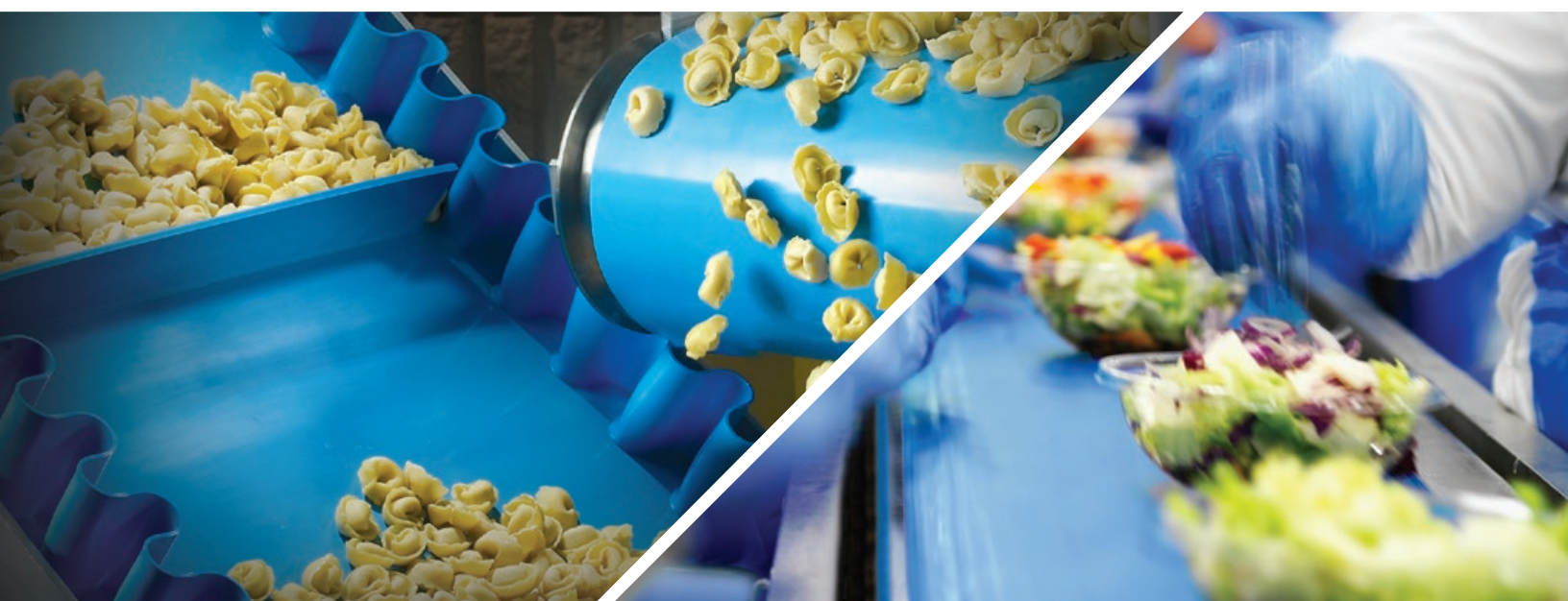




TENEMOS SOLUCIONES:

- Mayor facilidad de limpieza reduce el riesgo de enfermedades transmitidas por alimentos
- Reducción de costos de limpieza en mano de obra, uso de agua y tratamiento de aguas residuales
- Cuerdas de refuerzo en Kevlar® eliminan elongación y ajustes a la banda



Gates® **MECTROL**®

**BANDAS TRANSPORTADORAS
PARA ALIMENTOS**

MEJORE SU PROTOCOLO DE LIMPIEZA DE BANDAS

El Centro de Control y Prevención de enfermedades de los Estados Unidos (siglas CDC en Ingles) estima que 1 en 6 americanos [o 48 millones de personas] se enfermara, 128,000 seran hospitalizados y 3,000 moriran anualmente debido a enfermedades transmitidas por alimentos. Principales contribuyentes a este comun pero prevenible problema incluyen bacterias patogenas introducidas durante el proceso de produccion. Las excepcionales bandas sanitarias de Gates Mectrol ayudan a reducir el riesgo de contaminacion, asi como el consumo de agua, protegiendo tanto a usted como a sus clientes.

