras transacciones comerciales entre las partes, serán resueltas por arbitraje y de acuerdo a la ley Danesa.

Notas

[illegible]



ScanBelt A/S

Læsøvej 12
DK-9800 Hjørring

www.ScanBelt.com

T: +45 98 90 90 88
mail@ScanBelt.com

Version 2021.1