CARACTERISTICAS DE LAS BANDAS SANITARIAS DE URETANO DE GATES MECTROL DE LA "SIGUIENTE GENERACION"

- > Cuerdas de refuerzo Kevlar® dentro de la banda estabilizan sus propiedades en todas longitudes, cargas y temperaturass
- > Minimiza elongacion sin necesidad de retensionamiento
- > Capacidad de producir corridas mas largas de banda
 - > Necesidad de menos uniones/empalmes resultando en una banda mas fuerte
- > Apropiada para sistemas automaticos de lavado [CIP por sus siglas en Ingles]
- > Diametros minimos de polea mas pequeños [1" para la banda plana FC9]

VENTAJAS SOBRE BANDAS PLASTICAS MODULARES

- > Superficie para limpiar es 43% menor, sin grietas que alberguen contaminantes
- > 35% economia en agua de lavado y 54% en tiempo de lavador
 - > Un cliente reporto ahorros anuales de agua suficientes para llenar una alberca olimpica
- > Se elimina el riesgo de contaminacion de plastico por modulos o pasadores rotos
- > 30% menos en peso resulta en mayores tiempos de vida en motores y rodamientos

VENTAJAS SOBRE BANDAS DE URETANO MONOLITICAS / NO REFORZADAS

- > Estas bandas de uretano de "primera generacion" no son reforzadas; no tienen cuerdas de refuerzo para prevenir elongacion en aplicaciones con longitudes largas, altas cargas y mayores temperaturas



- > Pueden ser producidas por corridas mas cortas de produccion
 - >> Estas corridas menores necesitan mas uniones/empalmes intermedios, resultando en una capacidad de carga menor
- > Puede requerir un limitador de posicion debajo de los engranajes motrices para trabajar
 - >> Posible origen de contaminacion y un punto potencial de atrapar producto

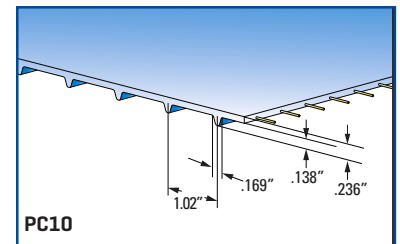
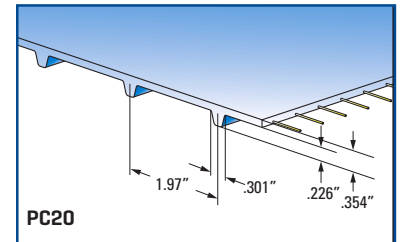
ESTILOS DISPONIBLES

Variabilidad y flexibilidad en todas las aplicaciones

POSICLEAN®

Un reemplazo de bandas plasticas modulares, facil de limpiar y con traccion positiva. Dientes de traccion a lo ancho de la banda distribuyen el esfuerzo de torsion

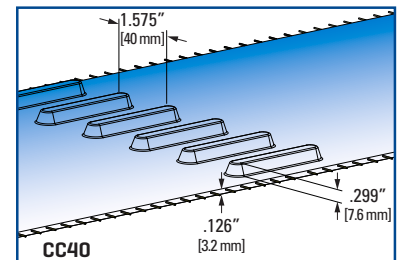
- > Reemplazo directo para la mayoría de bandas plasticas modulares de paso de 1" y 2"
- > Trabajan con la mayoría de engranajes de banda plastica modular
- > PC20 - una banda de uso general de paso de 2"
- > PC10 - una banda de paso de 1" para uso con engranajes de diametro pequeño para mejores transferencias entre transportadores



CENTERCLEAN™

Un reemplazo directo con bandas monoliticas de traccion central. La banda tiene un diente central de 3" de ancho y paso de 1.575"

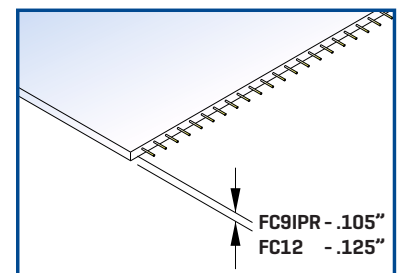
- > Diseño auto-alineante
- > Apropiado para aplicaciones acanaladas



FLATCLEAN™

Banda plana de poliuretano para todo proposito, reforzada con cuerdas de Kevlar®. La combinacion de la banda de uretano, la cual no se deshilacha, y los refuerzos internos, reduce la necesidad de retensionamiento y extiende la vida de la banda.

- > Opcion de 2 mm de espesor
 - > Construccion unica con durezas diferentes entre la parte superior e inferior, permitiendo el uso de poleas de diametro de 1"
- > Opcion de 3 mm de espesor
 - > Banda para todo proposito
 - > Apropiaada para uso con empujadores y paredes laterales



SOLDADO TERMICO

Soldando termicamente dos extremos preparados permite un acabado sin costura que minimiza el potencial de crecimiento bacterial. Varias tecnicas estan disponibles.

SOLDADURA CON PRENSA DE PLACAS



DEDOS ENTRELAZADOS

Configuracion de dedos estampados (20 mm x 70 mm o 30 mm x 70 mm) soldados en una prensa de placas

VENTAJAS

- > Mayor Resistencia a la traccion, mas de un 50% mayor que soldadura a tope

DESVENTAJAS

- > Posible contraccion a lo ancho y levantamiento de los bordes en la zona de soldado



DIENTE PARTIDO

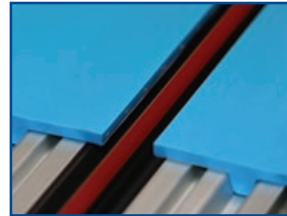
VENTAJAS

- > Facil reparacion en campo con mayor resistencia a la traccion que una soldadura de tope entre dientes

DESVENTAJAS

- > Se necesita equipo adicional para partir el diente en forma correcta

SOLDADURA A TOPE



ENTRE LOS DIENTES

VENTAJAS

- > Tiempo corto de soldadura
- > Sin contraccion a lo ancho o levantamiento de bordes

DESVENTAJAS

- > Menor resistencia a la traccion, soldadura menos robusta

SUJETADORES MECANICOS

Desde ganchos de alambre hasta grapas metalicas, existen sujetadores mecanicos para situaciones donde se requiera un armado / desarmado rapido. Los extremos de la banda deben ser cortados apropiadamente antes de instalar los sujetadores mecanicos, para asegurar que trabajen adecuadamente con los engranajes.



MODULO DE SUJECION POSILACE™
Apropiado para requerimientos de baja o mediana carga



GRAPA PLASTICA ALLIGATOR® DE FLEXCO®



GANCHOS DE ALAMBRE CLIPPER® UX1SS DE FLEXCO®



GRAPA METALICA ALLIGATOR® READY SET™ DE FLEXCO®

GATES MECTROL, INC.

9 Northwestern Drive
Salem, NH 03079
Tel. +1 (603) 890-1515
Fax +1 (603) 890-1616
Email: contact@gatesmectrol.com

GatesMectrol.com

Kevlar® es una marca registrada de E.I. du Pont de Nemours and Company.

Flexco®, Clipper®, y Alligator® son marcas registradas de Flexible Steel Lacing Company.

© Derechos de autor de Gates Mectrol Incorporated.
Todos los derechos reservados

Folleto de Bandas Transportadoras para Alimentos GM 3-2016